ХРАНИМ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЗАВЕТ — НЕСЕМ ЗЕЛЁНУЮ МИССИЮ ПЛАНЕТЫ.

ADHERE TO THE ORIGINAL ASPIRATION OF INDUSTRIAL DEVELOPMENT AND UNDERTAKE THE GLOBAL MISSION OF GREEN DEVELOPMENT.

ДЛЯ БОЧЕК — «ШАНЧУАНЬ»: ЭФФЕКТИВНОСТЬ, ИНТЕЛЛЕКТ, АБСОЛЮТНАЯ ТОЧНОСТЬ.

SOMTRUE FOR LARGE BARREL FILLING IS EFFICIENT, INTELLIGENT AND ULTRA-ACCURATE

ООО «Цзянсу Шанчуань Автоматизированные Технологии»

Телефон: 0519-83863006 85859791

Факс:0519-83861006

Вебсайт: www.cn-sch.com/www.js-sch.com

Электронная почта: cn-sch@cn-sch.com

Адрес:5-й корпус нового интеллектуального промышленного парка, район Чжунлоу, город Чанчжоу, провинция Цзянсу

Адрес филиала: 707-1, офисное здание 29, ул. Чуньян, район Чэнян, г. Цидао

24-часовая бесплатная горячая линия: 400-8280-800

Авторские права принадлежат компании Jiangsu Somtrue Automation Technology Co., Ltd., и их копирование, воспроизведение или распространение запрещено.

Сканируйте QR-код в WeChat

Официальный аккаунт WeChat

Супер-розлив

ENABLE INTELLIGENT MANUFACTURING OF CHEMICALS WITH HIGHER PURITY **Умное производство — химия высокой чистоты!**

ООО «ЦЗЯНСУ ШАНЧУАНЬ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

JIANGSU SOMTRUE AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD

«Somtrue Интеллектуальное Производство» — верность индустриальным истокам, ответственность за глобальную «зелёную» повестку.

«Somtrue Интеллектуальное Производство» — поставщик систем интеллектуального производства химической продукции мирового уровня с полным циклом (НИОКР, производство, продажи, сервис). Технический руководитель компании обладает почти 30-летним опытом в области весо-дозировочного и смежного технологического оборудования. Фокус — индустриальная автоматизация для сегмента опасных жидких химикатов: фоторезисты и травильные растворы для полупроводников, электролиты для аккумуляторов нового поколения, направления синтетической биологии, а также жидкая тонкая химия.

С первого дня компания действует в унисон с глобальной повесткой и делает ставку на инженерные инновации: привлекаются топ-менеджеры из международных корпораций; при Чанчжоуском университете, Цзянсусском университете и Даляньском политехническом университете сформированы три НИОКР-команды. Параллельно развивается глубокое технологическое партнёрство с профильными научными организациями, включая Институт прикладных интеллектуальных технологий провинции Цзянсу, что обеспечивает непрерывную разработку продуктов и их технологическую итерацию.

Руководствуясь установкой «сохранять индустриальные истоки и нести глобальную экологическую ответственность» и реализуя миссию «делать интеллектуальное химпроизводство ещё более чистым», компания нацелена на преодоление технологических «узких мест» в полупроводниковой отрасли. Для продуктов с повышенными требованиями к среде и технологии розлива/дозирования — электролитов для новых источников энергии, фоторезистов и травителей — «Шанчуань» располагает достаточным технологическим заделом, обеспечивающим чистоту производственной среды, химическую чистоту продукта и метрологическую точность дозирования. Это формирует комплексное конкурентное преимущество, превосходящее среднеотраслевой уровень.

Сохраняя принцип «созидать успех других: снаружи — клиента, внутри — сотрудника», «Somtrue» продолжит расширять горизонты и совершенствовать процессный контур, оставаясь верной своей миссии. Компания системно развивает и внедряет инновации, идя в ногу с партнёрами и внося весомый вклад в развитие глобального интеллектуального производства.

ABOUT US

Somtrue Intelligent Manufacturing is a world-class chemical intelligent manufacturing system provider integrating R&D, production, sales and service. The technical director has nearly 30 years of experience in weighing equipment manufacturing. It is committed to industrial intelligent services for global hazardous liquid chemicals such as semiconductor photoresists, etching solutions, new energy battery electrolytes, synthetic biology and liquid fine chemicals.

Somtrue has been keeping pace with the world since its inception. The company attaches great importance to technological innovation. It not only introduces senior executives from well-known foreign companies, but also establishes three R&D teams based on Changzhou University, Jiangsu University and Dalian University of Technology, and cooperates deeply with scientific research institutions such as Jiangsu Zhongke Intelligent Science and Technology Application Research Institute to carry out product development and technology iteration.

The company adheres to the spirit of "keeping the original intention of industrial development and shouldering the green global mission", practices the mission of "making chemicals smarter and purer", and is committed to solving the bottleneck problem in the semiconductor field. For products such as new energy electrolytes, semiconductor photoresists, and etching solutions that have extremely high requirements for filling operation environments and technologies, Somtrue Company has sufficient technical reserves, which effectively guarantees the cleanliness, purity, and filling accuracy of customers during the filling process, and establishes a comprehensive competitive advantage over its peers.

Somtrue will continue to expand its vision and improve itself based on the corporate essence of "achieving others, achieving users externally, and achieving employees internally"; keep its mission in mind, continue to develop and innovate, and move forward hand in hand with you to make due contributions to the development of global intelligent manufacturing!

Somtrue Intelligence - Become a world-class chemical intelligent manufacturing system provider!

Кейсы клиентов

CUSTOMER CASES

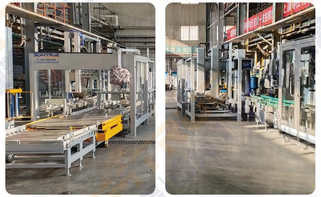
Раздельные модули с радиально-спицевыми тензодатчиками— «Янпуно» (Yangnong Co., Ltd.) — ведущая агрохимия, публичная компания.

Взрывозащищённые автомобильные весы — «Синь-Ао Жаньци» (ENN Energy) — один из крупнейших операторов городской газификации.«Ганхуа Жаньци» (Towngas China) — крупный городской газораспределитель, федеральный охват.

AVS-автомобильные весы — «Muyuan» (Muyuan Foods) — крупнейший производитель свинины в Китае, кап. ~400 млрд CNY.

Полностью автоматизированный розлив и склад бочек — «Чжунго Ланьсин Синьхуо» (China National Bluestar – Xinghuo Silicone) — органосиликон № 2 в мире, нац. химхолдинг.

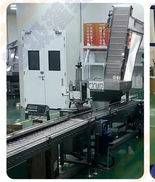
Полностью автоматическая линия розлива — «Синопек» (Sinopec) — нац. нефтехимический гигант, Fortune Global 500 (топ-10).

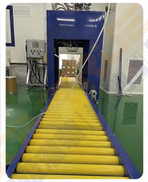


Полностью автоматическая линия розлива — «CNOOC» (China National Offshore Oil Corp.) — нац. нефтегаз, офшорная добыча, Fortune Global 500.

Полностью автоматическая линия розлива — «Хунань Хайли» (Hunan Haili Co., Ltd.) — агрохимия, публичная компания, крупный игрок.

Полностью автоматический розлив электролита — «Гэньюань Синь-Цайляо» (Gengyuan New Materials) — новые материалы / электролиты, быстрорастущий лидер ниши.





Розлив химии электронной степени чистоты — «Аошоу» (Aoshou / Oushou, эл.-химия) — электронная степень чистоты, полупроводниковая цепочка.

Двухпозиционная полностью автоматическая линия «снятие крышки — розлив — укупорка» — «Шэнхун Петрохимо» (Shenghong Petrochemical) — крупнейший частный нефтехим. холдинг, «триллионный» уровень.

Наши партнёры

OUR PARTNERS

Сектор новых источников энергии

NEW ENERGY FIELD

Полупроводниковый сектор

SEMICONDUCTOR FIELD

Другие отрасли

OTHER FIELD

Мы успешно реализовали проекты для 100+ публичных и лидирующих компаний

WE HAVE SUCCESSFULLY SERVED 100+ LISTED AND LEADING COMPANIES

Корпоративные награды и отраслевые признания

ENTERPRISE HONOR

Корпоративные награды и отраслевые признания

OUR ADVANTAGES

НАЦИОНАЛЬНЫЕ ПАТЕНТЫ НА ЛИНИИ РОЗЛИВА И УПАКОВКИ

POSSESSES FILLING PACKAGING
NATIONAL PATENT OF PRODUCTION LINE

НАЦИОНАЛЬНОЕ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ (HI-TECH)

NATIONAL HIGH-TECH ENTERPRISE

ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА ВСЕЙ КОНСТРУКЦИИ; ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЕ НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ; ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ЛАКОКРАСОЧНОГО СЛОЯ

OVERALL SHOT BLASTING,
ELECTROSTATIC SPRAYING
HIGH TEMPERATURE PAINT

SOMTRUE
超级灌装|尚纯1号

ОСНАЩЕНИЕ ДАТЧИКАМИ И ВЕСОВЫМИ ТЕРМИНАЛАМИ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ

CONFIGURE THE LATEST TECHNOLOGY
IN THE INDUSTRY
SENSORS AND INSTRUMENTS

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ — БРЕНДЫ ПЕРВОГО ЭШЕЛОНА (КИТАЙСКИЕ И МЕЖДУНАРОДНЫЕ)

ELECTRICAL PART SELECTION
FIRST-LINE BRANDS
AT HOME AND ABROAD

ТЕХНИЧЕСКИЙ РУКОВОДИТЕЛЬ С ПОЧТИ 30-ЛЕТНИМ ОПЫТОМ В ПРОИЗВОДСТВЕ ВЕСО-ДОЗИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

THE TECHNICAL LEADER HAS CLOSE
30 YEARS OF EXPERIENCE IN MANUFACTURING WEIGHING EQUIPMENT

ИЗВЕСТНЫЙ КИТАЙСКИЙ БРЕНД

CHINA FAMOUS BRAND

РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА — ЧИСТОЕ И ВЫСОКОАВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ROBOT WELDING, REALIZE
CLEAN AND AUTOMATED PRODUCTION

Почему выбирают нас

WHY CHOOSE US

01 Полный парк оборудования, высокая производственная мощность

/ FULLY EQUIPPED AND POWERFUL

- Многолетний опыт в области розливно-дозировочного оборудования; комплексные «под ключ» решения
  Years of experience in the filling equipment industry, providing overall solutions for filling equipment
- Производственная площадка около 20 000 м², более 100 сотрудников в производственной команде
  A production base of approximately 20000 square meters with a team of 100 people
- Свыше 100 единиц высокоточного оборудования — быстрый отклик на индивидуальные технические задания
  Hundreds of high-precision equipment, quickly meet equipment customization requirements

02 Собственные технологии, сильный НИОКР, более 30 патентов

/ OWN TECHNOLOGY, ATTACH IMPORTANCE TO RESEARCH AND DEVELOPMENT, PATENT 30+

- НИОКР-команда во главе с ведущими инженерами; профильный разработчик и производитель дозирующего/розливного оборудования
  R&D team with senior engineers as the core, professional filling equipment R&D manufacturer
- Технология дозаторов 3-го поколения; международные кооперации для оперативного внедрения результатов разработок
  Adopt the third-generation filling machine technology and cooperate with foreign companies to ensure the transformation of research and development results
- Множественные патенты на изобретения и полезные модели; ряд изделий (дозаторы, весовые дозаторы и пр.) — в статусе высокотехнологичной продукции
  Won a number of invention patents and utility model patents, filling machines, filling scales and other products were identified as high-tech products

03 Полный пакет допусков и сертификатов; первоклассные материалы; подтверждённое качество

/ COMPLETE QUALIFICATIONS, SELECTED RAW MATERIALS, QUALIFIED QUALITY INSPECTION

- Лицензии на производство розливно-дозировочного оборудования; система менеджмента качества ISO 9001
  We have the qualification to produce filling equipment and our products have passed ISO9001 quality system certification
- Жёсткий входной контроль сырья и комплектующих, строгая приёмка на склад — качество обеспечивается с источника
  Strictly control the purchase of raw materials and accessories, and strict warehousing acceptance, to ensure the excellent quality of equipment from the source
- Полный парк испытательных средств; регламентированное производство; тотальный контроль качества на всех этапах; 100% функциональные испытания перед отгрузкой
  Complete testing equipment, standardized production process, strict quality control throughout the whole process, and qualified shipment of equipment

Содержание / content

1.Серии полностью автоматизированных линий
Fully automatic whole line series

Полностью автоматическая линия розлива для канистр 1–10 л (квадратных/круглых) ---- 01
1-10L square barrel, round barrel automatic whole line

Полностью автоматическая упаковочная линия 10–20 л (одноточная) ---- 02
10-20L automatic packaging line (single line direct connection)

Полностью автоматическая упаковочная линия 10–20 л (двухточная) ---- 03
10-20L automatic packaging line (two lines in parallel)

Полностью автоматическая линия «снятие крышки — розлив — укупорка» 200 л (двухпозиционная) ---- 04
200L automatic filling and filling line (double station)

Полностью автоматическая линия розлива 200 л / IBC-кубов + склад бочек ---- 05
200L/IBC automatic filling line + barrel storage

Склад пустых бочек + линия розлива + автоматизированный высокостеллажный склад ---- 06
Empty barrel warehouse + filling line + three-dimensional warehouse

2.Серии отдельных машин
Single machine series

Двухголовочный полуавтоматический дозатор 1–10 л ---- 07
1-10L double head semi-automatic filling machine

Полностью автоматический весовой дозатор 1–10 л ---- 08
1-10L Automatic Weighing Filling Machine

Автомат распределения тары (канистр) 10–20 л ---- 09
10-20L automatic barrel divider

Полуавтоматический весовой дозатор 20 л ---- 10-12
20L semi-automatic weighing filling machine

Автоматический весовой дозатор 20 л ---- 13 - 14
20L Automatic Weighing Filling Machine

Автомат подачи и обжатия крышек 20 л ---- 15 - 16
20L automatic capping machine

Полуавтоматический дозатор 200 л ---- 17
200L semi-automatic filling machine

Консольно-рычажный дозатор 200 л / IBC-кубов ---- 18
200L/IBC Rocker Arm Filling Machine

Дозатор розлива электролита ---- 19
Electrolyte filling machine

Автоматический дозатор 200 л ---- 20
200L Automatic Filling Machine

Станция «снятие крышки — розлив — укупорка» 200 л ---- 21
200L open-fill-rotary machine

Полностью автоматическая станция «открытие — розлив — укупорка» 200 л / IBC-кубов ---- 22
200L/IBC automatic opening, filling and rotating machine

Контрольные весы, интегрируемые в систему (линию), с автоматической отбраковкой ---- 23
Online Checkweigher and Rejection

Автоматический принтер-аппликатор для бочек с поворотом изделия ---- 24
Automatic drum printing and labeling machine

Автомат раскрытия коробов ---- 25
Automatic unpacking machine

Автомат укладки в короб ---- 26
Automatic case packer

Автомат заклейки коробов ---- 27
Automatic case sealing machine

Автоматический диспенсер поддонов ---- 28
Automatic stacker

Автоматическая система переноса и паллетизации ---- 29 - 30
Automatic transplanting palletizer

Робот-паллетайзер ---- 31
Robotic palletizer

Встроенный палетообмотчик с поворотным столом ---- 32
Online Disc Winding Machine

Встроенный палетообмотчик с вращающейся консолью ---- 33
Online Cantilever Winding Machine

Автоматическая горизонтальная стреппинг-машина ---- 34
Automatic horizontal strapping machine

Автоматическая стреппинг-машина с протяжкой ленты через поддон ---- 35
Automatic sword-piercing strapping machine

Самоочищающийся фильтр ---- 36
Self-cleaning filter

Полностью автоматическая линия мойки IBC-кубов ---- 37
IBC ton barrel automatic cleaning line

Полностью автоматическая линия мойки бочек 200 л ---- 38
200L barrel automatic cleaning line

Беспилотные транспортные средства AGV ---- 39
AGV unmanned transport vehicle

Рельсовая шаттл-тележка (RGV) ---- 40
RGV shuttle

Корпоративная система управления (ERP) ---- 41
Enterprise management system

Комплектное программное обеспечение ---- 42
Supporting software

Система управления складом (WMS) ---- 43
Warehouse Management System

Система управления оборудованием (WCS) ---- 44
Equipment Control System

Полностью автоматическая линия розлива для канистр 1–10 л (квадратных/круглых)

1-10L SQUARE BARREL, ROUND BARREL AUTOMATIC WHOLE LINE

Состав линии: ручная подача канистр (автомат-ориентатор тары), автоматический принтер-аппликатор (печать и нанесение этикетки), полностью автоматический весовой дозатор (розлив), автомат подачи и обжатия крышек, автомат раскрытия коробов, автомат укладки в короб, автомат заклейки коробов, автоматический принтер-аппликатор для коробов, автоматический диспенсер поддонов, робот-паллетайзер, встроенный палеттообмотчик с поворотным столом, система управления линией.

Manual barrel placement (automatic barrel sorting machine), automatic printing and labeling machine, automatic weighing and filling machine, automatic capping and capping machine, automatic unpacking machine, automatic packing machine, automatic sealing machine, automatic box labeling machine, automatic stacking machine, robot palletizing unit, online disc winding, whole line control system

Параметры

Точность розлива: ±0,1 %

Диапазон тары: канистры 1–10 л (квадратные/круглые)

Производительность: 600–1200 канистр/час

PARAMETER INFORMATION

Filling accuracy	±0.1%
Filling capacity	1–10L drum, square drum
Production capacity	600–1200 barrels/hour

Полностью автоматическая упаковочная линия 10–20 л (однопоточная)

10-20L AUTOMATIC PACKAGING LINE (SINGLE LINE DIRECT CONNECTION)

Состав линии: ручная подача стоп канистр (подъёмник стоп), автомат вертикального разделения тары, автоматический принтер-аппликатор с поворотом канистры, полностью автоматический весовой дозатор, автомат подачи/установки и обжатия крышек, встраиваемые в линию контрольные весы с автоматической отбраковкой, позиционирование канистры с поворотом, автоматический диспенсер поддонов, робот-паллетайзер, автоматическая горизонтальная стреппинг-машина.

Manual barrel stacking (barrel stacking elevator), automatic vertical barrel separator, automatic barrel printing and labeling machine, automatic weighing filling machine, automatic cap feeding and capping machine, online checkweighing and rejection, drum positioning, automatic stacking machine, robot palletizing unit, automatic horizontal strapping machine

Параметры

Точность розлива: ±0,1 %

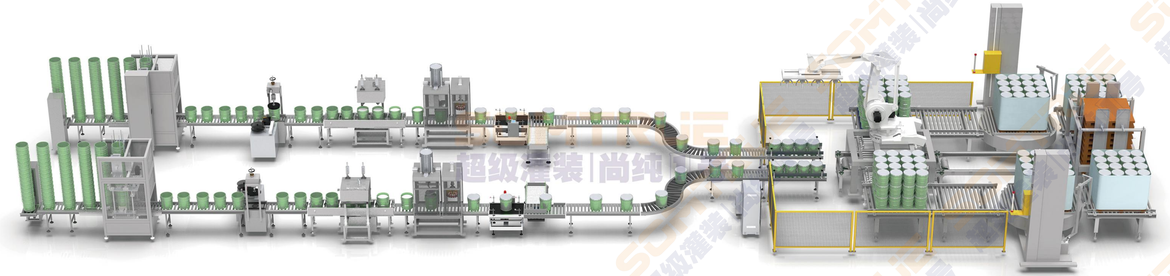
Диапазон тары: 10–20 л

Количество дозирующих головок: 2 / 4 / 6

Производительность: 400–800 канистр/час

PARAMETER INFORMATION

Filling accuracy	±0.1%
Filling capacity	10–20L
Number of filling heads	2/4/6
Production capacity	400–800 barrels/hour



Полностью автоматическая упаковочная линия 10–20 л (двухпоточная)

Состав линии:ручная подача стоп канистр (подъёмник стоп); автомат вертикального разделения тары; автоматический принтер-аппликатор с поворотом канистры; полностью автоматический весовой дозатор (розлив); автомат подачи/установки и обжатия крышек; встраиваемые в линию контрольные весы с автоматической отбраковкой; позиционирование канистры с поворотом; автоматический диспенсер поддонов; робот-паллетайзер; автоматическая горизонтальная стрепшинг-машина.

Параметры

Точность розлива: ±0,1 %

Диапазон тары: 10–20 л

Количество дозирующих головок: 2 / 4 / 6

Производительность: 800–1500 канистр/час (двухпоточная)

10-20L AUTOMATIC PACKAGING LINE (TWO LINES IN PARALLEL)

Manual barrel stacking (barrel stacking elevator), automatic vertical barrel separator, automatic barrel printing and labeling machine, automatic weighing filling machine, automatic cap feeding and capping machine, online checkweighing and rejection, drum positioning, automatic stacking machine, robot palletizing unit, automatic horizontal strapping machine

PARAMETER INFORMATION

Filling accuracy	±0.1%
Filling capacity	10–20L
Number of filling heads	2/4/6
Production capacity	800–1500 barrels/hour (double line)

Полностью автоматическая линия «открытие — розлив — укупорка» 200 л (двухпозиционная)

Состав линии:ручная подача бочек; наклонный ленточный транспортер; полностью автоматическая комбинированная станция «открытие — розлив — укупорка»; автоматический аппликатор этикеток; автомат подачи/установки влагозащитной крышки и обжатия; автоматическое позиционирование бочки с поворотом; автоматический диспенсер поддонов; автоматическая система переноса и паллетизации.

Параметры

Точность розлива: ±200 г

Тип тары: стандартные пластиковые бочки 200 л, металлические бочки

Производительность:

(3 позиции) 30–40 бочек/час

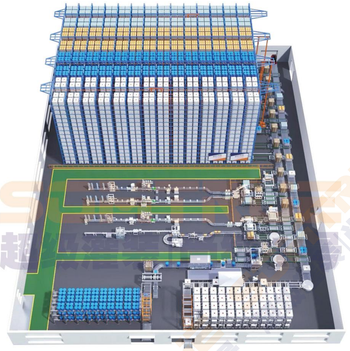
(4 позиции) 60–80 бочек/час

200L AUTOMATIC FILLING AND FILLING LINE (DOUBLE STATION)

Manual barrel loading, climbing conveyor belt, automatic opening, filling and rotating machine, automatic labeling machine, automatic waterproof cover capping machine, automatic barrel positioning, automatic stacking machine, automatic transplanting and palletizing machine

PARAMETER INFORMATION

Filling accuracy		±200g
Filling capacity		200L standard plastic drum, metal drum
Production capacity	Three station	30–40 barrels/hour
	Four station	60–80 barrels/hour



Полностью автоматическая линия розлива 200 л / IBC-кубов + склад бочек

Состав комплекса: разгрузка прибывших бочек, автоматический подъёмник бочек 200 л, автоматический диспенсер поддонов, автоматическая система переноса и паллетизации бочек 200 л, склад бочек 200 л (палетный тип) / склад IBC-кубов, полностью автоматизированный узел с машинным зрением: позиционирование + «открытие — розлив — укупорка», автоматическая установка влагозащитных крышек, автоматическая этикетировочная машина, встроенный автоматический палеттообмотчик (стретч-плёнка), перемещение погрузчиком на склад.

Параметры

Точность розлива: ±400 г

Диапазон тары: 200 л (палетный тип), 1000 л (IBC)

Производительность: 200 л — 20–30 бочек/час; IBC — 6–10 кубов/час

Вместимость склада бочек: 200 л — 108 палетомест; IBC — 108 палетомест

(по фактической конфигурации)

200L/IBC AUTOMATIC FILLING LINE + BARREL STORAGE

Truck unloading barrels, automatic 200L elevator, automatic stacking machine, 200L transplanting stacker, 200L (tray type)/IBC barrel storage, automatic visual positioning/opening, filling and rotating integrated unit, automatic waterproof cover, automatic paste Labeling machine, online automatic wrapping machine, forklift operation and storage

PARAMETER INFORMATION

Filling accuracy	±400g
Filling capacity	(Tray type) 200L, (IBC) 1000L
Production capacity	(200L) 20–30 barrels/hour, (IBC) 6–10 barrels/hour
Bucket storage location	(200L) 108 Torr, (IBC) 108 Torr (depending on the actual situation)

Склад пустой тары + линия розлива + автоматизированный высокостеллажный склад

Состав комплекса: система хранения пустой тары, полностью автоматическая линия розлива, интеллектуальная система высокостеллажного склада (AS/RS), стеллажный кран-штабелёр двойной глубины, ERP-система, WMS, WCS.

Параметры

Склад пустой тары: около 6000 пустых бочек

Вместимость AS/RS (готовая продукция): ≈ 3400 палетомест (средние бочки, IBC/200 л)

Диапазон розлива: 20 л, 200 л, IBC

Кран-штабелёр: двойной глубины, с телескопическими вилами MIAS

EMPTY BARREL WAREHOUSE + FILLING LINE + THREE-DIMENSIONAL WAREHOUSE

Empty packaging material storage system, automatic filling line, intelligent three-dimensional warehouse system, double extension stacker, ERP management system, WMS management system, WCS management system, double extension stacker

PARAMETER INFORMATION

Empty bucket repository	About 6000 empty barrels
Finished product warehouse location	3400 torr (medium barrel, IBC/200L)
Filling capacity	20L、200L、IBC
Stacker	Double reach stacker, MIAS fork

Двухголовочный полуавтоматический дозатор 1–10 л

1-10L DOUBLE HEAD SEMI-AUTOMATIC FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Дозирующие головки работают в двухступенчатом режиме (черновая + точная подача), что обеспечивает одновременно высокую скорость и точность розлива. Предусмотрен поддон-ловушка: по завершении дозирования он выдвигается и предотвращает каплеобразование и загрязнение тары и конвейера. Объём розлива задаётся через панель оператора; доступны режимы по нетто/брутто, установка диапазона тары и защита при выходе тары за допуск. Реализованы отслеживание погрешности, автоматическая коррекция и авто-подстройка. Узлы дозатора спроектированы под быстрое обслуживание, быструю переналадку и быструю установку.

Manual barrel stacking (barrel stacking elevator), automatic vertical barrel separator, automatic barrel printing and labeling machine, automatic weighing filling machine, automatic cap feeding and capping machine, online checkweighing and rejection, drum positioning, automatic stacking machine, robot palletizing unit, automatic horizontal strapping machine

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм:	2000*1300*2000	Dimensions (L*W*H) mm	2000*1300*2000
Число дозирующих головок	2	Number of filling heads	2
Скорость розлива	4–6 канистр/мин	Filling speed	4–6 barrels/min
Совместимая тара	Канистры 1–10 л (круглые/квадратные)	Applicable Specifications	1–10L drum, square drum
Диапазон розлива	0–15kg	Filling range	0–15kg
Точность розлива	±0.1%F.S	Filling accuracy	±0.1%F.S
Питание / мощность	220V/50Hz; 1KW	Mains power	220V/50Hz; 1KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Полностью автоматический весовой дозатор 1–10 л

1-10L AUTOMATIC WEIGHING FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

При дозировании используется раздельная подача по расходу (большой/малый поток во времени), что обеспечивает и скорость, и точность. Налив выполняется в горловину тары; по завершении поддон-ловушка выдвигается для предотвращения каплеобразования. Имеется переключение "ручной/автоматический", возможен поштучный розлив. Система выполнена в антикоррозионном исполнении, имеет защиту от перегрузки; монтаж/демонтаж и сервис датчиков удобны. Поддерживаются накопление по количеству и по весу с автоматическим суммированием после окончания цикла. Все узлы, контактирующие с продуктом, выполнены из нержавеющей стали. Конструкция дозатора ориентирована на быстрое обслуживание, быструю переналадку и быструю установку.

The filling head of this equipment fills the filling time and the flow is time-sharing to ensure the filling speed and accuracy. When filling, the barrel mouth is filled; after filling, the receiving tray extends. The equipment has manual and automatic operation conversion device, which can realize single barrel filling. The system has anti-corrosion and anti-overload protection devices, and the sensor is easy to install, disassemble and repair. It has the functions of accumulating the number of barrels and accumulating weight, andautomatically accumulates data after filling. The parts of the equipment in contact with the material are made of stainless steel; all parts of the filling machine have quick maintenance, quick switching and quick installation.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм:	2200*1700*2300	Dimensions (L*W*H) mm	2200*1700*2300
Число дозирующих головок	4–6 головок	Number of filling heads	4–6 heads
Скорость розлива	600–1200 канистр/час (для 5 л)	Filling speed	600–1200 barrels/hour (5L)
Совместимая тара	канистры 1–10 л (круглые/квадратные)	Applicable Specifications	1–10L drum, square drum
Диапазон розлива	0–15kg	Filling range	0–15kg
Точность розлива	±0.1%F.S	Filling accuracy	±0.1%F.S
Питание / мощность	220V/50Hz; 3KW	Mains power	220V/50Hz; 3KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Автомат распределения тары (канистр) 10–20 л

10-20L AUTOMATIC BARREL DIVIDER

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Устройство подаёт заказанные стопы канистр и в соответствии с потребностью линии по одной разъединяет их для последующей подачи на дозатор. Вертикальное разделение тары (вертикальный дестакер) занимает минимум площади, существенно экономя пространство. Нижняя выдача канистр обеспечивает высокую точность и скорость. Узел с двумя подъемными рычагами/захватами предотвращает «зацеп» канистр при разделении, исключая потери производительности.

The ordered stacks of barrels are divided and supplied to the filling machine at one time according to filling needs. The vertical bucket divider has a small footprint, which greatly saves the use of space. The bottom bucket is accurate and fast, and it comes with a double lift handle device to avoid hanging buckets when dividing buckets and affecting production efficiency.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм:	2000*1300*2700	Dimensions (L*W*H) mm	2000*1300*2700
Скорость разделения	10–18 канистр/мин	Bucket speed	10–18 barrels/min
Совместимая тара	широкогорлые круглые канистры 18–25 л	Applicable Specifications	18–25L wide mouth drum
Коффициент успешной выдачи	⩾99.7%	Bucket success rate	⩾99.7%
Питание / мощность	220V/50Hz; 1.5KW	Mains power	220V/50Hz; 1.5KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Полуавтоматический весовой дозатор 20 л

20L SEMI-AUTOMATIC WEIGHING FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Дозирующая головка работает по схеме раздельной подачи (большой/малый расход по времени) на базе дискового поворотного клапана (butterfly), что обеспечивает и скорость, и точность розлива. Предусмотрен подвижный поддон-ловушка: он выдвигается по окончании дозирования. Система автоматически корректирует скорость в зависимости от давления продукта. Исполнение — антикоррозионное, есть защита от перегрузки. Датчики — степень защиты IP68; их монтаж/демонтаж и обслуживание удобны.

The filling head adopts the butterfly valve to fill in time and time according to the flow rate to ensure the filling speed and accuracy. The filling head is equipped with a movable drip tray. When filling, the filling speed can be automatically adjusted according to different material pressures. In addition, the system has anti-corrosion and anti-overload protection devices. The sensor is IP68 protected, and the sensor is easy to install, disassemble and maintain.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм:	800*1300*1800	Dimensions (L*W*H) mm	800*1300*1800
Скорость розлива	2–3 канистры/мин	Filling speed	2–3 barrels/min
Совместимая тара	широкогорлые канистры 10–25 л	Applicable Specifications	10–25L wide mouth drum
Диапазон розлива	±10g	Filling range	±10g
Питание / мощность	220V/50Hz; 0.5KW	Mains power	220V/50Hz; 0.5KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Полуавтоматический весовой дозатор 20 л

20L SEMI-AUTOMATIC WEIGHING FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Головка дозатора работает в двухступенчатом режиме (черновая + точная подача), обеспечивая и скорость, и точность. Реализован погружной налив в горловину тары; по завершении дозирования поддон-ловушка выдвигается, предотвращая загрязнение тары и конвейера. Сенсорная панель HMI: автодиагностика, задание параметров, индикация сменной выработки и состояния. Функции: автотарирование, накопление по количеству/весу, индикация дозы, автосопровождение нуля, автокоррекция потерь по падению струи, сигнализация превышения/недобора и нештатных режимов. Нижний поддон-ловушка с дренажным краном позволяет удобно сливать остаток продукта.

The filling host adopts two-step filling of coarse and fine to ensure filling speed and precision. When filling, it is filled in the mouth of the submersible barrel, and after the filling is completed, the receiving tray extends to prevent the liquid from contaminating the packaging and the conveying line. Adopt touch screen man-machine dialogue, automatic diagnosis function, parameter setting and cumulative shift production, working status display, etc. , The abnormal operation alarm function, the bottom adds a material receiving tray, and has a discharge pipe valve, the stored materials can be easily discharged.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм:	1200*1300*1800	Dimensions (L*W*H) mm	1200*1300*1800
Скорость розлива	2–3 канистры/мин	Bucket speed	2–3 barrels/min
Совместимая тара	канистры 10–25 л, закрытая горловина	Applicable Specifications	10–25L closed barrel
Точность розлива	±10g	Filling accuracy	±10g
Питание / мощность	220V/50Hz; 1KW	Mains power	220V/50Hz; 1KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Полуавтоматический весовой дозатор 20 л

20L SEMI-AUTOMATIC WEIGHING FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Двухступенчатое дозирование (черновая/точная подача). По окончании дозы поддон-ловушка выдвигается, исключая каплеобразование. HMI-панель: автодиагностика, задание параметров, индикация сменной выработки/состояния. Функции: автотара, счёт/вес с автонакоплением, индикация дозы, автосопровождение нуля, коррекция потерь по падению струи, сигнализация превышения/недобора и аварий; повышенная помехоустойчивость, надёжная работа.

The filling host adopts two-step filling of coarse and fine to ensure filling speed and precision. After filling, the receiving tray extends to prevent the liquid from dripping from the filling head from contaminating the packaging and the conveying line. The touch screen is used to realize man-machine dialogue, automatic diagnosis function, operation parameter setting, cumulative shift production, working status display, etc. Shortage, abnormal operation alarm function, high anti-interference ability, reliable work.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм:	1500*1300*1800	Dimensions (L*W*H) mm	1500*1300*1800
Скорость розлива	6–10 канистр/мин	Bucket speed	6–10 barrels/min
Совместимая тара	широкогорлые круглые канистры 18–25 л	Applicable Specifications	18–25L wide mouth drum
Точность розлива	±20g	Filling accuracy	±20g
Питание / мощность	220V/50Hz; 1.5KW	Mains power	220V/50Hz; 1.5KW
Давление пневмосет	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Автоматический весовой дозатор 20 л

20L AUTOMATIC WEIGHING FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Сенсорная панель HMI: автодиагностика, задание параметров, индикация сменной выработки/состояния. Функции: автотара, счёт по таре и весу, индикация текущей дозы, автосопровождение нуля, коррекция потерь по падению струи, сигнализация превышения/недобора и аварий. Повышенная помехоустойчивость, надёжность. Двухступенчатое дозирование (черновая/точная подача) обеспечивает высокую скорость и точность.

This equipment adopts touch screen man-machine dialogue, automatic diagnosis function, operation parameter setting and cumulative shift production, working status display, etc. Correction, over and under, abnormal operation alarm function, high anti-interference ability, reliable work. The filling host adopts two-step filling of coarse and fine to ensure filling speed and precision.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	2400*1750*2800	Dimensions (L*W*H) mm	2400*1750*2800
Скорость розлива	300–800 канистр/час	Bucket speed	300–800 barrels/hour
Число дозирующих головок	Число дозирующих головок: 3 / 4 / 6 / 8	Number of filling heads	3/4/6/8
Совместимая тара	квадратные канистры 18–25 л со смещённой горловиной	Applicable Specifications	18–25L partial mouth square barrel
Точность розлива	±0.1%	Filling accuracy	±0.1%
Питание / мощность	380V/50Hz；3.5KW	Mains power	380V/50Hz；3.5KW
Давление пневмосет	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Автоматический весовой дозатор 20 л

20L AUTOMATIC WEIGHING FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

HMI-панель с автодиагностикой; задание параметров; индикация выработки/состояния. Автотара, счёт/вес с автонакоплением, отображение дозы, автосопровождение нуля, коррекция потерь по падению струи, сигнализация отклонений и аварий; повышенная помехоустойчивость. Двухступенчатое дозирование (черновая/точная подача) = скорость + точность.

This equipment adopts touch screen man-machine dialogue, automatic diagnosis function, operation parameter setting and cumulative shift production, working status display, etc. Correction, over and under, abnormal operation alarm function, high anti-interference ability, reliable work. The filling host adopts two-step filling of coarse and fine to ensure filling speed and precision.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	1500*1300*1800	Dimensions (L*W*H) mm	1500*1300*1800
Скорость розлива	6–10 канистр/мин	Filling speed	6–10 barrels/min
Совместимая тара	18–25 л (квадратные/круглые)	Applicable Specifications	18–25L square barrel round barrel
Точность розлива	±20g	Filling accuracy	±20g
Питание / мощность	380V/50Hz；3KW	Mains power	380V/50Hz；3KW
Давление пневмосет	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Автомат подачи и обжатия крышек 20 л

20L AUTOMATIC CAPPING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Автоматическая подача крышек с точным позиционированием без смещения относительно горловины. Автоматическое обжатие обеспечивает плотную укупорку без зазоров — изделие выдерживает инверсию без утечки. Скорость синхронизируется с линией розлива. Сигнализация отсутствия крышек в магазине и останов при неудачной подаче. Узел обжатия регулируемый для обеспечения требуемой степени прижима.

Automatically drop the cap, the cap drop is accurate and there is no deviation from the barrel mouth.Automatic capping, the capping is tight, there is no gap between the lid and the barrel body, and the finished product is inverted without overflowing. Speed matches the filling machine. The silo is alarmed for lack of cover, and the alarm is stopped when the cover fails; the capping device should be adjustable to ensure that the compaction meets the requirements.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	2000*1000*2000
Скорость розлива	10–15 вёдер/мин
Совместимая тара	пластиковые ведра 18–20 л типа «корзина» (с дужкой)
Питание / мощность	220V/50Hz；1.5KW
Давление пневмосет	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H) mm	2000*1000*2000
Bucket speed	10–15 barrels/min
Applicable Specifications	18–20L flower orchid barrel
Mains power	220V/50Hz；1.5KW
Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

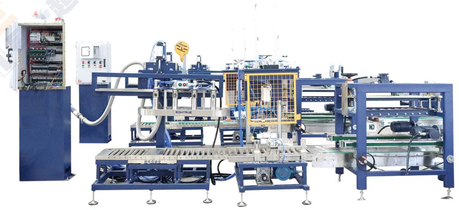
Автомат подачи и обжатия крышек 20 л

20L AUTOMATIC CAPPING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Автоматическая подача и обжатие нажимных крышек; плотная укупорка без зазоров, инверсия без утечки. Синхронизация скорости с дозатором розлива. Сигнализация пустого магазина, останов при ошибке подачи; регулируемая станция обжатия. Автоматическая подача стоп крышек с буферизацией нескольких стоп — снижение трудозатрат.

Automatically drop the cap, the cap drop is accurate and there is no deviation from the barrel mouth. Automatic capping, the capping is tight, there is no gap between the lid and the barrel body, and the finished product is inverted without overflowing. Speed matches the filling machine. The silo is alarmed for lack of cover, and the alarm is stopped when the cover fails; the capping device should be adjustable to ensure that the compaction meets the requirements. The cover stacks are automatically supplied, and several stacks can be buffered, saving labor.



Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	2000*1500*2000
Скорость укупорки	10–15 вёдер/мин
Совместимая тара	пластиковые ведра 18–20 л под нажимную крышку
Питание / мощность	220V/50Hz；1.5KW
Давление пневмосет	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H) mm	2000*1500*2000
Filling speed	10–15 barrels/min
Applicable Specifications	18–20L flower Capping bucket
Mains power	220V/50Hz；1.5KW
Air pressure	0.6MPa

Полуавтоматический дозатор 200 л

200L SEMI-AUTOMATIC FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Установка предназначена для фасовки продуктов массой 100–300 кг. Управление дозой реализовано по весовому принципу. Продукт поступает в тару самотёком (или подачей насосом). Применяется двухконтурная подача (быстрый/точный контур) с регулировкой расхода: в начале цикла открыты оба контура, по достижении уставки «быстрого налива» быстрый контур закрывается, а точный контур доводит объём до заданного значения.

This machine is specially designed for 100–300kg product packaging. This machine uses the working principle of weighing to control the filling volume. The material flows itself (or is fed by a pump) into the container to be filled. Fast and slow filling is achieved through thick and thin double pipelines, and the filling flow is adjustable. At the beginning of filling, the two pipelines are opened at the same time. After filling to the set amount of fast filling, the thick pipeline is closed, and the thin pipeline continues to fill slowly until the set overall filling volume.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	800*1000*2000	Dimensions (L*W*H) mm	800*1000*2000
Скорость розлива	30–40 бочек/час	Bucket speed	30–40 barrels/hour
Совместимая тара	бочки 200 л (пластиковые/металлические)	Applicable Specifications	200L plastic drum/metal drum
Способ укупорки	ручной закручивающий инструмент (ручная укупорка)	Tight cover	Hand-held screw cap
Точность розлива	±0.1%	Filling accuracy	±0.1%
Питание / мощность	220V/50Hz；1KW	Mains power	220V/50Hz；1KW
Давление пневмосет	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Консольно-рычажный дозатор 200 л / IBC-кубов

200L/IBC ROCKER ARM FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Станция рассчитана на фасовку продуктов массой 100–1500 кг. Контроль дозы — по весу. Подача продукта в тару самотёком или насосом. Узел дозирования выполнен по схеме двухконтурной подачи (быстрый/точный контур) с регулированием расхода: в начале открыты оба контура; при достижении уставки быстрого налива быстрый контур закрывается, а точный доводит до требуемого объёма. Консольно-рычажное исполнение облегчает позиционирование над горловиной бочки/IBC.

This machine is specially designed for 100–1500kg product packaging. This machine uses the working principle of weighing to realize the control of the filling amount. The material flows itself (or is fed by a pump) into the container to be filled. The filling part of this machine realizes fast filling and slow filling through thick and thin double pipelines, and the filling flow is adjustable. At the beginning of filling, the two pipelines are opened at the same time. After filling to the set amount of fast filling, the thick pipeline is closed, and the thin pipeline continues to fill slowly until them set overall filling volume.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	1500*1900*3200	Dimensions (L*W*H) mm	1500*1900*3200
Скорость розлива	200 л: 30–40 бочек/час; IBC: 6–12 кубов/час	Filling speed	200L: 30–40 barrels/hour IBC: 6–12 barrels/hour
Совместимая тара	бочки 200 л / IBC-кубы	Applicable Specifications	18–20L flower orchid barrel
Способ укупорки	±200g；±400g	Filling accuracy	±200g; ±400g
Точность розлива	220V/50Hz；1KW	Mains power	220V/50Hz；1KW
Давление пневмосет	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Дозатор розлива электролита

ELECTROLYTE FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Система автоматически закрывает подающий клапан, запускает газовую продувку жидкостного шланга и поддерживает давление до заданной уставки. На выходе жидкостного контура установлен узел продувки: по завершении розлива остаток продукта вытесняется внутрь бочки, что исключает остатки в вставляемых/извлекаемых трубопроводах.

Automatically close the feeding valve, automatically open the gas-phase blowing and sweeping liquid phase hose, and automatically maintain pressure to the set value. There will be a section of blowing device at the liquid phase pipeline mouth of the filling machine, which will press the residual material into the barrel after filling to ensure that there is no residual product in the insertion and extraction pipe

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	1890*2230*3700	Dimensions (L*W*H) mm	1890*2230*3700
Скорость розлива	расход розлива не ниже 2 л/с	Bucket speed	Filling flow rate not less than 2 L/s
Совместимая тара	металлические круглые бочки	Applicable Specifications	metal drum
Точность розлива	±0.1%	Filling accuracy	±0.1%
Питание / мощность	380V/50Hz；2.5KW	Mains power	380V/50Hz；2.5KW
Давление пневмосет	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Автоматический дозатор 200 л

200L AUTOMATIC FILLING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Для фасовки продуктов массой 100–300 кг. Контроль дозы — по весовому принципу. Подача продукта в тару самотёком либо насосом. Узел дозирования выполнен по схеме двухконтурной подачи (быстрый/точный контур) с регулированием расхода: в начале открыты оба контура; при достижении уставки «быстрого налива» быстрый контур закрывается, а точный доводит до заданного объёма.

This machine is specially designed for 100–300kg product packaging. This machine uses the working principle of weighing to control the filling volume. The material flows itself (or is fed by a pump) into the container to be filled. Fast and slow filling is achieved through thick and thin double pipelines, and the filling flow is adjustable. At the beginning of filling, the two pipelines are opened at the same time. After filling to the set amount of fast filling, the thick pipeline is closed, and the thin pipeline continues to fill slowly until the set overall filling volume.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	2080*1650*2200	Dimensions (L*W*H) mm	2080*1650*2200
Скорость розлива	80–100 бочек/час	Bucket speed	80–100 barrels/hour
Совместимая тара	бочки 200 л (пластиковые/металлические круглые)	Applicable Specifications	200L plastic drum/metal drum
Точность розлива	±0.1%	Filling accuracy	±0.1%
Питание / мощность	380V/50Hz；2.5KW	Mains power	380V/50Hz；2.5KW
Давление пневмосет	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Станция «открытие — розлив — укупорка» 200 л

200L AUTOMATIC OPENING, FILLING AND ROTATING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Станция для фасовки жидких продуктов массой 50–300 кг в бочки, оснащена смотровыми окнами и автоподъёмными раздвижными дверями. Автоматически выполняет: подачу бочек, открытие/закрытие двери, распознавание горловины, открытие крышки, розлив, завинчивание резьбовой крышки с контролем герметичности, опциональную установку влагозащитной крышки, вывод бочек. Управление на базе ПЛК (PLC) с сенсорной панелью HMI, частотным регулированием привода; высокий уровень автоматизации. Реализованы функции: нет бочки — нет розлива, при несоосности горловины — запрет розлива.
Узел розлива: автоматическое позиционирование по горловине;
каплеуловитель/приёмный лоток под соплом предотвращает подтёки.
Узел открытия/укупорки: бережная обработка крышек без повреждений; высокое качество герметизации.
Контроль герметичности: тест утечки после завинчивания; при несоответствии — сигнализация брака.

This machine is specially designed for 50–300kg liquid barrel packaging. It is equipped with a visual window, automatic lifting and sliding door, automatic barrel feeding, sliding door opening and closing, automatic identification of barrel opening, automatic lid opening, automatic filling and automatic rotation. Threaded cap and leak detection, automatic waterproof cap (optional), automatic out of the barrel.This machine adopts programmable logic controller (PLC) to control, touch screen operation. Frequency conversion governor, strong control ability, high degree of automation, using special devices, no filling without barrels, no filling if the barrel mouth is not correct, et c., so that the mechanical and electrical integration of the machine has been perfectly displayed.
Filling head: automatic positioning of the barrel mouth for filling, there is a liquid hopper at the lower part of the filling mouth to prevent material leakage.
Opening and screwing parts: no damage to the cover, no damage to the cover, and high sealing degree of the tight cover.
Leak test section: Leak test on the barrel mouth after the lid is tightened to determine whether the barrel lid is tightened. Unqualified alarm.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	3080*1650*2800
Функции позиций	открытие — розлив — укупорка — контроль герметичности — влагозащитная крышка (опция)
Производительность (3 позиции)	30–40 бочек/час
Производительность (4 позиции)	60–80 бочек/час
Совместимая тара	бочки 200 л (пластиковые/металлические круглые)
Точность розлива	±0.1%
Питание / мощность	380V/50Hz；4.5KW
Давление пневмосет	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H) mm	3080*1650*2800
Workstation function	Opening, filling, capping, leak detection, waterproof cover (optional)
Filling speed (three stations)	30–40 barrels/hour
Filling speed (four stations)	60–80 barrels/hour
Applicable Specifications	200L plastic drum/metal drum
Filling accuracy	±0.1%
Mains power	380V/50Hz；4.5KW
Air pressure	0.6MPa

Полностью автоматическая станция «открытие — розлив — укупорка» 200 л / IBC-кубов

200L/IBC AUTOMATIC OPENING, FILLING AND ROTATING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Интеллектуальная упаковочная станция для бочек 200 л (палетный формат) и контейнеров IBC (1000 л). Система машинного зрения выполняет поиск горловины, далее — автоматическое открытие, погружной розлив с режимами быстрый/точный, каплеуловитель, завинчивание резьбовой крышки. Шасси с экологичным кожухом, смотровыми окнами, автоподъёмными дверями на входе/выходе; в режиме розлива формируется закрытый объём. Управление: PLC + весовой модуль + система зрения. Реализованы: нет тары — нет розлива, при несоосности горловины — запрет розлива, что исключает потери и загрязнение.

This machine is an intelligent packaging system specially designed for 200L (tray type)/IBC shared liquid packaging. This equipment adopts visual opening to realize automatic packaging of the whole process, such as automatic opening, automatic diving, fast filling, automatic leakage, and automatic screw cap sealing. The main machine adopts an environmentally friendly outer frame, a visual window, and an automatic lifting and sliding door in and out of the barrel, which can form a closed space during filling. The electrical control part of the machine is composed of PLC programmable controller, weighing module, vision system, etc., with strong control ability and high degree of automation. It has the functions of not filling if there is no barrel, not filling the barrel if the mouth is not correct, avoiding the waste and pollution of materials, and making the mechanical and electrical integration of the machine a perfect performance.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	4500*3000*3500
Функции позиций	открытие — розлив — укупорка — контроль герметичности — влагозащитная крышка (опция)
Производительность (200 л, палетный тип)	20–30 бочек/час
IBC-кубов	6–10 кубов/час
Совместимая тара	бочки 200 л (пластиковые/металлические круглые); IBC-кубы
Точность розлива	±0.1%F.S
Питание / мощность	380V/50Hz；6.5KW
Давление пневмосет	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H) mm	4500*3000*3500
Workstation function	Opening, filling, capping, leak detection, waterproof cover (optional)
200L barrel (tray type)	20–30 barrels/hour
IBC	6–10 barrels/hour
Applicable Specifications	200L plastic drum/metal drum; IBC
Filling accuracy	±0.1%F.S
Mains power	380V/50Hz；6.5KW
Air pressure	0.6MPa

Встраиваемые в линию контрольные весы с автоматической отбраковкой

ONLINE CHECKWEIGHER AND REJECTION

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Автоматические контрольные весы легко интегрируются в существующую производственную линию, выполняют проверку каждого изделия и отбраковывают несоответствующую продукцию, обеспечивая 100% соответствие. Поддерживаются онлайн-сохранение данных и вывод данных по последовательному порту.
Система отбраковки: при обнаружении несоответствующего изделия система подаёт сигнал отбраковки и автоматически сбрасывает изделие на боковую ветвь конвейера.

Checkweighers can be easily integrated into existing production lines to test each product, reject unqualified products, and ensure 100% qualified products. The data can be stored in real time, and the data can also be output in real time through the serial port. Rejection system: If unqualified products are detected, the system will give a rejection signal, and the unqualified products will be rejected to one side for transportation.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	2000*1500*900	Dimensions (L*W*H) mm	2000*1500*900
Максимальный наружный диаметр рулона	30kg	Max weighing	30kg
Точность	±20g	Accuracy	±20g
Цена деления	5g,10g	Graduation value	5g,10g
Степень защиты	IP54	Protection class	IP54
Количество датчиков	1	Number of sensors	1
Скорость транспортирования	15–60m/min	Transfer speed	15–60m/min
Питание / мощность	220V/50Hz；1KW	Mains power	220V/50Hz；1KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Автоматический принтер-аппликатор для бочек с поворотом изделия

AUTOMATIC DRUM PRINTING AND LABELING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

В соответствии с требованиями к маркировке устройство поворота бочки совместно с фотоэлектрическим или визионным контролем точно определяет зону нанесения, после чего этикетка печатается и наносится автоматически. Доступен выбор размеров аппликаторных голов, что позволяет покрывать широкий диапазон форматов этикеток и обеспечивает гибкость при изменении размеров этикетки или продукта. Прост в эксплуатации: раннее оповещение об исчерпании риббона, учёт наработки печатной головки с прогнозом сервисных работ, многоязычная поддержка. Система ввода/ПО спроектирована для лёгкой интеграции; интерфейсы связи разнообразны, обеспечивают удобную коммуникацию и передачу данных.

According to the labeling requirements, the labeling area can be accurately identified through the rotary barrel device, photoelectric detection or visual detection system, and the automatic label printing and pasting functions are completed. The size of the label palm of the machine is optional, and the label palm of various sizes can meet more series of label sizes, which brings more flexibility and expandability when the label size or product changes. Easy to operate, inform the ribbon in advance, record the usage of the print head, estimate the maintenance time, multi-language support, input system design and development, easy to communicate, and rich communication interfaces, drive method to transmit data.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	1200*950*1700	Dimensions (L*W*H) mm	1200*950*1700
Скорость выдачи этикеток	10–50 этикеток/мин	Bidding speed	10–50 sheets/minute
Точность нанесения	±2,0 мм (в зависимости от ровности поверхности изделия)	Labeling accuracy	±2.0mm (depending on the flatness of the objectto be attached)
Внутренний диаметр гильзы рулона	Φ75mm	Applicable paper roll inner diameter	Φ75mm
Максимальный наружный диаметр рулон	Φ350mm	Maximum paper roll outer diameter	Φ350mm
Диапазон размеров этикеток	20–104 мм — 150×210 мм (в зависимости от выбранной аппликаторной головки)	Applicable label size	20–104mm~150×210 (according to the selectedpalm size)
Питание / мощность	220V/50Hz；1.5KW	Mains power	220V/50Hz；1.5KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Автомат раскрытия коробов

AUTOMATIC UNPACKING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Установка автоматически раскрывает сложенные заготовки (гофрокартон), выполняет раскрытие, формование, загиб/закрытие нижних клапанов и наклейку ленты на дно, после чего подаёт короба на машину укладки. Управление — PLC + панель отображения, что упрощает эксплуатацию и администрирование, снижает потребность в персонале и трудоёмкость. Оборудование легко встраивается в поточные линии и снижает себестоимость упаковки.

This machine is a device that automatically opens the box board stacked into cardboard, and then completes the unpacking, forming, folding bottom cover, and completes the tape sticking of the bottom cover, and conveys it to thepacking machine. This machine is controlled by PLC + display screen, which greatly facilitates operation, management, and reduces production personnel and labor intensity. It is an essential equipment for automated large-scale production. Easy to operate and reduce packaging costs.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	2000×1900×1700	Dimensions (L*W*H) mm	2000×1900×1700
Подходящие габариты короба (Д×Ш×В), мм	200～500X150～400X100～450	Applicable carton (L*W*H)mm	200～500X150～400X100～450
Производительность	5–12 коробов/мин	Production capacity	5–12 boxes/min
Коэффициент годности (уровень безошибочного раскрытия)	99,9% (при условии соответствия картонной коробки)	Unpacking pass rate	≥ 99.9% (On the premise that the carton is qualified)
Тип клеящей ленты	60mm	Applicable tape	60mm
Питание / мощность	220V/50Hz；1KW	Mains power	220V/50Hz；1KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Автомат укладки в короб

AUTOMATIC CASE PACKER

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Модель разработана для средне- и низкоскоростных линий. Применяет боковую проталкивающую группировку (side push), отличается широкой областью применения, компактной установочной площадью, надёжной работой и простым обслуживанием. Подходит для автоматической укладки канистр/вёдер, бутылочной продукции различных типоразмеров. Обеспечивает бесшовную интеграцию с основной производственной линией и последующим участком упаковки: по заданному количеству в таре система автоматически выстраивает и укладывает изделия в короб, а заполненные короба по рольгангу передаются на участок паллетизации без разрыва потока. Применения: масла и нефтехимия, автохимия, фармацевтика, пищевые продукты, бытовая химия и др.

This machine is a case packing machine developed separately for medium and low speed assembly lines. It adopts side-push arranging technology, which has a wide range of applications, small footprint, reliable performance and easy maintenance. It is suitable for automatic packing of barrels and bottled products of various specifications. It can be seamlessly connected with the production line to complete the subsequent packaging production line. According to the requirements of the number of products to be packed, the machine can automatically arrange the products and put them into the boxes. The products filled with the boxes can be seamlessly connected to the final palletizer through the conveying roller. This machine can be widely used in oil products, car maintenance products, medicine, food, daily chemicals and other industries.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	900×1500×1800	Dimensions (L*W*H) mm	900×1500×1800
Подходящие габариты короба (Д×Ш×В), мм	200～500X150～400X100～450	Applicable carton (L*W*H) mm	200～500X150～400X100～450
Производительность	4–8 коробов/мин	Production capacity	4～8 boxes/min
Питание / мощность	220V/50Hz；1KW	Mains power	220V/50Hz；1KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Автомат заклейки коробов

AUTOMATIC CASE SEALING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Ручная регулировка под размер короба; подходит для серийной заклейки коробов одной типоразмерной группы. Простой в эксплуатации, удобная настройка, высокая скорость и производительность, надёжная и долговечная конструкция. Может работать как самостоятельно, так и в составе автоматизированной послепаковочной линии. Возможно одновременное заклеивание сверху и снизу; верхние клапаны складываются автоматически; автоматическая подача короба по мере необходимости. При возникновении затора машина автоматически останавливается и автоматически перезапускается после его устранения. Совместим с полностью автоматическими линиями.

Manually adjust the size of the carton, suitable for the same size of carton sealing at the same time; simple operation, easy to use, easy to adjust, fast sealing speed, high efficiency, durable, can be used alone, can also be used in conjunction with the automatic packaging line. The box can be sealed up and down at the same time, the top is automatically folded, and it is automatically conveyed in a timely manner. It will automatically stop when the box is blocked at the back, and it will automatically start when there is no box blocking. It can be matched with a fully automatic production line for production.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	1750×850×1500	Dimensions (L*W*H) mm	1750×850×1500
Подходящие габариты короба (Д×Ш×В), мм	200～500X150～400X100～450	Applicable carton (L*W*H) mm	200～500X150～400X100～450
Подходящий диапазон	Параметры	Production capacity	15～20 boxes/min
Точность розлив	220V/50Hz；1KW	Mains power	220V/50Hz；1KW
Питание / мощность	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Параметры

AUTOMATIC STACKER

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Устройство посредством двух пневматических узлов магазина поддонов обеспечивает точную поштучную выдачу пустых поддонов. Цепной и роликовый конвейеры оперативно, точно и плавно подают поддон в зону паллетизации. Магазин поддонов вмещает 10 и более штук; при уменьшении остатка система подаёт сигнал на пополнение вплоть до автоостановки. Перед роликовым транспортером (выдача штабеля) установлена противоударная стальная плита. Боковые ограничители вокруг поддона имеют регулировку, что позволяет работать с поддонами различных размеров.

Through the coordinated action of two sets of pneumatic devices in the pallet bin, the device realizes the accurate release of empty pallets, and delivers the empty pallets to the stacking position in a timely, accurate and stable manner through chains and roller conveyors. The pallet warehouse can accommodate more than 10 pallets. When the remaining empty pallets are insufficient, the system sends a signal to replenish pallets until it stops automatically. The heavy idler conveyor (stacker) uses anti-collision steel plates; the baffles around the pallets are optional. Adjustable design, suitable for trays of different sizes.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	2400×1800×2200	Dimensions (L*W*H) mm	2400×1800×2200
Размер поддона (Д×Ш×В), мм	1200×1200×150 (регулируется под другие размеры)	Pallet size (L*W*H) mm	1200X1200X150 (different specifications can be adjusted)
Производительность	≤120 /час	Production capacity	≤120/hour
Питание / мощность	380V/50Hz；1KW	Mains power	380V/50Hz；1KW
Давление пневмосети	0.6MPa	Air pressure	0.6MPa

Автоматическая система переноса и паллетизации

AUTOMATIC TRANSFER PALLETIZER

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Установка разработана для послепаковочного участка линий средних объёмов. Конструкция компактная, с небольшой площадью установки, но высокой функциональностью, допускает работу в различных производственных условиях. Сервопривод обеспечивает точное позиционирование и надёжный захват без падений тары. По заданной схеме укладки и числу слоёв выполняет паллетизацию канистр/ведёрок и коробов. Весь цикл полностью автоматизирован, без вмешательства оператора; возможна автоматическая адаптация скорости и синхронизация с общей линией. Оптимизированная кинематика обеспечивает плотный и ровный рисунок укладки, плавные перемещения по осям X/Y и устойчивый подъём/опускание.

This machine is specially designed for the back stacking of the middle bucket assembly line. The system is light in body, small in floor space and powerful in function, which can meet the use in different environments. Servo control is adopted for accurate positioning, reliable grasping and no barrels falling. It can complete the palletizing of various products such as barrels and boxes according to the required grouping method and number of layers. The whole process of palletizing is fully automated without manual intervention. Automatically adjust the running speed and run synchronously with the entire production line. The optimized design makes the stacking compact and neat, and the translation and lifting are stable and reliable.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	2430×2560×3285
Типоразмер тары	10–33 л (квадратные/круглые), короба
Размер паллета (Д×Ш×В), мм	1200×1200×150 (регулируется под другие размеры)
Число слоёв на паллете	3 слоя (в пределах хода/габаритов)
Производительность паллетизации	≈ 800 шт./час (по таре)
Питание / мощность	380V/50Hz；7KW
Давление пневмосети	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H) mm	2430×2560×3285
Barrel Specifications	10–33L square barrel round barrel
Pallet size (L*W*H) mm	1200X1200X150 (differentspecifications can be adjusted)
Palletizing layers	3 floors (within the itinerary)
Palletizing capacity	About 800 barrels/hour
Mains power	380V/50Hz；7KW
Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Автоматическая система переноса и паллетизации（200 л）

AUTOMATIC TRANSFER PALLETIZER

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Установка формирует пакеты из бочек 200 л по заданному рисунку на паллете с автоматическим выводом для последующей транспортировки и складирования. Решение консолидирует единичные изделия в паллетные грузовые единицы, облегчая работу погрузчиков и повышая производительность. Система позволяет существенно сократить численность персонала и снизить трудоёмкость, что характерно для современной высокотехнологичной промышленности и даёт заметный экономический эффект. По сравнению с аналогами серия отличается высокой эффективностью, гибкостью настройки и широкой адаптируемостью, являясь оптимальным выбором для средних и крупных производственных участков.

This machine is one of the important equipments to put 200L barrels on the pallet in a certain arrangement and automatically output, which is convenient for transportation to the warehouse for storage. It can greatly reduce the number of laborers and reduce labor intensity. It is a high-tech product of the development of modern industrial society, and it is of great significance to improve productivity and reduce costs. Compared with similar products, this series of palletizers have high efficiency, great flexibility and strong adaptability. It is the preferred palletizing equipment for large and medium-sized production workshops.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	2470×3300×2700
Типоразмер тары	Барабаны 200 л
Размер паллета (Д×Ш×В), мм	1200X1200X150 (различные спецификации могут быть отрегулированы)
Число слоёв на паллете	1 слой
Производительность паллетизации	< 200 бочек/час
Питание / мощность	380V/50Hz；4.5KW
Давление пневмосети	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H)mm	2470×3300×2700
Barrel Specifications	200L barrel
Pallet size (L*W*H)mm	1200X1200X150 (differentspecifications can be adjusted)
Palletizing layers	1 story
Palletizing capacity	≤200 barrels/hour
Mains power	380V/50Hz；4.5KW
Air pressure	0.6MPa

Робот-паллетайзер

ROBOTIC PALLETIZER

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Роботизированная система паллетизации разработана для высокоскоростных упаковочных линий на завершающем участке. Конструкция компактная (минимальная занимаемая площадь) при высокой функциональности, пригодна для работы в различных производственных условиях. Одна система может обслуживать одну линию либо одновременно две линии: как с одинаковой продукцией на обеих, так и с двумя разными продуктами. Это снижает требуемые площади и капитальные затраты, уменьшает трудоёмкость послепаковочных операций и сокращает затраты на персонал и производство.

The robot palletizing system is mainly designed for the back-end palletizing of high-speed packaging lines.The system is light in body, small in footprint and powerful in functions, which can be used in different environments. A set of palletizing system can be used in a single line, or palletizing for two packaging lines at the same time, and two linescan produce the same product, or two lines can produce different products. It saves more space and costs, reduces the labor intensity of subsequent packaging, and saves manpower and production costs.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	короба, канистры средних объёмов
Число слоёв на паллете	1200×1200×150 (регулируется под другие размеры)
Спецификация паллетизации	1–5 слоёв (в пределах хода/габаритов)
Такт захвата	600 циклов/час
Питание / мощность	380V/50Hz; 12KW
Давление пневмосети	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Palletizing Specifications	carton、medium barrel
Pallet size (L*W*H) mm	1200X1200X150 (differentspecifications can be adjusted)
Palletizing layers	1-5 layers (within the itinerary)
Grab the beat	600 times/hour
Mains power	380V/50Hz; 12KW
Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Встроенный палеттообмотчик с поворотным столом

ROBOTIC PALLETIZING UNIT

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Линейная (in-line) машина для стрейч-обмотки, предназначенная для работы в составе конвейерной линии. Существенно повышает эффективность упаковки, снижает трудоёмкость и обеспечивает рациональное использование кадровых ресурсов. Управление — ПЛК: количество слоёв и витков, высота захода и усилительные пояса задаются с панели. Достаточно нажать кнопку «Автоматический режим», чтобы выполнить полный цикл упаковки; возможен оперативный переход «авто/ручной». Применяются отборные электрические компоненты с высокой надёжностью; фотоэлектронный датчик автоматически определяет высоту груза

Online winding packaging machine is a packaging machine suitable for assembly line operations. It plays a very positive role in improving packaging efficiency, reducing labor intensity and effectively utilizing human resources. Using PLC programmable control, the number of winding layers, the height of overtopping, and the number of reinforcement layers can be set directly on the panel. Just press the auto-run button to complete the whole packaging process, and it can be switched automatically and manually at any time. Selected electrical control components, high reliability; photoelectric switch, automatically sense the height of the goods.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	D:2000mm; H:2480mm
Максимальные габариты упаковываемого груза	L500-1200*W500-1200*H1800mm
Нагрузка на стол (грузоподъёмность)	2000kg
Размер паллета (Д×Ш×В), мм	1200×1200×150 (регулируется под другие размеры)
Скорость вращения поворотного стола	0–12 об/мин
Питание / мощность	380V/50Hz; 3KW
Давление пневмосети	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions(L*W*H)mm	D:2000mm; H:2480mm
Largest package	L500-1200*W500-1200*H1800mm
Load bearing	2000kg
Pallet size(L*W*H)mm	1200X1200X150 (differentspecifications can be adjusted)
Turntable speed	0-12 rpm
Mains power	380V/50Hz; 3KW
Air pressure	0.6MPa

Встроенный палеттообмотчик с вращающейся консолью

ONLINE CANTILEVER WINDING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Полностью автоматическая in-line машина с вращающейся консолью настраивается под продукт и условия площадки: автосканирование груза, обмотка, центрирование, транспортирование (роликовые и цепные конвейеры). Узел автоматической подачи и обрыва/резки плёнки обеспечивает бесперсональный режим. Комплект: палеттообмотчик-консоль, четырёхстоечная рама, приводная транспортная линия, узел авто-подачи/обрыва плёнки и система управления. Применение: нефтехимия, пищепром, напитки, химическая отрасль и др.

The fully automatic online jib winding machine customizes different packaging systems according to different products and the actual requirements of the site, and automatically completes the whole process of sensing, wrapping, centering, and conveying the goods. The conveying mechanism adopts rollers, chains, etc. . The automatic film breaking mechanism can realize unmanned operation. The equipment consists of a cantilever wrapping machine, a four-corner gantry bracket, a power conveying line, an automatic film-breaking mechanism and a control system. Widely used in petrochemical, food, beverage, chemical and other industries.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	2270×3800×2700
Способ обрыва/ резки плёнки	термообрыв для обмотки
Толщина применяемой плёнки	Ножевое отсекание верхней плёнки; толщина плёнки 50 мкм; наружный Ø рулона ≤ 250 мм; ширина рулона ≤ 1700 мм; внутренний Ø гильзы ≥ 76 мм.
Скорость вращения консоли	3–18 об/мин (регулируемая)
Тип каретки плёнки	Преднатяг 250 %; натяжение регулируемое.
Допустимая нагрузка	До 2000 кг (макс.)
Питание / мощность	380V/50Hz; 3KW
Давление пневмосети	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H) mm	2270×3800×2700
Film breaking method	Winding machine thermal fuse film; top film bladecut off
Applicable film thickness	Thickness 50um, outer diameter≤Φ250mm width≤1700mm, inner core≥Φ76mm
Arm speed	3–18 rpm (adjustable)
Membrane holder type	250% pre-stretch ratio, adjustable tension
Load	2000kg (maximum)
Mains power	380V/50Hz; 3KW
Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Автоматическая горизонтальная стреппинг-машина

AUTOMATIC HORIZONTAL STRAPPING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Полностью автоматическая горизонтальная стреппинг-машина выполняет горизонтальную обвязку паллетированных грузов, предотвращая рассыпание/смещение при транспортировке. Арка и термоголовка перемещаются по вертикали/горизонтали, прижимаясь к грузу для надёжной обвязки. В связке с автоматической «протяжной/мечевой» машиной формирует бесперсональную линию; паллеты подаются по рольгангу. Система кастомизируется под продукт и площадку; отрасли применения — нефтехимия, пищепром, напитки, химия и др.

The fully automatic horizontal baler is a baler that horizontally packs the packages stacked on the pallet, which can effectively prevent the packages from being scattered and lost during movement and transportation. The bow frame and the ironing head part can be moved up, down, front, back and back, and can be packed tightly after sticking to the package. It is better to use with the automatic arrow-piercing baler, and the pallets full of products can realize an unmanned baling production line through the conveying roller line. Different packaging systems can be customized according to different products and the actual requirements of the site, and are widely used in petrochemical, food, beverage, chemical and other industries.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	по требованию заказчика (кастомизация)
Производительность	20–25 паллет/час
Скорость обвязки	< 40 с/пояс
Схема обвязки	горизонтальная, 1–несколько поясов; режимы — «джог» (пошагово) / ножная педаль
Применяемая лента	толщина 0,55–1,20 мм; ширина 9–15 мм
Питание / мощность	380V/50Hz; 3KW
Давление пневмосети	0.4~0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H) mm	Can be customized as needed
Packaging efficiency	20~25 Torr/hour
Packing speed	≤40 seconds/track
Bundling form	Level 1 to multi-lane, the method is jog, foot switch
Applicable straps	Thickness (0.55~1.2)mm*Width (9~15)mm
Mains power	380V/50Hz; 3KW
Air pressure	0.4~0.6MPa

шпажно - перевязочный автомат

AUTOMATIC SWORD-PIERCING STRAPPING MACHINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Полностью автоматическая «протяжная» стреппинг-машина предназначена для обвязки тяжёлых паллетированных грузов: лента автоматически протягивается через паллету и выполняет обвязку вокруг груза, обеспечивая высокую производительность. Открытая конструкция арки и подвижный узел протяжки надёжно соединяют паллету с грузом, что упрощает перемещение и транспортировку. При работе в связке с роликовыми конвейерами формируется бесперсональная линия обвязки. Система кастомизируется под продукт и условия площадки; области применения: нефтехимия, пищепром, напитки, химическая отрасль и др.

The automatic sword-piercing strapping machine is a model designed for the packaging of heavy objects on pallets. The piercing sword type automatic baler adopts the open bow frame movable piercing belt, which can firmly bundle the pallets and the bundles together, which is convenient for movement and transportation. The pallets full of products can be passed through the conveyor roller line to realize an unmanned bale production line. Different packaging systems can be customized according to different products and the actual requirements of the site, and are widely used in petrochemical, food, beverage, chemical and other industries.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Габариты (Д×Ш×В), мм	по требованию заказчика (кастомизация)
Производительность	20–25 паллет/час
Скорость обвязки	15–30 с/пояс
Схема обвязки	вертикальная, 1–несколько поясов; безнитковая протяжка «мечом»; режимы — фотоэлектронный/ручной и др.
Применяемая лента	толщина 0,55–1,20 мм; ширина 9–15 мм
Мощность питания	380V/50Hz；4KW
Давление пневмосети	0.6MPa

Product item	Technical parameter
Dimensions (L*W*H) mm	Can be ordered as needed
Packaging efficiency	20～25 Torr/hour
Packing speed	15–30 seconds/track
Bundling form	Vertical 1 to multi-lane poleless sword penetration; the methods include photoelectric control, manual, etc.
Applicable straps	Thickness (0.55～1.2)mm*Width (9～15)mm
Mains power	380V/50Hz；4KW
Air pressure	0.6MPa

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Самоочищающийся фильтр

SELF-CLEANING FILTER

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Система предназначена для подачи продукта из резервуара к дозатору розлива и выполнена в компоновке пневмодиафрагменный насос + самоочищающийся фильтр. Логика работы сигнально увязана с дозатором розлива (интерлоки). В состав входит трубопровод между дозатором и резервуаром. Пневматический самоочищающийся фильтр задерживает механические примеси, взвеси и частицы, снижает загрязнение и обеспечивает стабильную работу последующего оборудования, продлевая его ресурс. Ключевые преимущества: автоматический отвод осадка, самообслуживание и самоочистка без остановки фильтрации, высокая степень автоматизации, минимальные потери давления, не требуется ручная очистка фильтровального остатка по сравнению с традиционными фильтрами.

This system is used to pump materials from the storage tank to the filling machine. It adopts the combination of pneumatic diaphragm pump and self-cleaning filter, and the action is controlled by the signal chain of the filling machine. This system consists of connecting piping between the filling machine and the storage tank. Pneumatic self-cleaning filter is a kind of precision equipment that uses the filter screen to directly intercept impurities, floating objects, particles, etc. in the liquid, while reducing dirt and ensuring the normal operation and service life of the subsequent equipment. It has the characteristics of automatic sewage discharge. Its main advantage is that it can operate and clean itself, and does not stop filtering during cleaning. Compared with traditional filters, it has the advantages of high automation, small pressure loss, and no need to manually remove filter residues.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ
Расчётное (допустимое) давление	0.6MPa
Материал корпуса	нержавеющая сталь 304
Материал картриджа (фильтроэлемента)	нержавеющая сталь 304
Тонкость фильтрации	150 мкм (варианты картриджа 50–500 мкм)
Фильтрующая площадь	0.75m²
Присоединительные размеры (вход/выход):	DN80
Размер дренажного/шламового патрубка	DN50

Product item	Technical parameter
Design pressure	0.6MPa
Shell material	SUS304
Filter material	SUS304
Filtration accuracy	150μm (50～500 Optional)
Filter area	0.75m²
Import and export size	DN80
Outlet size	DN50

Полностью автоматическая линия мойки IBC-кубов

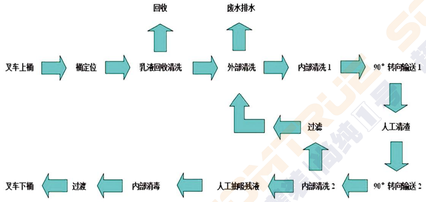
IBC TON BARREL AUTOMATIC CLEANING LINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Самостоятельно спроектированный комплекс для полностью автоматической внутренней/внешней мойки и дезинфекции: прост в управлении, стабилен по работе, обладает высокой производительностью очистки. Время мойки одного куба — около 2–5 минут. Опционально поддерживается диапазон давления промывки 5–500 кг (см. примечание по единицам), что позволяет решать задачи очистки в самых разных условиях. Применяются высокоточные 360° трёхмерные моечные головки с полным охватом: высокая ударная сила струи при низком расходе моющих сред. Для обслуживания требуется 1–2 человека. Линия использует автоматизацию и поточную технологию: погрузка/выгрузка IBC вилочным погрузчиком и выполнение всех стадий очистки в автоматическом режиме.

Independent design, fully automatic internal and external cleaning and disinfection, simple operation, stable performance, high cleaning efficiency; cleaning time for each bucket is about 2–5 minutes, the system can be equipped with 5–500 kg pressure cleaning to solve cleaning problems in various working conditions; The system adopts precise 360° full-coverage high-pressure three-dimensional cleaning head, which requires only 1–2 manual operations for large impact force and low liquid consumption. To achieve automatic clear function.

Схема технологического процесса:



Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Габариты (Д×Ш×В), мм	по требованию заказчика	Dimensions (L*W*H) mm	Can be ordered as needed
Скорость мойки	2–5 мин/куб	Cleaning speed	2–5 minutes/barrel
Производительность внутреннего насоса (подача)	номинальный расход 100 л/мин; номинальное давление 100 "кг"	Internal wash pump water supply capacity	Rated flow 100L/min, rated pressure 100kg
Производительность внешнего насоса (подача)	номинальный расход 30 л/мин; номинальное давление 150 "кг"	Water supply capacity of external washing pump	Rated flow 30L/min, rated pressure 150kg
Защита плунжерного насоса высокого давления	защита от "сухого хода", от перегрузки/запирания по давлению, от перегрева	High pressure plunger pump protection	Anti-idling, anti-pressure overload, anti-overheating
Питание / мощность	380V/50Hz; 30KW	Mains power	380V/50Hz; 30KW
Давление промывки	5–500kg	Cleaning pressure	5–500 kg

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Полностью автоматическая линия мойки бочек 200 л

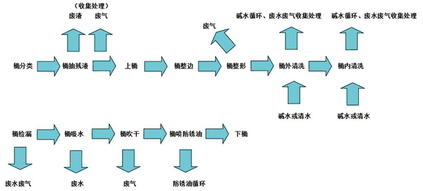
200L BARREL AUTOMATIC CLEANING LINE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Компоновка и режимы мойки кастомизируются под условия площадки и характеристики продукта, что сокращает ручной труд и исключает «мёртвые зоны» при ручной очистке. Повышается безопасность труда: нет необходимости работать с ручным HP-пистолетом. Все операции выполняются в автоматическом режиме; загрузка/выгрузка бочек — ручная или механизированная. Технологическая последовательность мойки перенастраивается под условия (включая внутреннюю/внешнюю мойку, сушку, самодиагностику и др.).

It can be customized according to the customer's on-site working conditions and material design process requirements to save manual operations and avoid the unclean dead corners caused by manual cleaning. Provides the safety of manual operation, no need to manually hold the high-pressure cleaning gun for cleaning, avoiding the risks caused by manual operation of the high-pressure cleaning gun. The cleaning is fully automated, and you can choose manual upper and lower barrels or mechanical automatic upper and lower barrels. The cleaning process can be based on The working conditions require changes (including internal and external washing, drying functions, self-checking functions, etc.).

Схема технологического процесса:



Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Производительность по подаче воды/моющей среды	номинальный расход 15–100 л/мин; номинальное давление 3–300 "кг"	Water supply capacity	Rated flow 15–100L/min, rated pressure 3–300kg
Скорость мойки	30 с – 3 мин/бочку	Cleaning speed	30 seconds–3 minutes/barrel
Материал рукава высокого давления	комбинированный шланг, стойкий к 500 бар	Hose material	High pressure 500bar composite hose
Защита плунжерного насоса высокого давления	комбинированный шланг, стойкий к 500 бар	High pressure plunger pump protection	Anti-idling, anti-pressure overload, anti-overheating functions
Питание / мощность	380V/50Hz; 30KW	Main power	380V/50Hz; 30KW

Автономная транспортная тележка AGV

AGV UNMANNED TRANSPORT VEHICLE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Транспортная платформа, оснащённая автоматическими системами навигации (электромагнитная/оптическая), движется по заданным направляющим маршрутам, относится к классу колёсных мобильных роботов. Подходит для узких пространств, поддерживает полнонаправленное движение с поворотом на 360°. Через систему управления реализуются планирование маршрутов и централизованная диспетчеризация; возможна интеграция с WMS/WCS. На базе лазерного позиционирования с использованием интерьерных отражающих меток обеспечиваются точное позиционирование и навигация вне узких коридоров. Система поддерживает централизованное управление сотнями AGV, интеллектуальное планирование путей и диспетчеризацию, а также удалённое сервисное обслуживание.

A transport vehicle equipped with automatic guidance devices such as electromagnetic or optical, which can travel along a prescribed guide path, has safety protection and various transfer functions, and belongs to the category of wheeled mobile robots. It is suitable for cargo handling in narrow spaces, and can realize omnidirectional 360-degree rotation; it can realize path planning and centralized scheduling through the control system; it can be connected with WMS/WCS. Based on laser positioning technology, combined with indoor reflective stickers for positioning and navigation outside the narrow lanes of vehicles; hundreds of AGV intelligent path planning and AGV scheduling can be centrally dispatched, and system maintenance can be performed remotely.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Тип шасси / модельный ряд	AGV типа паллетного штабелёра	Model type	Pallet stacking AGV
Способ навигации	лазерное позиционирование + боковая (поперечная) лазерная навигация	Navigation	Laser positioning + Laser lateral navigation
Режим работы	ручной / автоматический — свободное переключение	Operating mode	Manual/automatic free switching
Грузоподъёмность	500-1000kg	Load capacity	500-1000kg
Номинальная скорость	10-60m/min	Rated speed	10-60m/min
Аккумулятор	свинцово-кислотная батарея	Battery	Lead-acid batteries
Тип привода	привод на поворотном (рулевом) колесе	Drive mode	Steering wheel drive
Сигнализация	звуко-световая сигнализация	Alarm form	Audible alarm

СТАТЬ МИРОВЫМ ПОСТАВЩИКОМ СИСТЕМ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
BECOMING A WORLD-CLASS PROVIDER OF CHEMICAL INTELLIGENT MANUFACTURING SYSTEMS
SOMTRUE 超级灌装|尚纯1号

Шаттл-тележка RGV

RGV SHUTTLE

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

Предназначена для складов с высокоплотным хранением. Рельсовый путь произвольной длины позволяет увеличить общую вместимость склада; при работе не требуется заезд вилочных погрузчиков в коридор, что повышает безопасность и эффективность. Подходит для транспортировки лёгких и тяжёлых изделий; за счёт жёстко закреплённых направляющих обеспечены плавный ход и точная остановка. Система управления проста и надёжна, себестоимость изготовления низкая, что облегчает масштабирование; поддерживается интеграция с MMS/WCS. Доступны ручный и автоматический режимы. Для разных объёмов и частот потоков можно применять несколько RGV параллельно. При изменении логистического маршрута или алгоритма работы достаточно перенастроить параметры в системе управления.

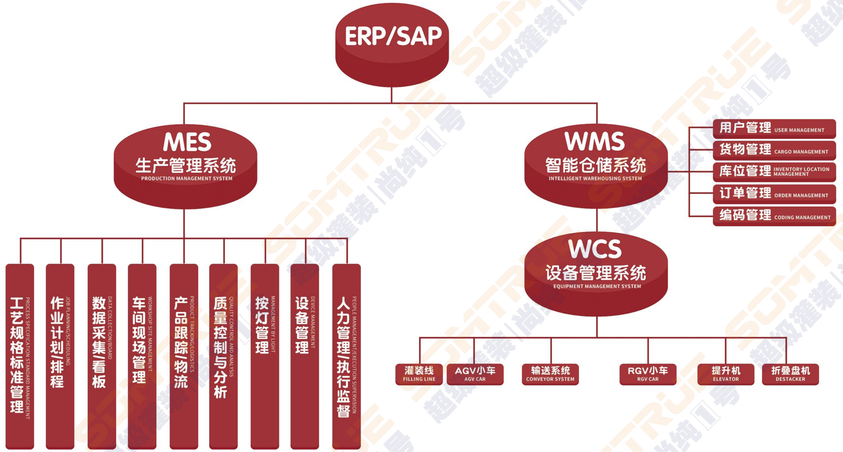
For warehouses with various high-density storage methods, the track can be designed to be arbitrarily long, which can increase the storage capacity of the entire warehouse, and there is no need for forklifts to drive into the roadway during operation, which is safer and effectively improves the operating efficiency of the warehouse. It is suitable for transporting light and heavy workpieces, because the guide rail is fixed, the running is stable, and the parking position is accurate; the control system is simple, the reliability is good, the manufacturing cost is low, and it is easy to popularize and apply, and it can be docked with MMS/WCS. It is divided into two modes: manual and automatic. According to different logistics scale and frequency, the system can select multiple RGVs to operate at the same time to meet the actual requirements. Changes in logistics routes and working methods can be realized by resetting the relevant parameters of the control system.

Параметры

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ПАРАМЕТРЫ	Product item	Technical parameter
Тип шасси / модельный ряд	двухрельсовая лёгкая RGV	Model type	Double track light RGV
Система управления (способ управления)	частотное регулирование (VFD)	Way to control	Frequency conversion
Режим управления	автоматический / полуавтоматический	Control mode	Automatic, semi-automatic
Способ питания	безопасная контактная шина (скользящий токосъём)	Power supply	Safety trolley line
Режим замедления / торможения	механическое и электрическое замедление/торможение	Deceleration mode	Mechanical and electrical deceleration
Максимальная нагрузка	1000kg	Maximum load	1000kg
Максимальная скорость транспортирования	30m/min	Maximum conveying speed	30m/min
Точность позиционирования при подаче	±5mm	Outlet size	±5mm

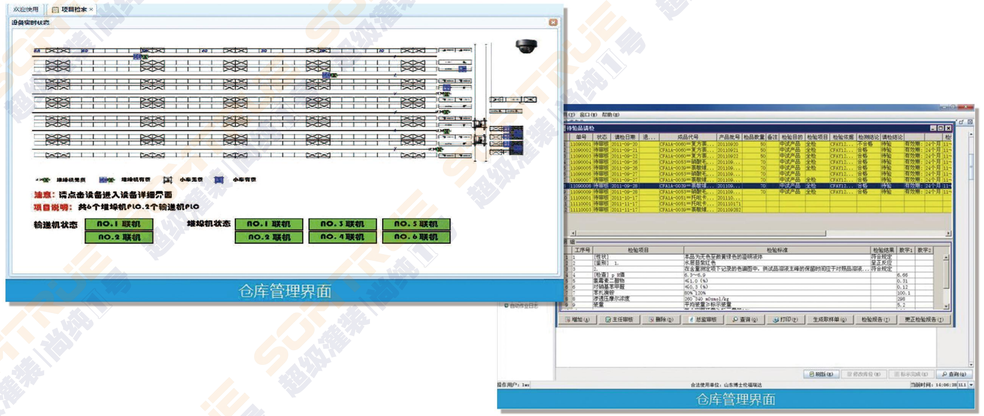
Корпоративная система управления (ERP)

ENTERPRISE MANAGEMENT SYSTEM



Комплектное программное обеспечение

SUPPORTING SOFTWARE



Система управления складом (WMS)

WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM (WMS)

WMS, используя технологии идентификации RFID/штрих-кодов, обеспечивает привязку грузов и паллет к данным, эффективно контролирует и отслеживает логистическую динамику, а также интегрируется с системами управления оборудованием, такими как WCS, чтобы реализовать диспетчеризацию складских операций и построить комплексную, высокоэффективную и интеллектуальную платформу складского менеджмента. Одновременно WMS может интегрироваться с SAP, ERP, MES и другими программными решениями, что позволяет существенно расширить глубину и охват корпоративного управления.

WMS realizes the binding of goods, pallets and data through information identification technologies such as RFID/barcode, effectively controls and tracks logistics dynamics, and connects with equipment control systems such as WCS to realize warehouse operation scheduling and build a comprehensive, efficient and intelligent warehouse management platform. At the same time, WMS can also be connected with SAP, ERP, MES and other software to better improve the depth and breadth of enterprise management.

Система управления оборудованием (WCS)

EQUIPMENT CONTROL SYSTEM (WCS)

Система WCS (Warehouse Control System) является промежуточным уровнем между верхними информационными системами управления (например, WMS) и нижними аппаратными исполнительными системами, такими как PLC. С одной стороны, WCS принимает команды от систем управления и передаёт их в PLC и прочие исполнительные устройства, тем самым запуская и координируя работу оборудования; с другой — в реальном времени отображает на интерфейсе состояние и данные PLC, а также предоставляет ручные интерфейсы наладки для PLC и других аппаратных компонентов. Дополнительно WCS поддерживает подключение и управление различными терминальными устройствами, включая сканеры, AGV-тележки, весовое оборудование и др.

The warehouse control system WCS (warehouse control system) is between the upper information management system such as WMS and the lower hardware execution system such as PLC. On the one hand, it accepts the management system command and sends it to the hardware execution system such as PLC, so as to drive the operation of the equipment; on the other hand, it reflects the status and data of the PLC system on the interface in real time, and provides a manual debugging interface for hardware systems such as PLC. In addition, WCS also provides access and management of various terminal hardware such as barcode scanners, AGVs, and weighing instruments.

Наш десятилетний стратегический план
STRATEGIC PLAN

Видение: Стать мировым лидером в создании умных систем для химической индустрии.
Миссия: Умное производство — химия высокой чистоты!
Ценности:(Ключевые ценности) Реализм. Стремление вперёд. Инновации. Синергия. Разделение успеха.
(**Продуктовая философия**) Высокая эффективность и высочайшая чистота. Совершенство в каждой детали.
(**Клиентская философия**) Действовать быстро. Добиваться успеха вместе с клиентом.
(**Кадровая философия**) Чистота помыслов. Честность слов. Безупречность поступков.
(**Командная философия**) Единство мыслей. Единство ценностей. Общая победа.
Концепция: Качество — высшее. Цена — справедливая. Сервис — безупречный.
Корпоративный дух: Беречь промышленные истоки — нести глобальную «зелёную» миссию.