



Высокоскоростное оборудование
для мокрого
диспергирования, бисерная мельница



ООО СІЕНЕ ГРУППА

Офис.: Китай, г. Шанхай, ул. Тайхун №168, Хунцяо коммерческий центр, корпус 1, офис 305-307

Адрес завода: Китай, г. Шанхай, район Цзиньшань, ул. ВаньФэн No. 2777, Блок Д2.Д5.

Тел.: +86 21-52913185

Факс.: +86 21-52912822

Имэйл: siehe@siehechina.com

Веб-сайт: www.siehe.ru



欢迎您

Добро пожаловать в мир интеллектуального оборудования для обработки жидких шлихт SIENE!

Bienvenu
Mottakelse
Добро пожаловать
Welkom
Bienvenidos
Boas-vind
Welcome
Willkommen

Индекс

Лабораторное оборудование

Лабораторное многофункциональное оборудование для диспергирования/измельчения/смешивания 3–8

Оборудование для диспергирования

Высокоскоростной диссолвер 9–12
Концентрический двухосный дисперсионный смеситель 13-14
Диссолвер типа бабочка 15-16

Помольные оборудованя

Корзинная мельница 17–20
Дисковая горизонтальная бисерная мельница 21–22
Сверхтонкая крупноточечная горизонтальная бисерная мельница 23–24
Горизонтальная бисерная мельница со сверхтонким стержневым штифтом 25–26
Нано-неметаллическая горизонтальная бисерная мельница 27–28
Высокопоточная бисерная мельница SWCD 29–30

Смесительное оборудование

На заказ нестандартных оборудований 29
На заказ лопасти для смешивания. 30
Многофункциональный смесительный бак 31
Котёл и бак 32

Разливочное оборудование

Полуавтоматическая разливочная машина (тип взвешивания) 35
Полуавтоматическая разливочная машина (объемный тип) 35
Полуавтоматическая разливочная машина для большого барабана 36
Машина для розлива пасты и жидкости небольшими партиями (объемный тип) 36
Многоголовочная линейная автоматическая машина для розлива жидкостей (объемный тип) 37
Автоматическая машина для наполнения и укупорки 37
Автоматическая машина для розлива жидкостей (тип взвешивания) 38

Автоматизированная производственная линия

Новое поколение полностью автоматизированных комплектных установок для приготовления красочных паст 39-40
Линия по производству красок на водной основе объемом в 3000 тон. /год 41-42
Линия по производству красок на водной основе объемом в 5000 тон. /год 43-44
Линия по производству красок на водной основе объемом в 10000 тон./год 45-46
Линия по производству красок на водной основе объемом 30000 тон./год 47-48
Линия по производству красок на основе растворителей 49-50
Линия по производству смолы в сборе 51-52
Комплексная линия по производству пестицидов 53-54
Комплексная производственная линия моющего средства 55
Комплектная линия по производству смазочных материалов 56
Комплектная производственная линия для каменной краски 57-58
Хранение жидкостей и порошков и автоматическая система дозирования 59-60
ЕРС-проект 61-62
Фото проектов 63-66

■ Инновационный дизайн, испытательная платформа, изготовить по индивидуальному заказу для лаборатории, модульная система дисперсного измельчения; состоит из системы привода, системы кронштейнов, системы управления, рабочего компонента и вспомогательной системы; различные рабочие головки и дополнительные детали обеспечивают различные режимы работы, расширяя возможности лаборатории; высококачественные аксессуары, высокоточная обработка и изготовление, удобный интерфейс управления позволят пользователям легко получить удовольствие от экспериментальной работы.



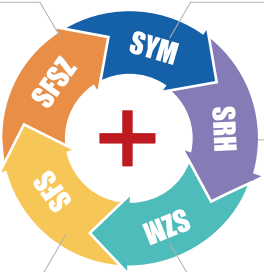
Вакуумная система смешивания дисперсий

Корзиночная мельница

Высокоскоростная диспергирующая система

Высокоскоростная эмульгирующая система

Помольная система



- 01 Простая в замене система измельчения дисперсий
- 02 Интегрированная система управления
- 03 Электрический подъем, цифровая индикация высоты
- 04 Зажимы с ручным приводом удобны и гибки
- 05 Съемный поддон из нержавеющей стали, который можно быстро разобрать и почистить
- 06 Панель управления из нержавеющей стали

Модель	Источник питания	мощность	Способ подъема	Ход подъема	Габаритные размеры
1.1 SFYR KW	Однофазный источник питания 220/50 вт	1.1 V	Электрический подъем	максимальный500, настраивать300	600*590*900mm (Длина*ширина*высота)

Лабораторное multifunctional оборудование для диспергирования/измельчения/смешивания

SIEHE

SYM Корзиночная мельница

Система измельчения корзин SYM – это эффективное оборудование для мокрого измельчения, используется для дисперсионного измельчения жидких суспензий средней и низкой вязкости, диапазон вязкости которых находится в пределах 10000 CP, и используется среда сверхтонкого помола. Тонкость помола может достигать менее 1 мкм. Доступны гранулы стабилизированных иттрия циркония, и гранулы хрома; специально разработанный приводной диск изготовлен из циркониевого материала, который является более износостойким и долговечным.

Скорость вращения: 100–6000rpm
Обработка мощность: 1–3L
Емкость камеры измельчения: 0.25L
Материал: SS304 / SS316L нержавеющая сталь
Мелющая среда: 0.6–2mm, Циркониевые шарики, стабилизированные иттрием/хромовые шарики по желанию
Сконфигурируйте контейнер: Бак из нержавеющей стали с рубашкой для водяного охлаждения, оснащенный быстроразъемным соединителем С поднимающейся крышкой может использоваться объемом 2,5 л и 5 л и может быть герметичным; И с защитным чехлом в стиле органа

SRH Высокая скорость эмульгирующая система

Эмульгирующая система SRH с высоким усилием сдвига оснащена двумя видами эмульгаторов: Эмульгатор структура когтя с высокой степенью сдвига эффективно, быстро и равномерно распределяет одну или несколько фаз в другую непрерывную фазу, и при нормальных условиях каждая фаза несовместима друг с другом. Из-за высокой касательной скорости, создаваемой высокоскоростным вращением ротора, и сильной кинетической энергии, создаваемой высокочастотными механическими воздействиями, материал подвергается сильному механическому и гидравлическому сдвигу, центробежной экструзии, трению слоя жидкости, разрыву при ударе и турбулентности в узком зазоре между ротором и статором, так что несовместимые твердая фаза, жидкая фаза и газообразная фаза мгновенно равномерно и тонко диспергируются и превращаются в эмульсию под совместным действием соответствующей отработанной технологии и соответствующего количества добавок. После высокочастотных циклов в конечном итоге получаются стабильные высококачественные продукты.

Роль эмульгатора струйного потока заключается в следующем: когда обычного диспергирующего смесителя недостаточно для удовлетворения требований, а диспергирующий эффект системы эмульгирования с высоким сдвигом слишком силен, лучшим выбором является эмульгатор струйного потока. Он обеспечивает мощное макро- и микромешивание, полностью диспергируя материал, и для этого не требуется никакого дополнительного оборудования с высокой скоростью сдвига.

Скорость вращения: 100–6000rpm
Обработка мощность: 1–5L
Рабочая головка: два вида рабочих головок, эмульгатор когтевого типа / эмульгатор струйного типа могут быть взаимозаменяемы
Материал: SS304 / m/ SS S L 316 / 5L L
Линейная скорость: 22m/S
Сконфигурировать контейнер: 2.5L/5L нержавеющей, Бак из нержавеющей стали с рубашкой для водяного охлаждения, оснащенный быстроразъемным соединителем

SZM Помольная система

Система измельчения гранул SZM представляет собой относительно простой метод измельчения. Суспензия и мелющая среда помещаются в резервуар одновременно, крышка закрывается и начинается высокоскоростное перемешивание. По высокоскоростному перемещению гранул мелющей среды создаются силы трения и удара для измельчения суспензии. В качестве мелющих тел обычно используются стеклянные или циркониевые шарики.

Скорость вращения: 100–6000rpm
Обработка мощность: 0.5–1L
Материал: SS304/SS316L нержавеющая сталь
Мешалка: Ф60/80mm Полиамидный шлифовальный круг, Ф85mm Эксцентриковый шлифовальный круг из нержавеющей или легированной стали
Мелющая среда: Стеклянные бусины, циркониевые бусины, стабилизированные церием, циркониевые бусины, стабилизированные иттрием (опционально)
Конфигурация контейнера: Специальный резервуар из нержавеющей стали объемом 1,5 л с рубашкой для водяного охлаждения, оснащенный быстроразъемным соединителем

SFS Высокая скорость диспергирующая система

Высокоскоростная диспергирующая система SFS используется для смешивания и диспергирования суспензий типа твердое-жидкость или жидкость-жидкость с чрезвычайно высокими линейными скоростями и специально разработанными однослойными или двухслойными зубчатыми диспергаторами, которые создают сильное сдвигающее усилие, которое быстро диспергирует или растворяет твердые вещества в жидкости.

Скорость вращения: 100–6000rpm
Обработка мощность: 1–5L
Мешалка: Ф50mm\ 80mm\ 100mm (Однослойная), Ф80mm\ 100mm (Двойной)
Материал: SS304/SS316L нержавеющая сталь
Конфигурация контейнера: 1.5L/2.5L/5L
Высокоскоростной вращающийся вал с регулируемой защитной втулкой

SFSZ Вакуумная система диспергирования и смешивания

Поскольку для некоторых процессов приготовления суспензии требуется наличие вакуума для уменьшения или устранения пузырьков воздуха, мы специально разработали вакуумную систему перемешивания дисперсий для лабораторного использования; доступны различные диспергаторы/мешалки, что дает больше возможностей для тестирования материалов.

Скорость вращения: 100–6000rpm
Обработка мощность: 0.5–2L
Степень вакуума может достигать 50 мбар
Мешалка: Мешалка: зубчатый диспергатор, дисковая мешалка, двигательная мешалка (все рабочие головки и системы диспергирования взаимозаменяемы)
Материал: SS304/SS316L нержавеющая сталь
Конфигурация контейнера: С рубашкой для водяного охлаждения, оснащенной быстроразъемным соединителем и закрытой крышкой для создания вакуума после герметизации; материал верхней части крышки-стекло, легко наблюдать за состоянием материала. Лабораторный специальный вакуумный насос мощностью 160 Вт

Входящие в комплект поставки и дополнительные аксессуары



Функция управления

- Система управления использует Siemens HMI и PLC, программируемый контроллер векторного преобразования частоты Omron
- Настраиваемый взрывозащищенный тип
- Можно создать, отредактировать и сохранить десять наборов предустановленных параметров
- Отображение и контроль скорости, отображение и контроль высоты подъема, отображение и контроль времени работы, отображение выходного крутящего момента, отображение тока, отображение текущей нагрузки, отображение общего времени работы
- Такие функции, как сохранение и вывод рабочих параметров, сигнализация о неисправностях и т.д.



Однослойная мешалка
ф50/80/100



Двухслойная мешалка
ф80/100

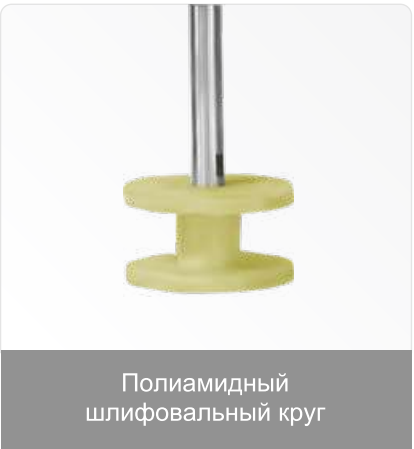


трехстворчатая спиральная
мешалка ф60/100

SIEHE



Мешалка типа бабочка
ф100



Полиамидный
шлифовальный круг



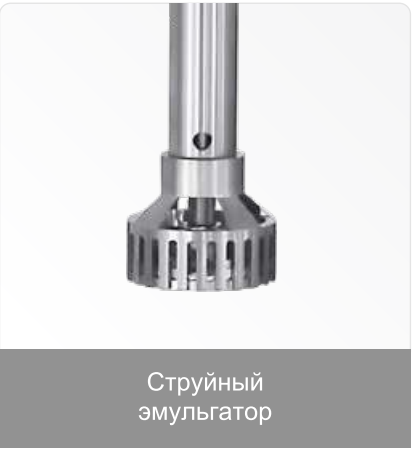
Керамический
шлифовальный круг



Металлический эксцентриковый
шлифовальный круг



Эмульгатор с высоким
сдвиговым усилием типа "коготь"



Струйный
эмульгатор



Дежа объемом
1,5л, 2,5л, 5л



измеритель тонкости скребка
0-25 мкм, 0-50 мкм, 0-100 мкм

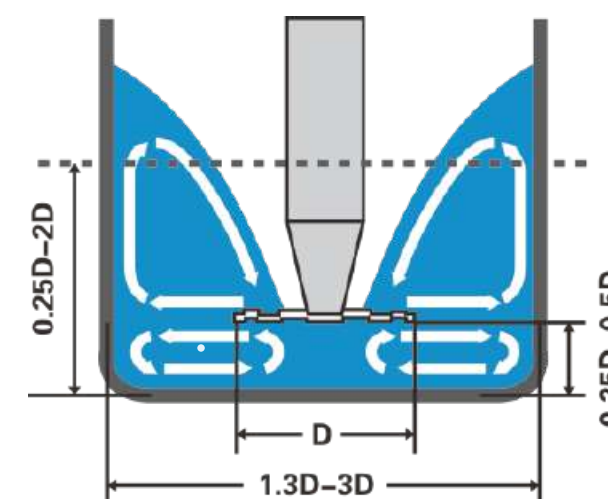


Вакуумный насос
лабораторного типа



Высокоскоростной диссольтвер

Высокоскоростной диссольтвер в основном используется для смешивания твердого вещества с жидкостью и имеет широкий спектр применений в производстве покрытий, красок, чернил, бытовой химии и других отраслях промышленности. По высокоскоростному вращению диспергатора материал движется по кругу, образуя сильный вихрь, который опускается в вращаясь по спирали к нижней части вихря, происходит сильный сдвигающий удар и трение между материалами, что позволяет добиться быстрого диспергирования, растворения и равномерного перемешивания.



Однослойный диспергатор



Двухслойный диспергатор

Дополнительные функциональные аксессуары

- Вакуумная система, степень разрежения которой может достигать 20 мбар
- Двухслойная мешалка
- С датчиком температуры, дисплеем или управлением
- Система взвешивания
- Настраиваемые процедуры автоматического управления, например управление рецептами

Индивидуальные взрывозащищенные модели

- Роторный очиститель высокого давления (CIP)
- Контейнер имеет нагревательную или охлаждающую рубашку и изоляционный слой
- Региональное устройство защиты безопасности

Варианты материалов

- нержавеющая сталь
- износостойкая сталь
- тефлоновое напыление
- полиуретановое напыление
- напыление из карбида вольфрама



Высокоскоростной диссоolver (с подъемной крышкой)



Вакуумный высокоскоростной диссоolver



Высокоскоростной диссоolver со скребком



Возвратно-поступательный диссоolver (гидравлический подъем)



Вакуумный диссоolver со скребком



Стационарный диссоolver

■ Интеллектуальный высокоскоростной диссоolver Shihe имеет производительность от 1 до 15000 литров и максимальную мощность в конфигурации 250 кВт; оборудование может быть гидравлического подъемного типа, вакуумного типа, вращающегося типа, типа для подъема чайника, диспергатора для соскабливания стен, настенного монтажа и т.д. И может быть настроено в соответствии с разнообразие нестандартных форм.

Модель	Мощность двигателя (кВт)	Скорость вращения (об/мин)	Диаметр диспергирующего диска (мм)	Производительность (Л)	Гидравлическая мощность (кВт)	Ход подъема (мм)	Вес (кг)
SFSY-4	4	0-1450	200	≤200	0.55	900	600
SFSY-7.5	7.5	0-1450	230	≤400	0.55	900	800
SFSY-11	11	0-1450	250	≤500	0.55	900	1000
SFSY-15	15	0-1450	280	≤700	0.55	900	1100
SFSY-18.5	18.5	0-1450	300	≤800	1.1	1100	1300
SFSY-22	22	0-1450	350	≤1000	1.1	1100	1400
SFSY-30	30	0-1450	400	≤1500	1.1	1100	1500
SFSY-37	37	0-1450	400	≤2000	1.1	1600	1600
SFSY-45	45	0-1450	450	≤2500	1.5	1600	1900
SFSY-55	55	0-1450	500	≤3000	1.5	1600	2100
SFSY-75	75	0-1450	550	≤4000	2.2	1800	2300
SFSY-90	90	0-950	600	≤6000	2.2	1800	2600
SFSY-110	110	0-850	700	≤8000	3	2100	3100
SFSY-132	132	0-750	800	≤10000	3	2300	3600
SFSY-200	200	0-650	900	≤15000	5.5	2500	5000

Примечание:
Производительность обработки, указанная в таблице, основана на данных, измеренных при значении вязкости материала около 1000срs и удельном весе среды 1 г/см3. При выборе типа следует учитывать вязкость, удельный вес и другие параметры продукта.
При наличии высокой температуры, высокого давления, легко воспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов.
В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации.



■ Вакуумный диссольвер со скребком

Вакуумный скребковый диссольвер подходит для продуктов средней вязкости, максимальная вязкость которых может достигать 100 Па·с; Скребок уникальной конструкции (материал PTFE) приводится в движение отдельным двигателем и вращается вдоль стенки цилиндра, прижимаясь к диспергатору. Он вращается с низкой скоростью, чтобы решить проблему подвешивания материала к стене и одновременно повысить эффективность диспергирования и однородность.; Крышка с пневматическим и гидравлическим устройством и цилиндр или выдвижной цилиндр всегда находятся в закрытом рабочем состоянии, мешалка может совершать возвратно-поступательные движения в различных диапазонах высоты для улучшения эффекта диспергирования. Настраиваемый тип вакуума - взрывозащищенный тип, с максимальной производительностью 5000 литров, оснащенный максимальной мощностью 200 кВт.

Модель t	Мощность дисперсии (кВт)	Скорость вращения дисперсии (об/мин)	Диаметр диспергирующего диска (мм)	Мощность скребка (кВт)	Скорость вращения скребка (об/мин)	Производительность (л)
SFST-500	15~30	0~1450	200~400	1.5	30	≤400
SFST-1000	22~55	0~1450	300~500	2.2	20	≤800
SFST-1500	37~75	0~1200	400~550	2.2	15	≤1200
SFST-2000	45~90	0~1000	450~600	2.2	12	≤1600
SFST-3000	55~110	0~1000	500~700	2.2	12	≤2400
SFST-4000	75~132	0~1000	550~800	2.2	10	≤3200
SFST-5000	110~200	0~800	700~1000	3	10	≤4000

Примечание:
При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов.
В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации



■ Диссоolver типа бабочка

Диссоolver типа бабочка подходит для продуктов средней и высокой вязкости, с максимальной вязкостью до 750 Па·с; уникальная конструкция лопасти для перемешивания, высокая эффективность перемешивания, хорошая однородность и меньшее количество пузырьков воздуха; ее можно поднимать и опускать в закрытом режиме перемешивания; максимальная производительность составляет 2000 литров при максимальной мощности 160 кВт

Модель t	Рабочий объем (л)	Расчетный объем (л)	Размер дежи (mm)	Мощность смешивания (кВт)	Скорость перемешивания (об/мин)	Мощность дисперсии (кВт)	Скорость вращения дисперсии (rpm)	Подъемный ход (mm)	Электрическая/гидравлическая мощность (кВт)
SFSD-5	5	7.5	ф211*212	1.1	0-260	1.1	0-6000	550	0.05 Электрическая
SFSD-20	20	27	ф350*280	4	0-260	3	0-3000	550	1.1
SFSD-50	50	68	ф460*410	7.5	0-240	5.5	0-2000	550	1.1
SFSD-80	80	107	ф550*450	11	0-210	7.5	0-2000	600	1.5
SFSD-100	100	140	ф600*500	15	0-210	11	0-1500	650	1.5
SFSD-200	200	280	ф750*650	22	10-180	18.5	0-1500	800	2.2
SFSD-300	300	400	ф850*710	30	10-170	22	0-1500	900	3
SFSD-500	500	665	ф1000*850	37	10-170	30	0-1500	1050	4
SFSD-800	800	1070	ф1200*950	45	10-120	30	0-1200	1150	5.5
SFSD-1000	1000	1320	ф1300*1000	55	10-120	37	0-1200	1200	5.5
SFSD-1500	1500	1980	ф1450*1200	75	10-95	45	0-1000	1400	7.5
SFSD-2000	2000	2550	ф1550*1350	90	10-85	55	0-1000	1550	7.5

Примечание:
При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов.
В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации

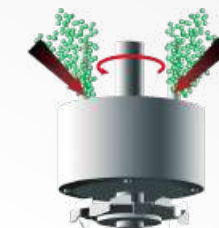


Корзинная мельница

Корзиночная мельница – это оборудование для мокрого измельчения, использующее погружной режим работы, одну машину и один цилиндр, которые объединяют диспергированные ингредиенты и измельчение в один процесс; по сравнению с песчаными мельницами, она отличается простотой управления, высокой эффективностью, компактными размерами, низкими потерями материала, а также простотой очистки и изменения цвета. Он широко используется в покрытиях, красках, чернилах, цветных пастах, пестицидах, косметике, плазме для литиевых батарей и других отраслях промышленности с высокими требованиями к тонкости.

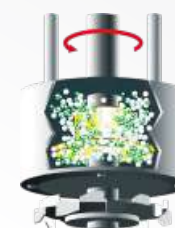
Новая корзиночная мельница Shihe Industrial – это европейская синхронная технология, двухслойная конструкция корпуса корзины, уникальная конструкция всасывающей крыльчатки и приводного колеса, благодаря чему мелющая среда обладает большей кинетической энергией и более оптимальной площадью перемещения, что повышает эффективность измельчения и позволяет достичь тонкости помола. в пределах 5 мкм; камера измельчения оснащена рубашкой охлаждения, а также системой индикации и контроля температуры, что соответствует требованиям различных отраслей промышленности к температуре охлаждения; рабочая головка изготовлена из обрабатывающего центра в целом, что обеспечивает высокую точность и более стабильную работу, что значительно продлевает цикл технического обслуживания оборудования жизнь.

Принцип работы



Забор материала

Всасывающее рабочее колесо вращается с высокой скоростью, создавая сильное всасывание и вихревые токи, которые всасывают материал в корзину для измельчения.



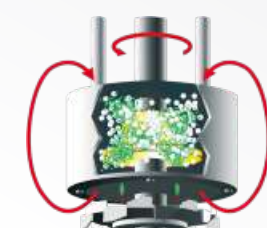
Измельчение

Циркониевые бусины высокой твердости приводятся в движение циферблатом, а механизм с неравномерной скоростью вращения очень тонко шлифует материал.



Циркуляция

Диспергирующий диск работает на высокой скорости, генерируя вихревые токи, которые всасывают материалы из корзины и возвращают их в исходное сырье.; В то же время он обладает очень значительным эффектом диспергирования и перемешивания.



Система измельчения

Подача на всасывающее рабочее колесо->очень тонкое измельчение-> Высокоскоростная работа диспергирующего диска-> циркуляция-> Обеспечение эффективного измельчения и диспергирования Смесительная система не имеет тупиков для измельчения и позволяет выполнять очень мелкий помол за короткое время.



Корзиночная мельница SIENE имеет объем обработки от 5 до 2000 л и максимальную мощность в конфигурации 90 кВт; основные способы установки – гидравлический подъемный тип, тип котла и т.д.; Вакуумный тип, взрывозащищенный тип, неметаллический и другие варианты могут изготовить по индивидуальному заказу.

Модель	Мощность (кВт)	Частота вращения (об/мин)	Объем корзины для измельчения(Л)	Производительность (Л)
SYM-1.1	1.1	100-3000	0.25	1-3
SYM-4	4	200-2600	1.5	10-15
SYM-5.5	5.5	200-2100	2.6	20-40
SYM-11	11	100-1450	7.9	70-160
SYM-15	15	100-1250	11.6	100-250
SYM-18.5	18.5	100-1100	17.6	130-320
SYM-22	22	100-1000	21.7	160-400
SYM-37	37	80-900	33.4	300-650
SYM-45	45	70-820	48	400-800
SYM-55	55	60-750	59.5	500-1200
SYM-75	75	50-650	75	700-1600

Примечание:
При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов.
В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации



Дисковая горизонтальная бисерная мельница

Дисковая горизонтальная бисерная мельница представляет собой закрытое оборудование мокрого помола с непрерывным режимом работы. Оборудование отличается простотой в эксплуатации, высокой надежностью, простотой очистки и полными техническими характеристиками. Это одно из крупнейших на рынке оборудования для мокрого шлифования, характеристика и конструкция очень совершенны; в конструкции уплотнения используется двустороннее механическое уплотнение и система самосмазывания. Уплотнительная жидкость является дополнительной, обладает надежностью и долговечностью; с контролем температуры и давления и защите, может гарантировать качество продукции; широко используется в производстве покрытий, красок, чернил, пестицидов и других отраслях промышленности.

Описание принципа

- Материал подается в камеру измельчения с помощью насоса, входное отверстие с манометром для индикации давления и защиты;
- высокоскоростной вращающийся смесительный вал оснащен несколькими диспергирующими дисками, которые обеспечивают высокоскоростное перемещение мелющей среды для измельчения;
- материал непрерывно подвергается сдвигу, трение и воздействие мелющей среды при попадании в камеру измельчения, что обеспечивает высокую эффективность измельчения;
- мелющий цилиндр с рубашкой охлаждения отводит тепло, выделяемое при измельчении;
- зазорный сепаратор позволяет материалу вытекать, мелющая среда остается в камере измельчения в течение длительного времени во все времена.

Дополнительные функции и аксессуары

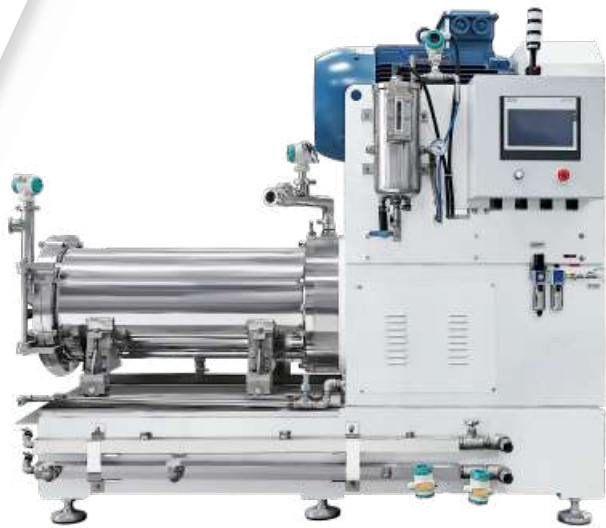
- Материал в шлифовальной камере может выбрать по желанию, например, нержавеющая сталь, легированная сталь, полиуретановое напыление и т.д. ;
- Доступны различные диспергирующие диски, например: дисковый, маховичный, треугольный, эксцентриковый и т.д. ;
- Доступны различные транспортирующие насосы, такие как мембранные насосы, шестеренные насосы, роторные насосы, винтовые насосы и т.д. ;
- Сконфигурировать преобразователь частоты для регулировки скорости специальных процессов измельчения, например регулирование формы частиц материала;

Характеристики оборудования

- Высокая технологичность, подходит для большинства видов мокрого измельчения суспензии, требующих доработки;
- можно использовать мелющие тела из различных материалов диаметром 1,6-2,2 мм, например стеклянные шарики, циркониевые шарики и хромовые шарики;
- подходит для измельчения суспензии толщиной от 10 до 20 микрон;
- большая производительность, максимальная производительность при обработке расход воды в час может достигать 6000 литров;
- компоненты оборудования подобраны из продуктов известной компании, которые отличаются долговечностью;
- простотой в эксплуатации, обслуживании и чистке

Индивидуальные взрывозащищенные изделия

- Нагревательный/охлаждающий блок для нагрева или охлаждения во время измельчения;



Модель	Объем полости (л)	Мощность (кВт)	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Шлифовальная среда (мм)	Производительность (л/ч)	Расход охлаждающей воды (л/ч)
SWS-20	20	18.5	1030	1.6~2.2	120-500	800-1500
SWS-30	30	22	1030	1.6~2.2	150-600	800-1500
SWS-50	50	30	830	1.6~2.2	300-1000	1500-2500
SWS-100	100	55	568	1.6~2.2	500-2000	2000-4000
SWS-300	300	110	468	1.6~2.2	1000-4000	2000-6000

Примечание:
При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов.
В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации



Сверхтонкая крупнотоннажная горизонтальная бисерная мельница

Сверхтонкая крупнотоннажная горизонтальная бисерная мельница - это оборудование для сверхтонкого мокрого измельчения с непрерывным режимом работы. Конструкция полости имеет меньшее соотношение длины к диаметру и высокую плотность энергии; использование разгрузочного устройства сетчатого типа с внешним приводом, большая площадь разгрузки, высокая эффективность при перегрузке по току; использование комбинированной группы диспергаторов позволяет быстро повысить эффективность диспергирования; уплотнительная конструкция оснащена двухконцовым механическим уплотнением и оснащена с системой самосмазывания. Герметизирующая жидкость совместима с материалом, а уплотнение машины отличается надежностью и долговечностью; специальные материалы из легированной стали с высокой износостойкостью обеспечивают длительный срок службы оборудования. Применимые материалы: вязкость материала ниже 30 000 cps, а также суспензии с высокими требованиями к тонкости помола, такие как цифровые печатные краски, автомобильные краски, промышленные краски, цветные пасты, акварельные пигменты и другие продукты.



Описание принципа

- Материал подается в камеру измельчения с помощью насоса, входное отверстие оборудовано манометром для индикации давления и защиты;
- приводное устройство приводит во вращение ротор, оснащенный несколькими шлифовальными кругами, с высокой скоростью, заставляя мелющую среду двигаться с высокой скоростью для измельчения;
- материал измельчающая среда, попадая в камеру измельчения, постоянно подвергается сдвигу, трению и ударам, что обеспечивает высокую эффективность измельчения;
- измельчающий цилиндр с рубашкой охлаждения отводит тепло, выделяемое при измельчении;
- эффективный сетчатый сепаратор позволяет материалу вытекать, а измельчающей среде постоянно остается в камере измельчения.

Характеристики оборудования

- Высокая адаптивность, позволяет выполнять большинство работ по измельчению влажной суспензии, которые нуждаются в доработке;
- Можно использовать циркониевые шарики диаметром $\phi 0,5\text{ мм} \sim 2,0\text{ мм}$, стабилизированные иттрием (95% циркония);
- Хорошая тонкость, легко достигаемая при микронном или субмикронном измельчении;
- Большая производительность, максимальный расход рабочей жидкости в час может достигать 6000 литров;
- Немецкая технология механического уплотнения, перфторированное уплотнительное кольцо, стойкое к воздействию различных растворителей;
- Детали оборудования изготовлены из продукции известной компании, которая отличается прочностью и долговечностью;
- Простота в эксплуатации, обслуживании и чистке;

Дополнительные функции и аксессуары

- Материал в шлифовальной камере может выбрать по желанию, например, нержавеющая сталь, легированная сталь, полиуретановое напыление и т.д.;
- Доступны различные диспергирующие диски, например: дисковый, маховичный, треугольный, эксцентриковый и т.д.;
- Доступны различные транспортирующие насосы, такие как мембранные насосы, шестеренные насосы, роторные насосы, винтовые насосы и т.д.;
- Сконфигурировать преобразователь частоты для регулировки скорости специальных процессов измельчения, например регулирование формы частиц материала;

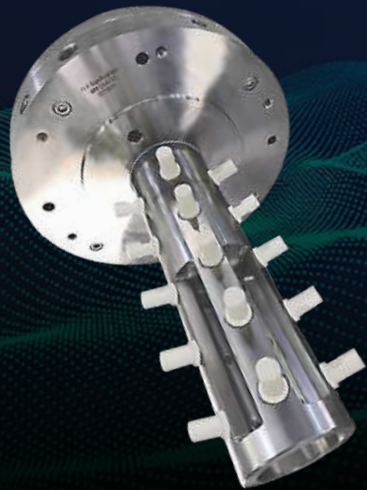
Индивидуальные взрывозащищенные изделия

- Расходомер, используемый для контроля расхода и вывода статистических данных;
- Автоматическое управление HMI+PLC, вывод данных, управление рецептами и т.д.;
- Нагревательный/охлаждающий блок для нагрева или охлаждения во время измельчения;

Модель	Объем полости (л)	Мощность (кВт)	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Производительность (л/ч)	Расход охлаждающей воды (л/ч)
SWZX-2	2	3	0-2000	10-50	800-1200
SWZX-5	5	7.5	1600	50-150	1000-2000
SWZX-20	20	18.5	1000	100-300	1500-2500
SWZX-30	30	22	1000	150-500	1500-2500
SWZX-50	50	37	900	300-1000	2000-3000
SWZX-100	100	55	700	500-2000	2000-5000
SWZX-300	300	110	460	1000-4000	2000-6000

Примечание:

При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки. Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов. В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации



Горизонтальная бисерная мельница со сверхтонким стержневым штифтом

Горизонтальная бисерная мельница со сверхтонким стержневым штифтом - это оборудование для сверхтонкого мокрого помола с непрерывным режимом работы. Конструкция полости имеет меньшее соотношение длины к диаметру и высокую плотность энергии; в ней используется внешнее приводное устройство для выгрузки сита с большой площадью выгрузки, а привод оснащен стержнево-штифтовым ротором, который заставляет шарики сталкиваться неравномерно, что значительно повышает эффективность измельчения и делает оборудование пригодным для высокопроизводительных работ при измельчении вязкой суспензии; в конструкции уплотнения используется двухконцовое механическое уплотнение и система самосмазывания. Герметизирующая жидкость совместима с материалом, а уплотнение машины отличается надежностью и долговечностью; специальные материалы из легированной стали с высокой износостойкостью обеспечивают длительный срок службы оборудования. Применимые материалы: вязкость материала ниже 50 000 cps, а также суспензии с высокими требованиями к тонкости помола, такие как цифровые печатные краски, краски для офсетной печати, промышленные краски, сажа, акварельные пигменты и другие продукты.



Описание принципа

- Материал подается в камеру измельчения с помощью насоса, входное отверстие оборудовано манометром для индикации давления и защиты;
- приводное устройство приводит во вращение ротор, оснащенный несколькими шлифовальными кругами, с высокой скоростью, заставляя мелющую среду двигаться с высокой скоростью для измельчения;
- материал измельчающая среда, попадая в камеру измельчения, постоянно подвергается сдвигу, трению и ударам, что обеспечивает высокую эффективность измельчения;
- измельчающий цилиндр с рубашкой охлаждения отводит тепло, выделяемое при измельчении;
- Сепаратор ограждающего типа используется для внешнего привода устройства выгрузки сита, что значительно увеличивает площадь фильтрации и обеспечивает гладкость материала.;

Дополнительные функции и аксессуары

- Материал в шлифовальной камере может выбрать по желанию, например, нержавеющая сталь, легированная сталь, полиуретановое напыление и т.д.;
- Доступны различные диспергирующие диски, например: дисковый, маховичный, треугольный, эксцентриковый и т.д.;
- Доступны различные транспортирующие насосы, такие как мембранные насосы, шестеренные насосы, роторные насосы, винтовые насосы и т.д.;
- Сконфигурировать преобразователь частоты для регулирования скорости специальных процессов измельчения, например регулирование формы частиц материала;

Характеристики оборудования

- По стержнево-штифтовому ротору циркониевые шарики сталкиваются более неравномерно, что может способствовать измельчению высоковязких суспензий.;
- Можно использовать циркониевые шарики диаметром ф0,2 мм ~ 1,6 мм, стабилизированные иттрием (95% циркония);
- Хорошая тонкость, легко достигаемая при микронном или субмикронном измельчении;
- Большая производительность, максимальный расход рабочей жидкости в час может достигать 6000 литров;
- Немецкая технология механического уплотнения, перфторированное уплотнительное кольцо, стойкое к воздействию различных растворителей;
- Детали оборудования изготовлены из продукции известной компании, которая отличается прочностью и долговечностью;
- Простота в эксплуатации, обслуживании и чистке;

Индивидуальные взрывозащищенные изделия

- Расходомер, используемый для контроля расхода и вывода статистических данных;
- Автоматическое управление HMI+PLC, вывод данных, управление рецептами и т.д.;
- Нагревательный/охлаждающий блок для нагрева или охлаждения во время измельчения;

Модель	Объем полости (л)	Мощность (кВт)	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Производительность (л/ч)	Расход охлаждающей воды (л/ч)
SWZP-1.5	1.5	5.5	2000	10-50	800-1200
SWZP-5	5	11	1600	50-150	1000-2000
SWZP-20	20	22	1000	100-300	1500-2500
SWZP-30	30	37	780	150-500	1500-2500
SWZP-50	50	55	700	300-1000	2000-3000
SWZP-100	100	90	550	500-2000	2000-5000
SWZP-300	300	160	360	1000-4000	3000-8000

Примечание:
При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов. В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации



Нано-неметаллическая горизонтальная бисерная мельница

Нано-неметаллическая горизонтальная бисерная машина - это оборудование для сверхтонкого мокрого помола с непрерывным режимом работы. Все внутренние компоненты оборудования выполнены из керамики, не загрязняются металлом и широко используются в металлочувствительных суспензиях, например катодные материалы литий-железо-фосфатных батарей, порошок нанокремния, наноуглеродные трубки, нанокarbonат кальция и другие материалы; конструкция полости тщательно продумана по длинеблагодаря соотношению диаметров полость имеет разумную энергетическую схему и низкое энергопотребление. Материал полости изготовлен из карбида кремния, что обеспечивает износостойкость и охлаждающий эффект; в уплотнительной конструкции используется двухконцовое механическое уплотнение и система самосмазывания. Система, герметизирующая жидкость совместима с материалом, немецкая технология механического уплотнения, перфторированное уплотнительное кольцо, устойчивое к различным растворителям, машинное уплотнение отличается надежностью и долговечностью.



Описание принципа

- Материал подается в камеру измельчения с помощью насоса, а входное отверстие оборудовано манометром для отображения давления и защиты;
- Для приводной мешалки может выбрать турбинный тип, крыльчаточный тип, тип стержневого штифта, мелющая среда имеет наилучшую траекторию движения, а эффективность измельчения значительно повышается.
- С самого начала поступления в камеру измельчения материал постоянно подвергается сдвигу, трению и ударам мелющей среды, что обеспечивает высокую эффективность измельчения;
- шлифовальный цилиндр с рубашкой охлаждения отводит тепло, выделяемое при измельчении;
- для привода грохота используется разделительный элемент внешнее разгрузочное устройство, которое значительно увеличивает площадь фильтрации и обеспечивает гладкость материала;

Характеристики оборудования

- Столкновение циркониевых шариков, приводимых в движение ротором, происходит более неравномерно, что может привести к измельчению высоковязких суспензий.;
- Можно использовать циркониевые шарики диаметром ф0,2 мм ~ 1,2 мм, стабилизированные иттрием (95% циркония);
- Хорошая тонкость, легко достигаемая при субмикронном или даже наноразмерном измельчении;
- Большая производительность, максимальный расход в час может достигать 8000 литров;
- Немецкая технология механического уплотнения, перфторированное уплотнительное кольцо, стойкое к воздействию различных растворителей;
- Детали оборудования изготовлены из продукции известной компании, которая отличается прочностью и долговечностью;
- Простота в эксплуатации, обслуживании и чистке;

Дополнительные функции и аксессуары

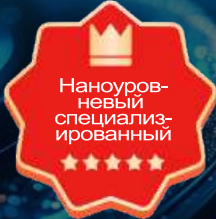
- Материал в шлифовальной полости может выбрать по желанию, например, карбид кремния, диоксид циркония, полиуретановое напыление и т.д.;
- Доступны различные типы роторов, например: турбинный тип, тип диспергирующего диска, тип стержневого пальца, тип поперечного рабочего колеса и т.д.;
- Доступны различные транспортирующие насосы, такие как мембранные насосы, шестеренные насосы, роторные насосы, винтовые насосы и т.д.;
- Компоновать преобразователь частоты для регулировки скорости специальных процессов измельчения, например регулирование формы частиц материала;

Индивидуальные взрывозащищенные изделия

- Расходомер, используемый для контроля расхода и вывода статистических данных;
- Магнитный уловитель, используемое в электронных пастах и других отраслях промышленности для удаления примесей железа;
- Автоматическое управление HMI+PLC, вывод данных, управление рецептами и т.д.;
- Нагревательный/охлаждающий блок для нагрева или охлаждения во время измельчения

Модель	Объем полости (л)	Мощность (кВт)	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Производительность (л/ч)	Расход охлаждающей воды (л/ч)
SWZT-0.5	0.5	4-5.5	14	2-5	300-800
SWZT-5	5	11-18.5	14	30-100	1000-2000
SWZT-15	15	15-22	14	60-300	1500-2500
SWZT-25	25	37-45	14	100-500	1500-2500
SWZT-60	60	75-90	14	200-1000	2000-3000
SWZT-90	90	110-160	12	300-1500	3000-5000
SWZT-150	150	160-250	12	500-2000	5000-8000

Примечание:
При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов. В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации



Высокопоточная бисерная мельница SWCD

Обеспечить более совершенные технологии и более экономичные производственные решения для наноразмерного и субмикронного измельчения и диспергирования высокотехнологичных продуктов в процессе эксплуатации.

Преимущества широкого спектра применений

Выдающееся качество модных мобильных телефонов, TFT-экранов или ноутбуков с яркими цветами и высоким разрешением, а также большое количество модных автомобильных красок и ярких покрытий действительно свидетельствуют о превосходных дисперсионных характеристиках этой модели. Она чаще используется в производстве красок и лаков, сельскохозяйственных химикатов, чернил, химикатов, производстве бумаги и нанотехнологий.

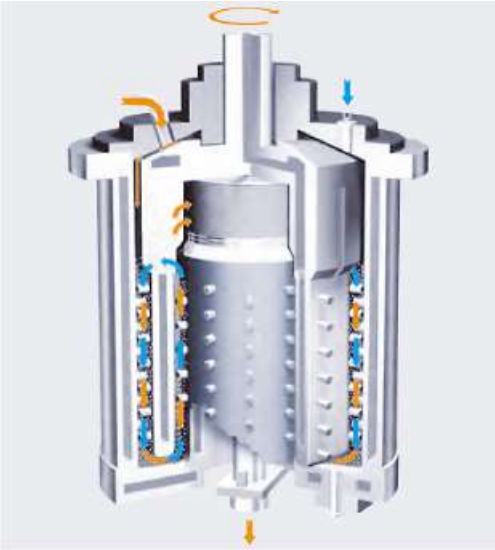
- Высококачественные цветные фильтры для TFT-экранов и дисплеев ПЛК
- Более качественная автомобильная краска с высоким содержанием твердых частиц и продуктов на водной основе
- Сверхпрочные покрытия с более высокой стойкостью
- Наноразмерное измельчение высокочувствительных пигментов делает их более ослепительными.
- Усиление красящей способности при производстве высококачественных красящих паст может принести больше экономических выгод.
- Высококачественная упаковка и чернила из серебряной фольги с большим блеском и прозрачностью
- Высококачественная струйная продукция премиум-класса
- Достижение более высокого качества и экономических выгод в области исследований и производства, а также разработка продуктов с высокими требованиями к процентному содержанию и помолу

Быстрое и простое управление

Машина проста в эксплуатации и освоении, все работы по техническому обслуживанию могут выполняться быстро и легко.

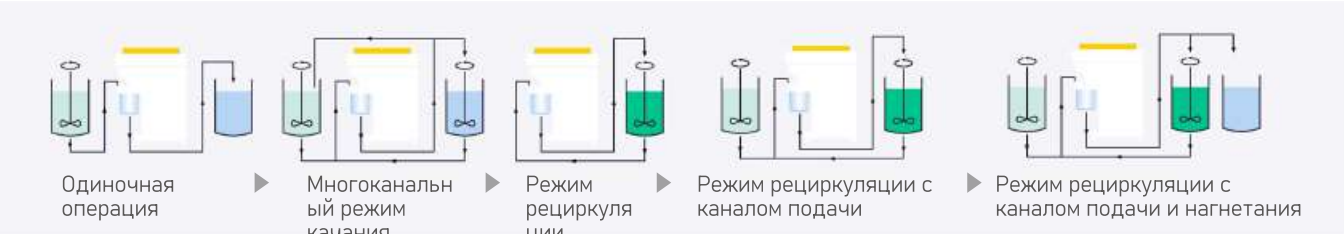
- Мелющую среду очень удобно добавлять из отверстия для наполнения, расположенного выше;
- Без выгрузки и использования мелющих тел его можно извлечь из закрытой кофемолки. Снимите защитный экран;
- При замене изделия требуется совсем немного чистящей жидкости;
- Минимальное время и очистка, необходимые для замены мелющей среды;
- Спуск из камеры измельчения осуществляется очень просто с помощью встроенного подъемного устройства;
- Камера измельчения может опускаться и вращаться вдоль оси.

Модель	SWCD12	SWCD100	SWCD200	SWCD400	SWCD800
Мощность мельницы	5.5	20~30	45~55	90~110	250
Объем шлифовального цилиндра	1.2	10	17	30	79
Максимальный расход продукта	300	1200	3000	6000	12000

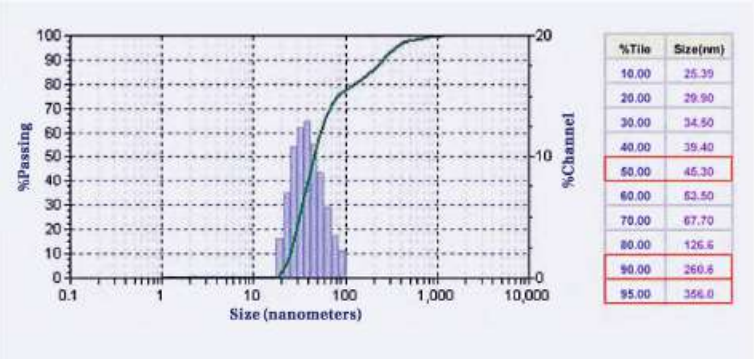


Типичное применение

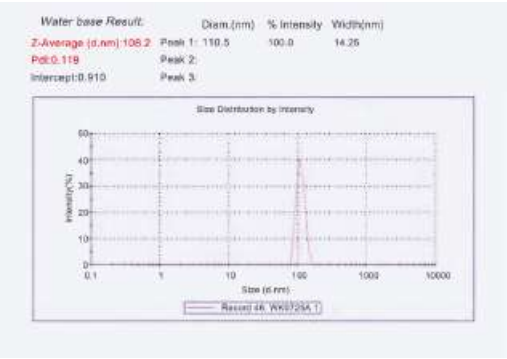
Эта модель может подходить для одного, так и для нескольких циклов. Может осуществлять автоматизированное производство по трубопроводам с диспергирующим оборудованием, смесительным котлом, резервуаром для готовой продукции и т.д.



Цифровые чернила-синие



Цифровые чернила-красные

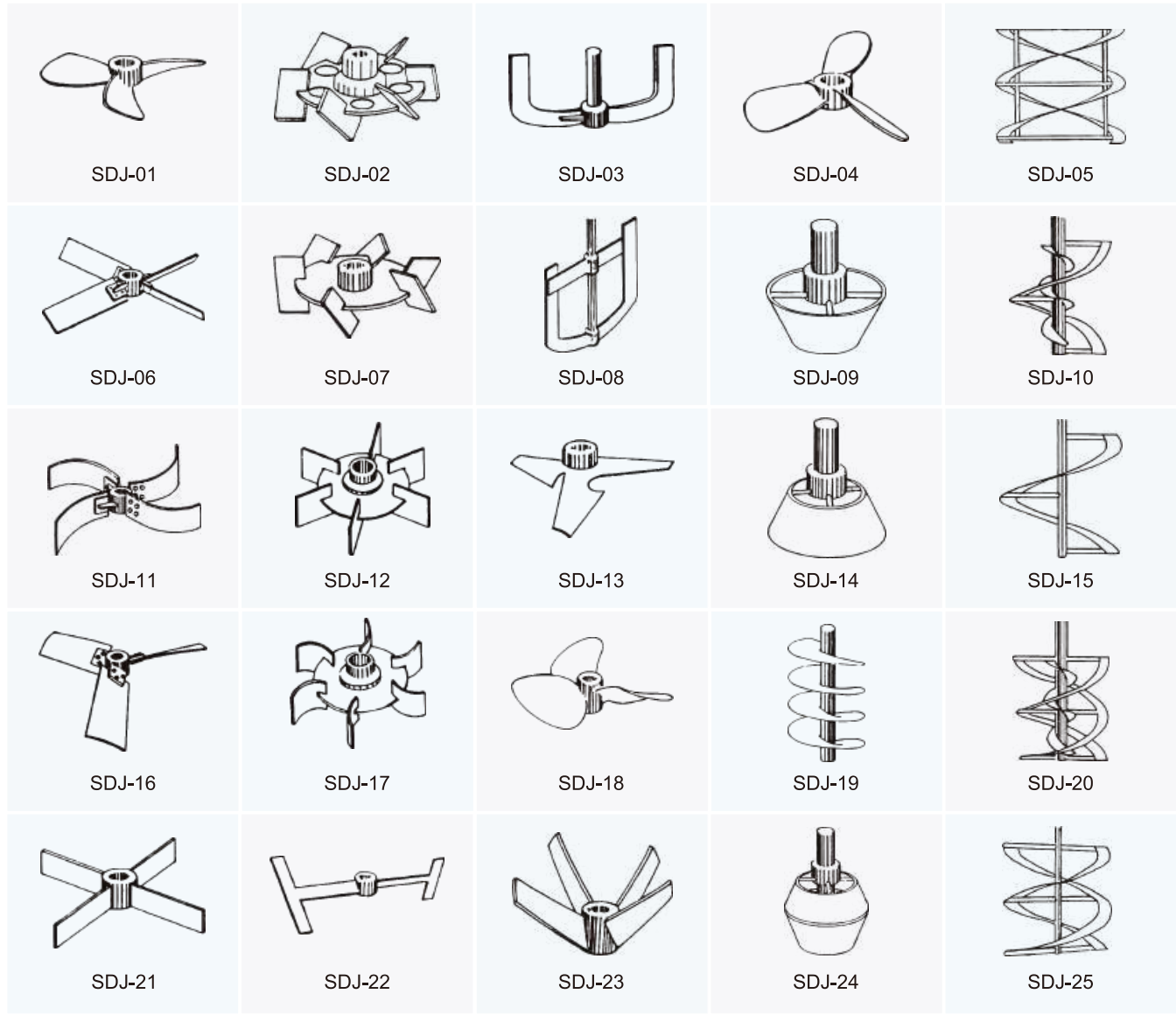


На заказ нестандартных оборудований

Являясь профессиональным разработчиком и производителем смесительного оборудования, компания Shihe Intelligent может предложить клиентам разнообразные нестандартные варианты смесительного оборудования различных форм, в зависимости от способа установки они подразделяются на: резервуарный тип (монтируемый сверху, наклонный, нижний), подъемный тип (гидравлический подъем, пневматический подъем, ручной подъем, электрический подъем и т.д.), настенный, переносной, с зажимным ковшом и т.д.; В зависимости от способа привода: электрический, пневматический, гидравлический привод и т.д.; В зависимости от скорости: высокоскоростной, среднескоростной, низкоскоростной; В зависимости от направления потока лопастей: осевой поток, радиальный поток, тангенциальный поток, комбинированные лопасти также могут быть настроены по индивидуальному заказу; Различные формы уплотнений соответствуют конструктивным требованиям вакуума, атмосферного давления, низкого давления, среднего давления и высокого давления; Доступны различные материалы: SS304, SS316L, SS316Ti, SS321, SS430, SS630 и другие серии нержавеющей стали, углеродистая сталь, марганцевая сталь, низколегированная сталь и другие стали, серия композитных стальных пластин, серия дуплексных сталей и другие материалы также могут быть использованы для тефлонового напыления, полиуретанового напыления, напыления карбида вольфрама и других видов обработки поверхности; Продукты имеют широкий спектр применений в областях "твердое + жидкое", "жидкость + жидкость", "твердое + твердое вещество", "жидкость + газ" и т.д. Мы особенно хорошо знакомы с технологическими процессами диспергирования, измельчения, эмульгирования, гомогенизации, перемешивания, реакции, сушки, поддержания суспензии, пеногашения и проветривания.

На заказ лопасти для смешивания

Мы предлагаем три направления потока: осевой, радиальный и тангенциальный. Разработано и изготовлено около 100 видов мешалок. Наиболее часто используемыми из них являются: трех-лопастной движитель типа, четыре-широкие лопасти движителя типа, тре-косые лопасти открытого типа турбины, четыре-косые лопасти открытого типа турбины, шесть-косые лопасти открытого типа турбины, тип турбины с шестью наклонными дисковыми лопастями, тип турбины с шестью прямыми дисковыми лопастями, тип рамы турбины с шестью изогнутыми дисковыми лопастями, тип анкера с шестью круглыми дисковыми лопастями, тип двойной ленты, тип винта, тип ленты + винт, тип конической ленты, тип ломаной ленты, тип складывающейся лопасти с переменным поперечным сечением, трехлопастные стреловидные и т.д., Но также предлагаются различные комбинированные мешалки Проектирование и производство.





Многофункциональный смесительный бак

Многофункциональный смесительный бак подходит для продуктов со средней и низкой вязкостью и высоким содержанием твердых частиц, например высоковязкие покрытия, шпаклевки на водной основе, краски для натурального камня, масляные шпаклевки, эмульгаторы силиконовых масел, клеи, пищевые и медицинские материалы и т.д., которые требуют определенной текучести материала, или может выпускаться из выпускного отверстия после создания давления; Существует множество методов смешивания, включая двухосное, концентрическое двухосное, трехосное и т.д., в зависимости от характеристик материала для выбора нестандартной конструкции; также настроить вакуумную систему для пеногасящего эффекта; максимальная производительность составляет 10000 литров, а максимальная мощность бака составляет 250 кВт.

Модель	Рабочий объем (л)	Расчетный объем (л)	Размер бака (мм)	Мощность перемешивания (кВт)	Скорость перемешивания (об/мин)	Мощность диспергирования (кВт)	Скорость диспергирования (об/мин)	Мощность шнека (кВт)	Частота вращения шнека (об/мин)	Мощность эмульгирования (кВт)	Скорость эмульгирования (об/мин)
SJBF-500	500	670	ф950*800 (Высота прямой стороны)	3-5.5	0-75	11-18.5	0-1450	4-7.5	0-200	7.5-11	0-1500
SJBF-1000	1000	1350	ф1200*1000 (Высота прямой стороны)	5.5-11	0-58	18.5-30	0-1450	7.5-15	0-180	15-22	0-1500
SJBF-1500	1500	1890	ф1350*1100 (Высота прямой стороны)	7.5-15	0-58	22-37	0-1450	7.5-15	0-180	22-30	0-1500
SJBF-2000	2000	2500	ф1450*1300 (Высота прямой стороны)	15-18.5	0-45	30-45	0-1450	11-18.5	0-160	30-37	0-1500
SJBF-3000	3000	3750	ф1600*1600 (Высота прямой стороны)	18.5-22	0-35	45-55	0-1450	15-22	0-140	37-45	0-1500
SJBF-5000	5000	6280	ф1900*1900 (Высота прямой стороны)	18.5-22	0-25	55-90	0-950	22-30	0-120	45-55	0-1500
SJBF-6000	6000	7600	ф2000*2100 (Высота прямой стороны)	22-30	0-24	75-110	0-950	30-37	0-120		
SJBF-8000	8000	10000	ф2150*2400 (Высота прямой стороны)	22-30	0-22	90-132	0-950	37-45	0-100		
SJBF-10000	10000	12600	ф2400*2400 (Высота прямой стороны)	30-37	0-17	110-160	0-950	37-45	0-80		

Примечание:
При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов.
В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации



Котёл и бак

Контейнерные продукты Shihe интеллект включают в себя: Реактор, санитарные контейнеры, контейнеры высокого/среднего/низкого и атмосферного давления, башни, конденсаторы, вертикальные/горизонтальные резервуары для хранения жидкости, бункеры для порошка, промежуточные бункеры, бункеры для взвешивания, передвижные бункеры и нестандартные контейнеры по индивидуальному заказу и т.д.; Материалы: SS304, SS316L, SS316Ti, SS321 и другие серия нержавеющей стали, углеродистая сталь, марганцевая сталь, низколегированная сталь и другие стали, серия композитных стальных пластин, серия дуплексных сталей и т.д. Опционально: обработка поверхности нержавеющей стали: механическая зеркальная полировка, электролитическая полировка, матовая, матовая с матовым покрытием, тефлоновое напыление, полиуретановое напыление и т.д.; Обработка поверхности углеродистой стали: антикоррозийное покрытие, тефлоновое напыление, полиуретановое напыление и т.д.



Полуавтоматическая разливочная машина (тип взвешивания)

Полуавтоматическая разливочная машина (тип взвешивания) использует гравиметрический метод измерять, с помощью весового датчика выходного сигнала управлять открытием загрузочного клапана, чтобы реализовать назначение автоматического наполнения. Оснащен насос в передней части подающего отверстия или отправляет материал от дежи в разливочную машину при давлении. Фильтрующее устройство может быть добавлено перед наполнением, чтобы гарантировать качество продукции. Преимущества оборудования заключаются в высокой эффективности наполнения и малой погрешности наполнения. Полуавтоматическая разливочная машина (тип взвешивания) от SIEHE Группы широко используется в таких отраслях, как нанесение покрытий, печатная чернила, краска, асфальт, клей, смазочные материалы, нефтехимическая и химическая промышленность и т. д. Он подходит не только для розлива жидкости, но и для наполнения мазевого средства.



Модель	Источник воздуха (МПа)	Диапазон наполнения (кг)	Скорость наполнения (ведро/мин)	Величина деления (г)	Материал	Точность наполнения	Закрытия крышки
SGZC-5	0.5	≤5	5-12	2/5	Материал в контакте с продуктом-SS304	±0.2%	укупорки
SGZC-30	0.5	≤30	3-6	10	Материал в контакте с продуктом-SS304	±0.2%	укупорки Зажим крышки/ укупорки
SGZC-50	0.5	≤50	3-5	10	Материал в контакте с продуктом-SS304	±0.2%	укупорки Зажим крышки/ укупорки



Полуавтоматическая разливочная машина (объемный тип)

Полуавтоматическая разливочная машина (объемный тип) использует объемный метод измерения, через регулировку объем поршня для осуществления контроля количеством наполнения. Он оснащен насосом в передней части подающего отверстия или отправляет материал от дежи в разливочную машину при нагнетающем давлении. Фильтрующее устройство может быть добавлено перед наполнением, чтобы гарантировать качество продукции. Возвратно-поступательное движение поршня обеспечивает быстрое заполнение. Преимущества оборудования заключаются в высокой эффективности наполнения и простоте обслуживания. Полуавтоматическая разливочная машина SIEHE (объемного типа) широко используется в таких отраслях, как нанесение покрытий, печатная чернила, краска, асфальт, клей, смазочные материалы, нефтехимическая и химическая промышленность и т. д. Подходит для розлива жидкостей с высокой, средней и низкой вязкостью. (Объемный тип) широко используется в таких отраслях, как нанесение покрытий, печатная краска, краска, асфальт, клей, смазочные материалы, нефтехимическая промышленность, химическая тонкость и т. д. Подходит для розлива жидкостей с высокой, средней и низкой вязкостью.

Модель	Источник воздуха (МПа)	Диапазон наполнения (кг)	Скорость наполнения (ведро/мин)	Материал	Ошибка заполнения (мл)	Размер (мм)	Закрытия крышки
SGZV-1	0.5	0.1-1	15-25	Материал в контакте с продуктом-SS304	±2	1520*1000*1600	укупорки
SGZV-5	0.5	0.5-5	10-15	Материал в контакте с продуктом-SS304	±5	1700*1000*1600	укупорки Зажим крышки/ укупорки
SGZV-20	0.5	5-20	3-10	Материал в контакте с продуктом-SS304	±15	1900*1000*1700	укупорки Зажим крышки/ укупорки

Полуавтоматическая разливочная машина для большого барабана

Полуавтоматическая разливочная машина для большого барабана использует гравиметрический метод для измерения, через выходной сигнал датчика взвешивания для управления открытием загрузочного клапана, чтобы реализовать цель автоматического наполнения. Оснатив насосом в передней части подающего отверстия или отправляет материал от дежи в разливочную машину при нагнетающем давлении. Фильтрующее устройство может быть добавлено перед наполнением, чтобы гарантировать качество продукции. Полуавтоматическая разливочная машина Siehe (большой барабан) широко используется в таких отраслях, как нанесение покрытий, печатная чернила, краска, асфальт, клей, смазка, нефтехимия, химическая промышленность и т. д. Он подходит не только для розлива жидкости, но и для наполнения мазевого средства.



Модель	Источник воздуха (МПа)	Диапазон наполнения (кг)	Скорость наполнения (ведро/мин)	Величина деления (г)	Материал	Точность наполнения (г.)
SGZ-300	0.5	50-300	40-60	100	Материал в контакте с продуктом-SS304	≤±100
SGZ-1000	0.5	200-1000	10-20	100	Материал в контакте с продуктом-SS304	≤±200



Машина для розлива пасты и жидкости небольшими партиями (объемный тип)

Машина для нанесения пасты и розлива небольших партий (объемный тип) использует объемный метод измерения, через регулировку объем поршня для осуществления контроля количеством наполнения. Возвратно-поступательное движение поршня обеспечивает быстрое заполнение. Преимущества оборудования заключаются в высокой эффективности наполнения и простоте обслуживания. Полуавтоматическая разливочная машина Siehe (объемный тип) широко используется в таких отраслях, как нанесение покрытий, печатная чернила, краска, асфальт, клей, смазочные материалы, нефтехимическая и химическая промышленность и т. д. Он подходит для розлива жидкостей как с высокой, средней, так и с низкой вязкостью.

Модель	Источник воздуха (МПа)	Диапазон наполнения (кг)	Скорость наполнения (ведро/мин)	Материал	Ошибка заполнения (мл)
SGZX-15	0.5	5-15	15-40	Материал в контакте с продуктом-SS304	±1%
SGZX-75	0.5	10-75	15-30	Материал в контакте с продуктом-SS304	±1%
SGZX-150	0.5	20-150	15-30	Материал в контакте с продуктом-SS304	±1%
SGZX-300	0.5	50-300	10-25	Материал в контакте с продуктом-SS304	±1%
SGZX-500	0.5	100-500	8-20	Материал в контакте с продуктом-SS304	±1%
SGZX-1000	0.5	200-1000	5-15	Материал в контакте с продуктом-SS304	±1%

Многоголовочная линейная автоматическая машина для розлива жидкостей (объемный тип)

Многоголовочная линейная автоматическая машина для розлива жидкостей (объемного типа) обладает преимуществами линейного наполнения, которые могут применяться к различным спецификациям бутылок, удобной регулировке, бесплатному обслуживанию, методам измерения с использованием поршневого объемного наполнения, непрерывной работе, стабильности. Он может иметь от 2 до 12 разливочных головок, а также с конвейером для бутылок, устройством для позиционирования бутылок, устройством для установки крышек, устройством для завинчивания крышек, всей линией с управлением ПЛК. С устройством обнаружения, нет бутылки, нет наполнения, надевания крышки и завинчивания крышки. Он отличается высокой эффективностью наполнения и высокой точностью наполнения, безопасен и интеллектуальн. Опционально можно оснастить систему функциями мойки бутылок, маркировки, кодирования, упаковки, запайки коробок для реализации линии подачи без использования человека.



Модель	Источник воздуха (МПа)	Разливочная головка	Диапазон наполнения (кг)	Скорость наполнения (ведро/мин)	Материал	Ошибка заполнения (мл)	Метод заблокировки
SDGZ-2	0.5-0.8	2	100-10000	350-500	Материал в контакте с продуктом- SS304	≤0.2%	поставить / завинчивающуюся крышку
SDGZ-4	0.5-0.8	4	100-10000	750-900	Материал в контакте с продуктом- SS304	≤0.2%	поставить / завинчивающуюся крышку
SDGZ-6	0.5-0.8	6	100-10000	1000-1300	Материал в контакте с продуктом- SS304	≤0.2%	поставить / завинчивающуюся крышку
SDGZ-8	0.5-0.8	8	100-10000	1350-1500	Материал в контакте с продуктом- SS304	≤0.2%	поставить / завинчивающуюся крышку
SDGZ-10	0.5-0.8	10	100-10000	1600-1800	Материал в контакте с продуктом- SS304	≤0.2%	поставить / завинчивающуюся крышку
SDGZ-12	0.5-0.8	12	100-10000	1850-2300	Материал в контакте с продуктом- SS304	≤0.2%	поставить / завинчивающуюся крышку



Технические параметры

Электропитание: -220 В / 50 Гц ±10%
Точность измерения: <2%
Размеры: 1650 мм * 1200 мм * 2100 мм

Автоматическая машина для наполнения и укупорки

Автоматическая машина для розлива и укупорки использует самый передовой интеллектуальный человеко-машинный интерфейс, большой сенсорный экран / управление панелью управления, включая настройку температуры, скорость двигателя, скорость наполнения и т. д., непосредственно отображать на экране, а также может напрямую управлять и управлять на экране. Деталь, контактирующая со средой, - SUS304 или SUS316L. Машина с безопасной прозрачной крышкой, с предохранительным выключателем. Когда дверца открыта, машина автоматически останавливается. Он оснащен автоматическим устройством для отправки и подъема трубы. После того, как трубы будут расставлены, они будут автоматически вставлены в позиционирующую форму, направление труб будет зафиксировано. Использование фотоэлектрического управления и серводвигателя для обеспечения точной герметизации торцев, автоматический поворот назад в 16-1 положении. От подачи трубки, надевания трубки, наполнения, герметизации концов и выхода, весь процесс автоматизирован, а также с защитой безопасности «нет трубки — нет наполнения». Цифровой высокоскоростной регулятор измерения наполнения находится в передней части машины, очень удобен в эксплуатации.

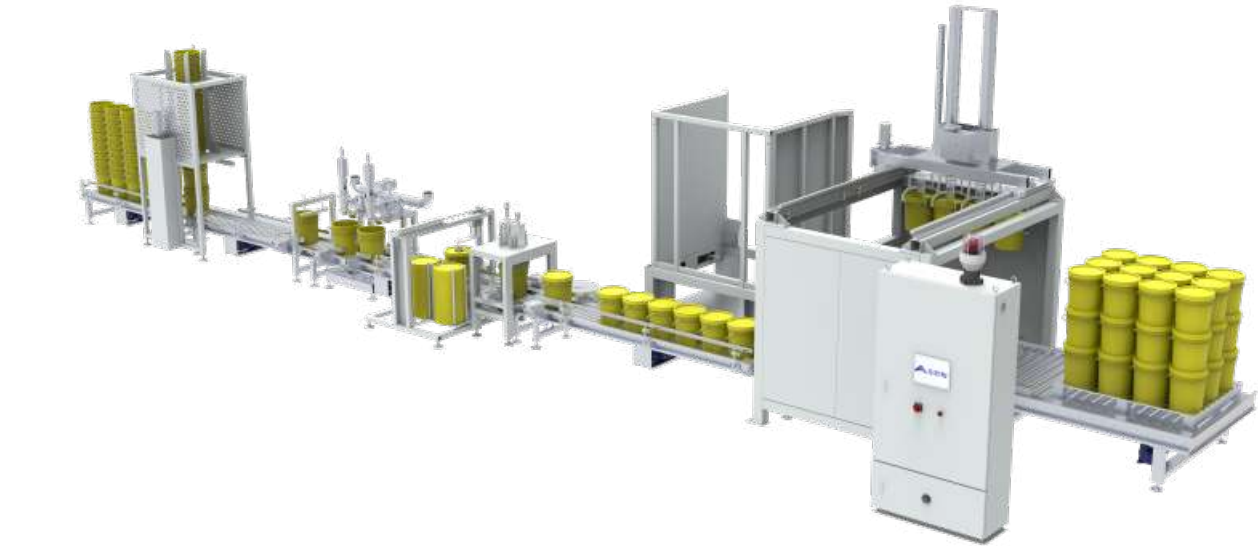
Питание: хост (электрический обогрев)
Давление воздуха: 0,6 (МПа/см2)
Вес: 600 (кг) Производительность: 3000-4200 труб / час 36 (кВт)

Автоматическая машина для розлива жидкостей (тип взвешивания)

Автоматическая машина для розлива жидкостей (тип взвешивания) состоит из следующих частей: поставка ведер на систему, система наполнения, система взвешивания, система укупорки, система подачи поддонов, система штабелирования, электрическая система управления, пневматическая система управления, вакуумная система, рама и т. д. Вся система от первой крышки, наполнение, закрытие крышки, обнаружение, подача поддонов, предварительной укладки, укладка ведер на поддон полностью автоматизирована.

Автоматическая поставка ведер на систему: размещение ведер с одинаковыми характеристиками и размерами аккуратно в назначенном положении, профессиональный манипулятор точно вытащит одно ведро, надетое на ролик. А затем ведра будут точно доставлены к разливочным головкам.

Автоматическая система наполнения: Устройство наполнения оснащено автоматическим счетчиком, когда ведра подаются к разливочным головкам, материалы будут заполнены в ведра в соответствии с заданным весом. Когда он достигнет заданного веса, он автоматически перестанет наполняться. Весь процесс является точным и быстрым, без потерь материалов и загрязнения окружающей среды. Наполненные ведра будут переданы на следующий процесс.

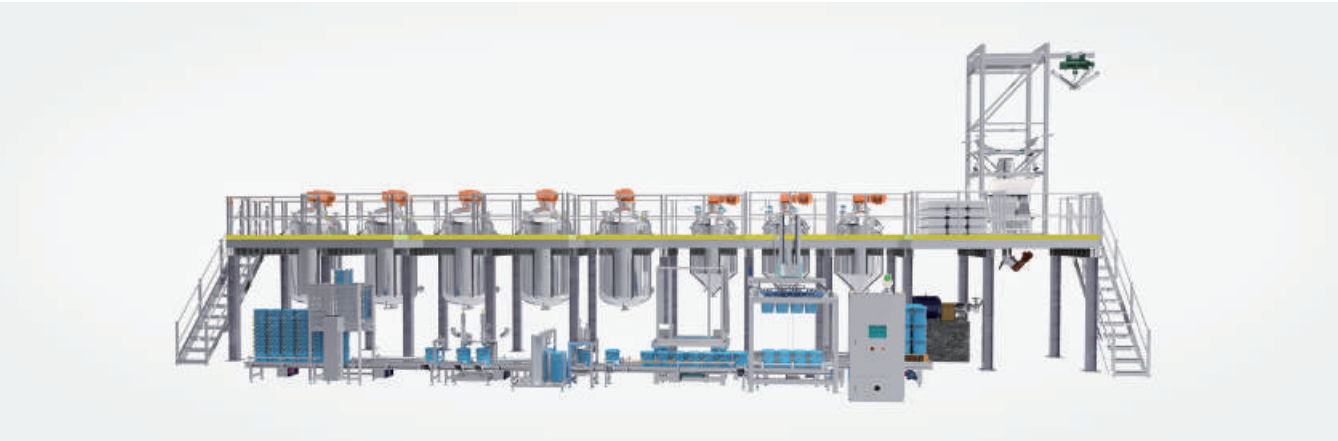


Модель	Электропитание	Источник воздуха (МПа)	Диапазон наполнения (кг)	Скорость наполнения (ведро/мин)	Величина деления (г)	Точность наполнения (г.)	Размер барабана (мм)	Размер (мм)
SQGZ-30	220V, 50 HZ	0.5-0.8	≤30	5-12	10	±0.2%	≤Φ150-350 ×h120-370	18000×4500 ×2500mm
SQGZ-50	220V, 50 HZ	0.5-0.8	≤50	3-10	10	±0.2%	≤Φ150-350 ×h120-370	19500×4500 ×2500mm

Примечание:
При наличии высокой температуры, высокого давления, легковоспламеняющихся, взрывоопасных, коррозионных и других условий работы необходимо предоставить подробные данные для дальнейшего выбора и настройки.
Данные и изображения в этой таблице могут быть изменены без предварительного уведомления. Правильные параметры зависят от реальных представленных объектов.
В эту таблицу включены не все продукты, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом по продажам для получения дополнительной информации

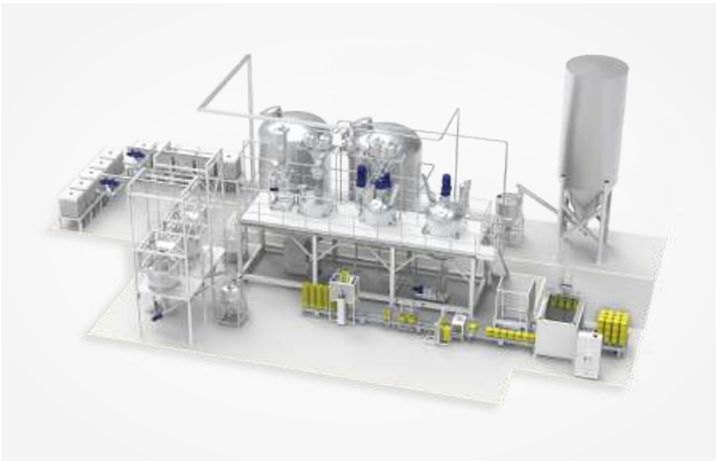
Новое поколение полностью автоматизированных комплектов установок для приготовления красочных паст

Группа компаний SIENE предлагает проектирование и изготовление комплектного оборудования для производства всего спектра лакокрасочных материалов, включая: архитектурные краски, промышленные защитные покрытия, автомобильные краски, судовые краски, авиационные краски, покрытия для электроники, краски для аккумуляторов новых энергетических систем, художественные краски, покрытия для аэрокосмической отрасли и высокоскоростных поездов, рулонные краски и др. Новое поколение комплектов установок для приготовления красочных паст состоит из следующих систем: хранения сырья и дозирования, смешивания, фильтрации и упаковки, транспортировки, трубопроводов и системы управления. Высокоэффективное оборудование для онлайн-диспергирования от Группы SIENE заменяет сложный процесс, включающий диспергатор и мельницу, одноэтапной технологией приготовления пасты. Это позволяет осуществлять онлайн-приготовление паст с высокой вязкостью и высоким содержанием сухого остатка, повышая эффективность более чем в три раза.



Примеры проектов

Данный проект представляет собой систему непрерывного приготовления лакокрасочной пасты производительностью 10 000 тонн в год, разработанную компанией SIENE специально для известного европейского производителя лакокрасочных материалов. Система состоит из подсистем хранения и дозирования жидкостей, хранения и дозирования порошков, смешивания, фильтрации и розлива, а также системы управления. После загрузки сырья в резервуары обеспечивается полностью автоматизированное производство, оборудование оснащено ПЛК Siemens сенсорным экраном, поддерживает хранение нескольких рецептов, сохранение и печать записей производства; обладает стабильной производительностью, удобством управления, значительно повышает точность технологического контроля и производственную эффективность.

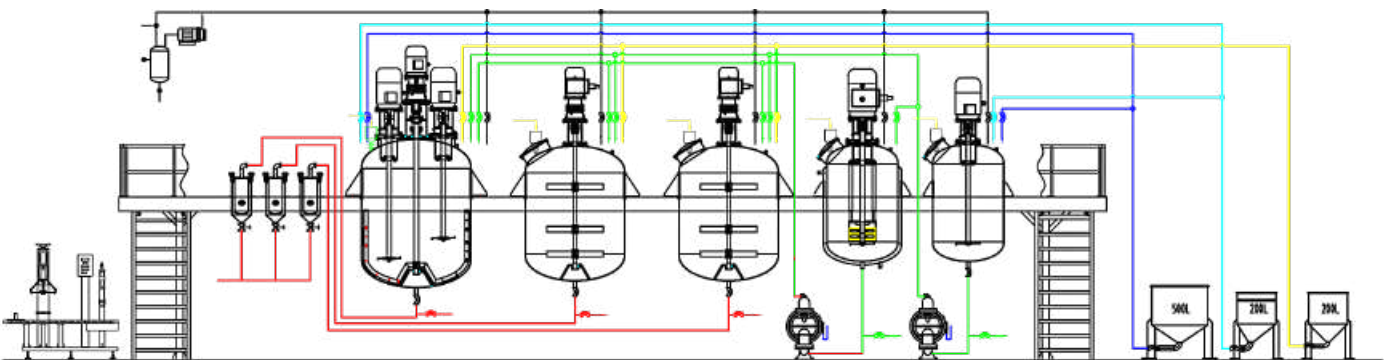


Название системы	Название оборудования	Технические спецификации	Количество	Мощность
Система хранения и дозирования жидкосте	Резервуар для жидкостей	Расчетный объем: 40 м³, материал — нержавеющая сталь SS304	1 шт.	
	Разгрузочный насос	Пневматический мембранный насос: диаметр трубы DN80, мембрана PTFE, корпус насоса алюминиевый, продукция Ingersoll Rand, используется для транспортировки в системе приготовления пасты	1 шт.	
	Автоматический клапан	Шаровой клапан, пневмоцилиндр двойного действия, материал нержавеющая сталь SS316L Способ управления: DC24V, диаметр условного прохода DN80	2 шт.	
	Дозировочная ёмкость	Расчетный объем: 75 л, материал — нержавеющая сталь SS304	1 шт.	
Система хранения и дозирования порошков	Станция вскрытия мешков	Двигатель просеивающего устройства: 0,12 кВт Производительность загрузки: 1,5–2,5 т/ч Пылеулавливающее устройство, вентилятор 1,1 кВт, фильтр-картридж из полиэфирной мембраны 0,4 мкм	1 шт.	32.92 кВт
	Вакуумный загрузчик	1500-3000kg/h, Вакуумный вентилятор 7,5 кВт, двухступенчатый вакуумный насос, производительность 1500-3000 кг/ч	1 шт.	
	Дозировочная емкость со шнековым питателем	Расчётный объём: 400 л, материал — нержавеющая сталь SS304, с устройством для предотвращения налипания материала и тензодатчиком TOLEDO Шнековый питатель: мощность двигателя 2,2 кВт, длина подачи 1,5–3 м, с частотным преобразователем для высокоточной подачи материала	1 шт.	
	Станция вскрытия биг-бэгов	Электрическая таль 2 т, с пневматическим массажным устройством и диафрагменным клапаном С временным накопительным бункером 1500 л, материал — углеродистая сталь, шнековый питатель 5,5 кВт	2 шт.	
	дозировочный бункер	Расчетный объем: 500 л, материал — нержавеющая сталь SS304, с устройством против налипания материала и тензодатчиком TOLEDO	1 шт.	
	вакуумный загрузчик	Мощность вентилятора 11 кВт, производительность 1500-5000 кг/ч Фильтр из полиэтилена (PE), точность фильтрации 0,4 мкм, с поворотным затвором DN250	1 шт.	
Система хранения и дозирования из силосов	шнековый питатель	Мощность 5,5 кВт, выпускное отверстие оснащено пневматическим дисковым затвором для повышения точности подачи материала, регулировка скорости частотным преобразователем	2 компл	11 кВт
	дозировочный бункер	Расчетный объем: 1500 л, материал — нержавеющая сталь SS304, с устройством против налипания материала и тензодатчиком TOLEDO	1 компл	
Промежуточный бункер	промежуточный бункер	Расчетный объем: 2000 л, материал — нержавеющая сталь SS304 Оснащено устройством против налипания материала, на дне установлено специальное TDS-питающее устройство с частотным регулированием скорости	1 компл	
Смесительная система	TDS-система онлайн-диспергирования насос для перекачки высоковязких материалов	Мощность 75 кВт, объём обработки за цикл 40–80 м³, скорость всасывания порошка 50–500 кг/мин Мощность 45 кВт, скорость вращения 300-1000 об/мин, расход около 60 м³/ч	1 компл 1 шт.	213кВт
	тензодатчик двухвального смесительного реактора	Турбинная мешалка: 37 кВт, скорость вращения 300-1500 об/мин Якорная мешалка: 15 кВт, скорость вращения 10-40 об/мин Корпус реактора: расчётный объём 2500 л, рабочий объём 2000 л, конструкция с верхней и нижней эллиптическими крышками, диаметр выпускного отверстия DN80, с пневматическим шаровым клапаном	1 шт.	
	циркуляционный насос	11 кВт, скорость вращения 0-180 об/мин, DN80, регулировка скорости частотным преобразователем	1 шт.	
	смесительный реактор	Якорно-рамная мешалка: мощность 30 кВт, скорость вращения 10-50 об/мин, регулировка скорости частотным преобразователем Корпус реактора: расчётный объём 5000 л, рабочий объём 4000 л, с конструкцией верхнего и нижнего днищ, диаметр выпускного отверстия DN80, с пневматическим шаровым клапаном	1 шт.	
	Фильтровальное устройство	С высоковязкостным насосом, мощность 11 кВт, скорость вращения 0-180 об/мин, регулировка скорости частотным преобразователем Точность фильтрации 400 мкм, площадь фильтрации 0,5 м²/шт.	1 компл.	
Система фильтрации и розлива	полуавтоматическая фасовочная машина	Объём фасовки: 5–20 л, скорость фасовки: 120–300 бочек/час, с устройством для закупорки крышек	1 компл.	11 кВт
	Платформа	Платформа из углеродистой стали, ручки из нержавеющей стали SS304	1 компл.	
	трубопроводы	Включает 8 автоматических клапанов и трубопроводы для малых объемов жидкостей	1 компл.	
Система управления	электронная система управления	Комбинированное управление (дистанционное + местное) с режимами автоматического и ручного управления, контроллер Siemens PLC + сенсорная панель, электронные компоненты производства Schneider Electric	1 компл.	

Приведённый выше проект представлен исключительно в ознакомительных целях. Все проекты, реализуемые Группой SIENE, проектируются строго в соответствии с технологическим процессом производства продукта заказчика, что гарантирует оптимальную конфигурацию оборудования.

Линия по производству красок на водной основе объемом в 3000 тон. /год

Производственная линия состоит из: системы подачи, система изготовления паст, колеровки, система разгрузки и фильтрации, система наполнения, система управления, стальная конструкция и трубопроводная система; Он может удовлетворить производство различных строительных красок, таких как краска для наружных стен, краска для внутренних стен, эластичная краска, шпаклевка для стен и т. д. Благодаря комплексному проектированию и производству монтаж на площадке может быть выполнен в течение 3 дней, поскольку необходимая установка оборудования и ввод в эксплуатацию завершаются до его поставки. Данная производственная линия характеризуется меньшими инвестициями, с меньшими занимаемыми площадями, более легкая эксплуатация и техническое обслуживание, а также более высокая доходность инвестиций.

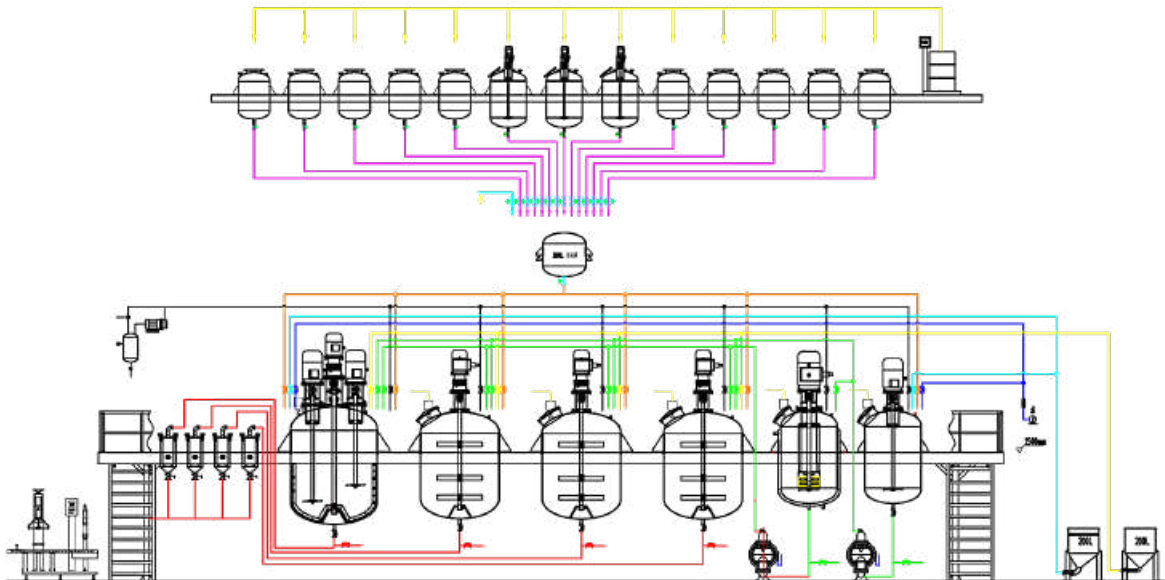


Список оборудования линии по производству красок на водной основе модели SCTL-3000 Тон./год

Название системы	Название оборудования и спецификации	Кол.	материал	Мощность
Система подачи	Бункер подачи порошка 200 л * 1 шт, бункер подачи эмульсии 200 л * 1 шт, бункер для жидкой подачи 500 л * 1 шт	3 шт	SS304	
	бункер для подачи добавки 5 л	5 шт	SS304	
	Вакуумная система (водокольцевые вакуумные насосы и вакуумный буферный бак)	1 компл	SS304	7,5 кВт
система изготовления паст	Диспергирующий котел 1300 л, закрытая конструкция (верхний и нижний выпуклый конец), мощность двигателя 22 кВт, скорость 0-1440 об/мин, с двухслойным высокоэффективным диспергирующим диском; Производительность по производству пасты составляет 1000 л/партия, с очистительным устройством	1 компл	SS304	22 кВт
	Фрезерный котел 1300 л, закрытая конструкция (верхний и нижний выпуклый конец), мощность двигателя 30 кВт, скорость 0-1440 об/мин, с новым дизайном высокоэффективного фрезерного компонента, Производительность по производству пасты составляет 1000 L/партия, с очистительным устройством	1 компл	SS304	30 кВт
Система колеровки	Котел для колеровки 2000 л, закрытая конструкция (верхний и нижний выпуклый конец), мощность двигателя 7,5 кВт, скорость 63 об/мин, с многослойной регулируемой мешалкой лопастного типа; Производительность 2 т/партия, с очистительным устройством.	2 компл	SS304	15 кВт
	Многофункциональный котел для колеровки 3000 л, закрытая конструкция (верхний и нижний выпуклый конец); Мощность смешивания 11 кВт, скорость 41 об/мин, якорная мешалка со скребком; Мощность диспергирования 22 кВт, 2 единицы, скорость 0-1440 об/мин, диспергирующий диск с большими сдвиговыми усилиями; Производительность 3 тонны / партия, с очистительным устройством.	1 компл	SS304	55 кВт
Система разгрузки и фильтрации	Пневматические мембранные насосы, DN25, мембрана из ПТФЭ, продукция Ingersoll-Rand, для поставки систем изготовления паст; ПРИМЕЧАНИЕ: Разгрузка котелка для колеровки путем нагнетания давления в чайнике;	2 шт	SS304	
	Рукавный фильтр фильтрует, для фильтрации примесей в готовой продукции.	3 шт	SS304	
Фасовочная система	Полуавтоматическая фасовочная машина, количество наполнения 160-300 ведер / час, с устройством зажима крышки (металлическое ведро) и устройством укупорки. Диапазон наполнения: 0,5-5 л и 5-30 л;	1 шт	SS304	
Система управления	Сборочная часть, принять низковольтные компоненты Schneider Система управления HM+PLC является опциональной	1 шт	Сборная единица	
Стальная конструкция	Рама из углеродистой стали, поручень из нержавеющей стали, поверхность с алюминиевой рифленой пластиной толщиной 3 мм;	1 компл	Q235/SS304	
Трубопроводная система	Содержит необходимый клапан, т-образный канал, систему трубопроводов; С быстросъемным соединением, прост в установке и демонтаже.	1 компл	SS304	

Линия по производству красок на водной основе объемом в 5000 тонн. /год

Производственная линия состоит из: системы подачи, автоматическая система дозирования добавок, автоматическая система взвешивания воды, система приготовления пасты, система колеровки, выгрузка & фильтрационная система, система наполнения, система управления, стальная конструкция и трубопроводная система; По сравнению с производственной линией 3000 тонн./год, система увеличилась система дозирования добавок и система автоматического управления, Это снижает участие в рабочей силе, поэтому производительность готовый продукт более стабильна; Он может удовлетворить производство различных строительных красок, таких как краска для наружных стен, краска для внутренних стен, эластичная краска, черновая краска, шпаклевка для стен и т. д.. Благодаря комплексному проектированию и производству, площадка монтажа может быть выполнена в течение 3 дней, потому что необходимые монтаж и пуско-наладочные работы машины завершаются перед ее поставкой. Линия имеет приятный внешний вид, простоту в эксплуатации и обслуживании, полностью закрытое производство для обеспечения чистой рабочей среды. Эта производственная линия является оптимальным вариантом для инвестиций, расширения и совершенствования средних и малых лакокрасочных заводов.



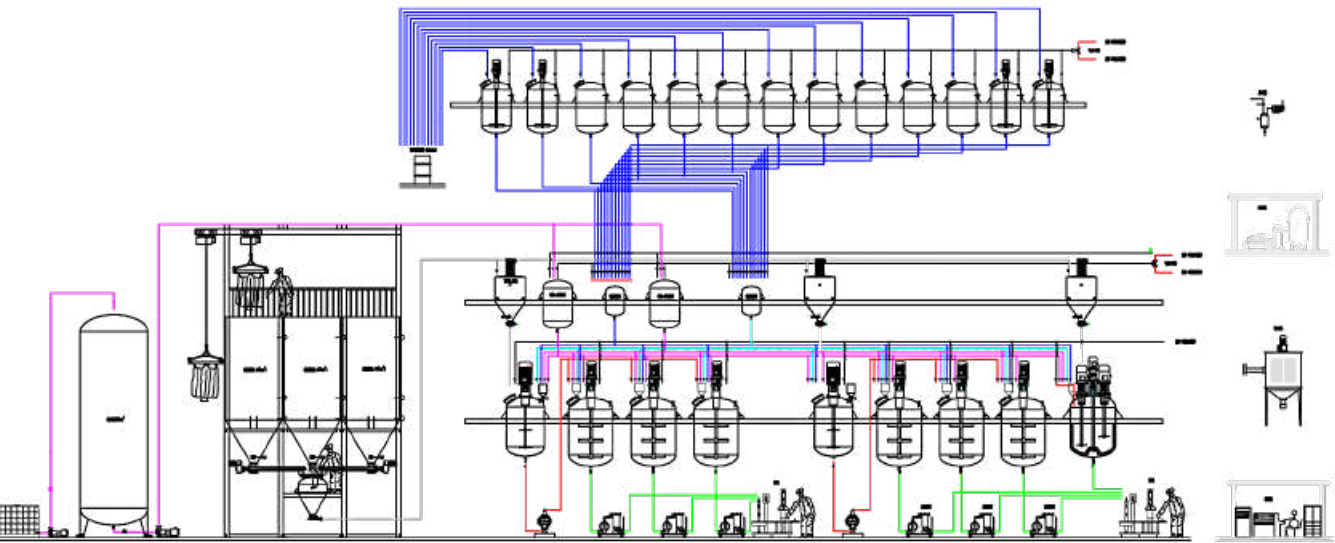
Список оборудования для линии по производству красок на водной основе модели SCTL-5000Тон./год

Название системы	Название оборудования	Технические спецификации	Количество	Мощность
Система подачи	Бункер подачи порошков	200L, нержавеющая сталь SS304, внутреннее и внешнее зеркало отполировано	1 шт	
	Бункер подачи эмульсии	200L, нержавеющая сталь SS304, внутреннее и наружное зеркало полированы	1 шт	
	Вакуумная система	Водокольцевые вакуумные насосы 11 кВт с вакуумным буферным баком	1 компл	11 кВт
Система дозирования добавок	Бак для хранения добавок	600L, нержавеющая сталь SS 304, внутреннее и внешнее зеркало отполировано	10 шт	
	Бак смешивания для хранения добавок	800L, нержавеющая сталь SS304, внутреннее и внешнее зеркало отполировано; Мощность 2,2 кВт, скорость 78 об./мин, мешалка винтового типа	3 компл	6,6 кВт
	Бак дозирования	200L, нержавеющая сталь SS304, внутреннее и внешнее зеркало отполировано; Для дозирования используется инкрементальный метод и весовой модуль Mettler Toledo; С помощью устройства для дозирования очистки, может выполнять дозирование за один раз или дозирование в разное время.	1 компл	
Автоматическая система взвешивания воды		Система состоит из центробежного насоса DN40 *1, расходомера DN40 *1 и автоматического клапана	1 компл	2,2 кВт
Система приготовления паст	Диспергирующий котел	2000 л, закрытое исполнение, с устройством распыления чистящей жидкости; Мощность двигателя 37 кВт, частота вращения0~1440 об/мин, с регулированием частоты; С двухслойным высокоэффективным диспергирующим диском, высокой эффективностью диспергирования и смешивания;	1 шт	37 кВт
	Фрезерный котел	2000 л, закрытое исполнение, с устройством распыления чистящей жидкости; Мощность двигателя 75 кВт, частота вращения0~1440 об/мин, с регулированием частоты; С контролем; новая конструкция высокоэффективного фрезерного компонента;	1 шт	75 кВт
Система колеровки	Котел колеровки	3000 л, закрытое исполнение, с устройством распыления чистящей жидкости; Мощность двигателя 11 кВт, частота вращения0~63 об/мин, с регулированием частоты; С мощностью двигателя многослойный 11 кВт, регулируемая скорость 63 об/мин, лопастная мешалка,	3 шт	33 кВт
	Многофункциональный котел для тонировки	5000 л, закрытое исполнение, с устройством распыления чистящей жидкости; Мощность двигателя 18,5 кВт, скорость 41 об/мин, анкерной лопасть с скребком; Мощностью диспергирования 37 кВт, 2 единицы, скорость вращения 0~1440 об/мин; диспергирующий диск с высоким сдвиговым усилием;	1 шт	92,5 кВт
Система перекачки и фильтрации	Транспортный насос	Пневматические мембранные насосы, DN25, мембрана из ПТФЭ, продукция Ingersoll-Rand, для поставки систем изготовления паст	2 шт	
	фильтр	Рукавный фильтр, для фильтрации примесей в готовой продукции тонкостью 100 меш. Площадь фильтрации – 0,25 м2	4 шт	
Фасовочная система	Полуавтоматическая фасовочная машина	Количество наполнения 160~300 ведер / час, с устройством зажима крышки (металлическое ведро) и устройством укупорки. Диапазон наполнения: 0,5~5 л и 5~30 л	2 шт	
Система управления	Система управления	Система управления принимает HMI+PLC для реализации 2 способ контроля-Полную автоматическое и полу-автоматическое; Шкаф управления является сборочной частью, в которой используются низковольтные компоненты Schneider	1 компл	
Система стальных конструкций	Операционная платформа	Рама из углеродистой стали, поручень из нержавеющей стали, поверхность с алюминиевой рифленой пластиной толщиной 3 мм	1 компл	
Трубопроводная система	Аксессуары для трубопроводов	Содержит необходимый клапан, тавр, трубопровод; С быстрозажимным соединением, легко разбирается для очистки.	1 компл	

Линия по производству красок на водной основе объемом в 10000 тонн/год

Производственная линия представляет собой автоматическую производственную линию, он предназначен для производства различных строительных красок, таких как краска для наружных стен, краска для внутренних стен, эластичная краска, шпаклевка стен и т.д. Он состоит из автоматической подачи порошка система, система автоматической подачи эмульсии, добавки система дозирования, автоматическая система учета воды, система приготовления пасты, система колеровки, выгрузка и система фильтрации, автоматическая система наполнения, вакуумная система, система автоматического управления, стальная конструкция система и трубопроводная система;

Система сбора пыли и система воздушного компрессора являются опцией; Эта производственная линия спроектирована на основе комплексного учета фактического состояния предприятий, осуществляет сбор различного сырья в различных упаковках, например, порошковые материалы для небольших мешков и порошковые материалы для тонких мешков, эмульсионные бочки объемом 200 литров или 1000 литров и т.д. ; также выполняет различные требования к типу упаковки; Вся система представляет собой полностью автоматизированный процесс, рецептура и производительность партии могут быть запрограммированы свободно, полностью автоматическое производство, 5-6 сотрудников будет достаточно, чтобы гарантировать работу всей системы; Формула может быть сохранена, производственные данные могут быть распечатаны для удобного управления производством. Данная производственная линия является оптимальным вариантом для расширения и совершенствования крупных и средних лакокрасочных заводов.

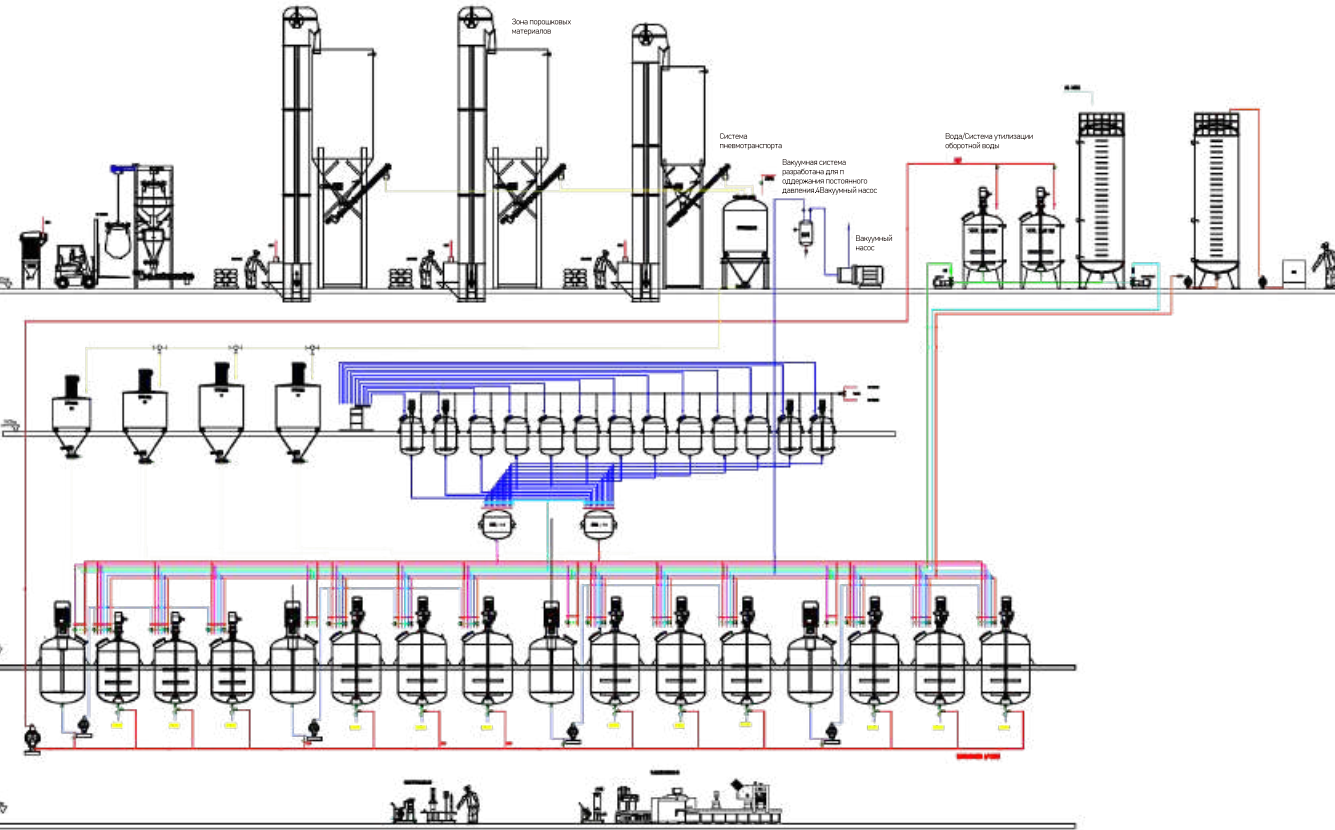


SCTL-10000 Список оборудования линии по производству красок на водной основе

Название системы	Название оборудования	Технические спецификации	Количество	Мощность
Хранение порошков и система дозирования	Силос для хранения порошкового сырья	Проектный объем: 10000 л. Изготовлен из нержавеющей стали. Оснащен противомосковым устройством, с уровнемером для сигнализации	3 компл	10 кВт
	Подающее устройство	подъемник 2Т, высота подъема 7,5 м	1 компл	
	Бак для дозирования	Мощность 1,5кВт, с инвертором для управления точной подачей, уменьшает ошибку дозирования.	3 шт	
	Бак для дозирования	Проектный объем 1,5 СВМ, изготовлен из нержавеющей стали. Датчик взвешивания применяет продукт Mettler-Toledo.	1 компл	
	Приёмный танк порошки	Проектный объем 1,5 СВМ, с пылесборником наверху, изготовлен из нержавеющей стали. Пневматическим конвейером, 1 точка с 3 точками, с 2 реверсивными клапанами.	3 компл	
Хранение эмульсии и система дозирования	Цистерна	Проектный объем 20М³, изготовлен из нержавеющей стали 304	1 компл	16 кВт
	подающий и разгрузочный насос	Пневматический мембранный насос, СоплоDN50	2 шт	
	Приёмный танк эмульсии	Проектный объем 1500 л., изготовлен из нержавеющей стали 304	2 компл	
Хранение добавок и система дозирования	Танк для хранения добавок	Проектный объем 1100 л., изготовлен из нержавеющей стали 304	9 компл	16 кВт
	Танк хранения добавок с мешалкой	Проектный объем 1100 л., изготовлен из нержавеющей стали 304. Мощность 4 кВт, скорость вращения 85 об./мин.	4 компл	
	Танк дозирования добавок	Проектный объем 300 л., изготовлен из нержавеющей стали 304. Система взвешивания применяет продукт Mettler-Toledo	2 компл	
Система приготовления паст	Диспергирующий бак	Проектный объем 250 л., изготовлен из нержавеющей стали 304. Мощность 45кВт, скорость вращения 0-1440 об./мин., с контролем конвертера частоты	2 компл	90 кВт
Система колеровки	Колеровочный бак	Расчетный объем 4000 л, изготовлен из нержавеющей стали 304. Мощность 15 кВт, частота вращения 0-1440 об/мин, преобразователь частоты контроль.	6 компл	90 кВт
	Пневматический мембранный насос	Пневматический мембранный насос, форсунка DN40	8 шт	
Система разгрузки и фильтрации	Фильтр	Фильтр рукавного типа, 100 меш, площадь фильтрации 0,25м²	6 шт	
Система наполнения	Полностью автоматическая фасовочная машина	Система состоит из автоматической расстановки ведра, автозаполнения, автоматическое включение и прессование, автоматическое кодирование и укладка, полностью автоматическая линия розлива. Диапазон наполнения 10-50 л. Скорость наполнения 200-500 ведер/ч	6 компл	
Система управления	Электрическая система управления	Режим управления: Дистанционное управление + комбинация управления на месте (автомат + ручной), использует сенсорный экран SIEMENS и ПЛК. В электрических компонентах используются продукты Schneider, с сохранением рецептов, статистикой производственных записей и функцией печати.	1 компл	
Система стальных конструкций	Операционная платформа	Двухслойная конструкция платформы, верхний слой предназначен для резервуара для хранения, взвешивания и дозирования. Нижний слой предназначен для диспергирующего и смесительного бака. Конструкция из углеродистой стали, вымощенная алюминиевой рифленой пластиной.	1 компл	
Трубопроводная система	Трубопроводы и принадлежности	Включает в себя необходимые клапаны, трехходовые и трубы, использует быстрозажимное соединение, прост в установке и разборке.	1 компл	
Система воздушного компрессора	Воздушный компрессор	Винтовой компрессор, объемный расход: 10,5 м³/мин. с сублимационной сушилкой, баком для хранения газа, фильтром и другим сопутствующим устройством.	1 компл	55 кВт
Вакуумная система	Вакуумная система	Водокольцевой вакуумный насос мощностью 15 кВт, 1 рабочий и 1 запасной, с буферным баком.	2 компл	30 кВт
Система пылесборника	Пылеуловитель	Для участка ручной подачи порошка, площадь фильтрации 50м²	1 компл	7,5 кВт

Линия по производству красок на водной основе 30000 тон./год

Производственная линия рассчитана на производительность 30000 тон./год. Линия по производству красок на водной основе на основе (8 часов/день, 300 дней/год). Линия включает в себя хранение порошков/дозирование. Система транспортировки, хранение эмульсии/конвейер/дозирование система, хранение воды/рециркуляция промывочной воды/транспортировка/система взмешивания, система хранения /дозирования добавок, система диспергирования и колеровки, система фильтрации и наполнения, рабочая платформа, система управления, вакуумная система, система удаления пыли и т.д. После того, как сырье подается в емкость для хранения, производственная линия может выполняться в автоматическом или полуавтоматическом производстве. Контроль рецептуры материала осуществляется с помощью взвешивания, уровень материала, расход и т.д. С использованием сенсорного экрана SIEMENS и систему управления ПЛК для управления всей производственной линией. Он может сохранять несколько рецептов и вести производственные записи и печать. Система с приятным обзором, легкая эксплуатация, стабильная работа, хорошее обслуживание.



SCTL-30000 Список оборудования линии по производству красок на водной основе

Название системы	Название оборудования	Технические спецификации	Количество	Мощность
Хранение порошков и система дозирования	Силос для сырья из карбоната кальция	Расчетный объем: 30 000 л, нержавеющая сталь.С противомостовым устройством, радарным уровнемером для отображения уровня материала.	2 шт	27 кВт
	Силос для сырья из диоксида титана	Расчетный объем: 15 000 л, нержавеющая сталь.С противомостовым устройством, радарным уровнемером для отображения уровня материала.	1 шт	
	Ковшовый элеватор	Мощность: 4 кВт, нержавеющая сталь. Производительность: 10-15 тон./ч	3 шт	
	Станция разгрузки бигбэга	Электрическая таль: 2 Т, с пневматическим массажным устройством и отсечным клапаном. С контейнером для временного хранения объемом 1 200 л. Из нержавеющей стали. Горизонтальный шиновой конвейер; 3 кВт	1 компл	
	Дозирующий шнек	Мощность: 4 кВт, внешний диаметр винта: <1219 С инвертором для управления точной подачей, снижая погрешность дозирования	1 unit	
	Дозирование и раздаточный резервуар	Расчетный объем: сталь 6М³ бестайная, с системой взвешивания. Конструкция под давлением, подача порошков в производственную зону с помощью положительного давления плотной фазы.	1 компл	
	Приемный бункер для порошка	В том числе бункеры для порошка 3М³, 5М³ и 6 М³, по одному на каждый. С пылеуловителем и устройством обратного обдува. С вальканизацией антимостовидным устройством.	1 компл	
Система хранения и дозирования эмульсии	Бак для хранения	Проектный объем: 30м3, нержавеющая сталь SS304. Верхние и нижние выпуклые торцы с радарным уровнемером для отображения уровня материала в резервуаре.	1 шт	20 кВт
	Зарядный насос	Пневматический мембранный насос: DN50	1 шт	
	Разгрузочное устройство	Пневматический мембранный насос: DN80, с расходомером	1 компл	
Система хранения / очистки и циркуляции воды / подачи / дозирования	Хранение воды	Проектный объем: 30м3, нержавеющая сталь SS304. Верхние и нижние выпуклые торцы с радарным уровнемером для отображения уровня материала в резервуаре.	1 шт	20 кВт
	Емкость для чистки (темного цвета)	Проектный объем: 5м³, нержавеющая сталь SS304, с мешалкой, мощность 7,5кВт.	1 шт	
	Емкость для чистки (темного цвета)	Проектный объем: 5м³, нержавеющая сталь SS304, с мешалкой, мощность 7,5кВт.	1 шт	
	Транспортировка и дозирования	Центробежный насос. DN80/65, турбина из нержавеющей стали. С дозированием продувки турбины.	2 компл	
Бак для хранения и дозирования добавок	Водяной циклический насос	Пневматический мембранный насос: DN80	1 шт	16 кВт
	Емкость для хранения добавок	Проектный объем: 1100л, нержавеющая сталь SS304.	9 шт	
	Емкость для хранения добавок	Проектный объем: 1100л, нержавеющая сталь SS304. С мешалкой, мощность: 4кВт	4 шт	
	Емкость дозирования добавок	Проектный объем: 1100л, нержавеющая сталь SS304. С весовой системой.	2 шт	
Система диспергирования и колеровки	Емкость дисперсии	Проектный объем: 5000л, нержавеющая сталь SS304. Мощность: 75кВт, скорость:0-1440 обо./мин., с различными скоростями.	1 компл	730 кВт
	Емкость колеровки	Проектный объем: 6000л, нержавеющая сталь SS304. Мощность: 18,5кВт, скорость:45 обо./мин.	3 компл	
	Емкость дисперсии	Проектный объем: 8000л, нержавеющая сталь SS304. Мощность: 110кВт, скорость:0-950 обо./мин., с различными скоростями.	3 компл	
	Емкость колеровки	Проектный объем: 9500л, нержавеющая сталь SS304.Мощность: 30кВт, скорость:40 обо./мин.	9 компл	
Система разгрузки и фильтрации	Пневматический мембранный насос	Пневматический мембранный насос DN50/25	7 шт	0.25 кВт
	Фильтр	Фильтр мешкового типа. Тонкость фильтрации: 100 меш. Площадь фильтрации: 0,25 м	2 шт	
	Самоочищающийся фильтр	Самоочищающийся фильтр типа скребка. Тонкость фильтрации: 150 меш. Площадь фильтрации 0,4м²	1 шт	
Фасовочная система	полуавтоматическая фасовочная машина	Скорость наполнения 160-300 ведер/ч, с устройством зажима и укупорщиком. Спецификации наполнения: 0,5-5 л. & 5-30 л.	2 шт	
	Автоматическая фасовочная машина	Система состоит из автоматической расстановки ведра, автозаполнения, автоматическое включение и прессование, автоматическое кодирование и укладка, полностью автоматическая линия розлива. Диапазон наполнения 10-50 л. Скорость наполнения 200-500 ведер/ч	1 компл	
Система управления	Электрическая система управления	Режим управления: Дистанционное управление + комбинация управления на месте (автомат + ручной), использует сенсорный экран SIEMENS и ПЛК. В электрических компонентах используются продукты Schneider, с сохранением рецептов, статистикой производственных записей и функций печати	1 компл	
Система стальных конструкций	Операционная платформа	Двухслойная конструкция платформы, верхний слой предназначен для резервуара для хранения, взвешивания и дозирования. Нижний слой предназначен для диспергирующего и смешительного бака. Конструкция из углеродистой стали, усиленная алюминиевой рифленой пластиной.	1 компл	
Трубопроводная система	Трубопроводы и принадлежности	Включает в себя необходимые клапаны, трехходовые соединения, трубы, нержавеющая сталь SS304.	1 компл	
Система воздушного компрессора	Воздушный компрессор	Винтовой компрессор, с сублимационной сушилкой, баком для хранения газа, фильтром и другим сопутствующим устройством.	1 компл	132 кВт
Вакуумная система	Вакуумная система	Водокольцевой вакуумный насос мощностью 15 кВт,1 рабочий и 1 запасной,в с буферным баком.	2 компл	30 кВт
Системапылисорбника	Пылеуловитель	Для участка ручной подачи порошка, площадь фильтрации 50м²	1 компл	7.5 кВт

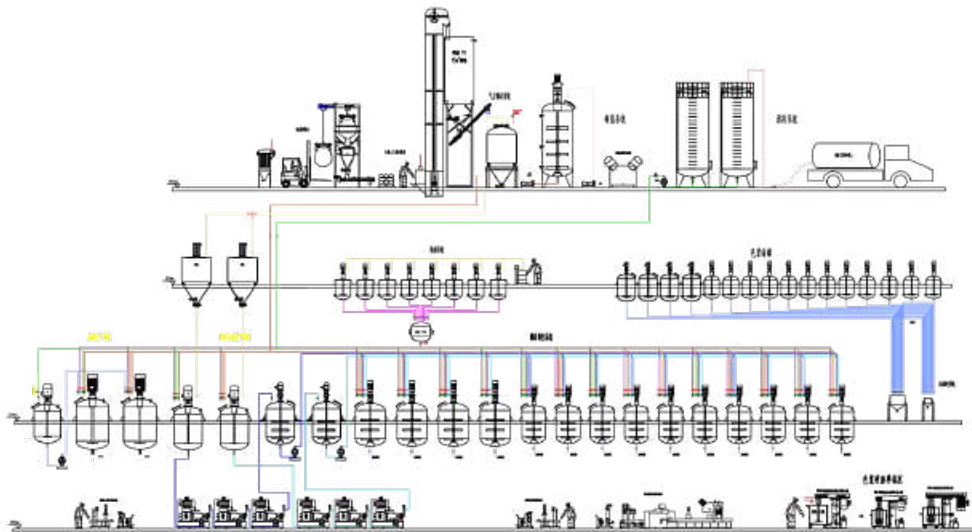
Линия по производству красок на основе растворителей

Группа компаний SIENE проектирует и производит комплексные производственные линии для различных красок на основе растворителей или на водной основе, такие как промышленная краска, лак для дерева, краска для пола, краска дорожная, автомобильная краска, эмалевая краска, электрофоретическая краска, УФ-отверждаемая краска, огнеупорное покрытие, военное покрытие, краска для космических полетов и высокоскоростных железных дорог и т. д. Производственная линия состоит из системы хранения и дозирования сырья (пигменты, смола, растворитель, добавки и т. д.), Системы диспергирования и измельчения, системы фильтрации и наполнения, системы подачи, системы трубопроводов, системы управления, структурной системы и т. д. Бисерной мельницы с высокой производительностью от SIENE группы может измельчать материалы до субмикронного уровня, чтобы удовлетворить требования к тонкости краски на основе растворителя. Производительность от 500 тон. / год до 50000 тон. / год.



Примеры проектов

Проект представляет собой промышленную линию по производству краски, разработанную в соответствии с формулой заказчика. Проектная мощность: 10000 тон./год, включая покрытие поверхности, грунтовку, цветную пасту, мелкосерийное производство всего более 10 цветов, емкость партии от 200 л до 10000 л. Спецификация упаковки включает: 1 л, 4 л, 20 л. Вся система в основном управляется автоматически, с высоким уровнем автоматизации и хорошим обзором.



SCYQ-10000 Список оборудования линии по производству промышленных красок

Название системы	Название оборудования	Технические спецификации	Количество	Мощность
Хранение порошков и система дозирования	Диоксид титана Силос для сырья	Расчетный объем: 15 000 л, углеродистая сталь, с указателем уровня	1 шт	8 кВт
	Ковшовый элеватор	Мощность: 4 кВт, нержавеющая сталь. Производительность: 10-15 тон./ч	1 шт	
	Станция растаривателя бигбэгов	пневматическим массажным устройством и диафрагменным клапаном, с временным бункером на 1200 л из углеродистой стали и горизонтальным шнековым конвейером мощностью 3 кВт.	1 компл	
	Дозирующий шнек	Мощность: 4 кВт, внешний диаметр винта: Ф219 С инвертором для управления	1 unit	
	Дозирование и раздаточный резервуар	Расчетный объем: 6М3, Углеродистая сталь, с системой взвешивания. Конструкция под давлением, подача порошков в производственную зону с помощью положительного давления плотной фазы.	1 компл	
	Приемный бункер для порошка	Расчетный объем: 5000л. С пылеуловителем и устройством обратного обдува. С вальканизацией антимостовидным устройством.	2 компл	
Хранение растворителей/ Система дозирования	Резервуар хранения	Расчетный объем: 25м³, с уровнемером	2 шт	11 кВт
	Разгрузочное устройство	Пневматический мембранный насос: DN50, с дозатором расхода	1 компл	
Хранение смолы/ Система дозирования	Станция сброса смолы	С несущей стойкой, углеродистая сталь. С выпускным отверстием DN50 вниз.	1 компл	
	Зарядный насос	Мощность шестеренчатого насоса: 5,5 кВт, DN50 Расход: 10-15 м³ / ч	1 шт	
	Резервуар хранения смолы	Проектный объем: 25 м³ С радарным уровнемером для отображения уровня материала.	2 шт	
Бак для хранения и дозирования добавок	Разгрузочное устройство	Мощность шестеренчатого насоса с включенным управлением: 5,5 кВт, Dn50 С дозатором расхода.	1 компл	32 кВт
	Емкость для хранения добавок	Проектный объем: 1000л, нержавеющая сталь SS304. С мешалкой. Мощность: 4 кВт	8 компл	
Производство грунтовок	Емкость дозирования добавок	Проектный объем: 500л., нержавеющая сталь SS304. С весовой системой.	1 компл	339 кВт
	Диссоolver	Расчетный объем: 5000л. Мощность: 75 кВт Скорость: 0-1440 об/мин, различная скорость	1 компл	
На белой основе Верхнее покрытие	Дисперсионный бак	Расчетный объем: 10000л. Мощность: 132 кВт Скорость: 0-1440 об/мин, различная скорость.	2 компл	667 кВт
	Производственная система	Расчетный объем: 6000л. Мощность: 90 кВт Скорость: 0-1440 об/мин, различная скорость.	2 компл	
Производство/ Хранение/ система дозирования цветной пасты	Горизонтальная бисерная машина	Объем: 100 л, горизонтальная бисерная мельница дискового типа. Мощность: 75 кВт Производительность: 500-2000 л/ч.	6 шт	208 кВт
	Резервуар для временного хранения	Проектный объем: 6000л., Мощность: 18,5 кВт Скорость: 75 об/мин, С весовой системой.	2 компл	
	Диспергатор	22кВт. Объем: 500-1000л., Скорость: 0-1440 об/мин, С подвижной дёжей.	2 шт	
	Корзинная мельница	37кВт. Объем: 500л., С подвижной дёжей.	2 шт	
	Корзинная мельница	75кВт. Объем: 1000л., С подвижной дёжей.	1 шт	
	Резервуар для хранения цветной пасты	Расчетный объем: 1500л. нержавеющая сталь SS304 Мощность: 4 кВт Скорость: 85 об/мин	4 шт	
Система колеровки	Резервуар для хранения цветной пасты	Расчетный объем: 800л. нержавеющая сталь SS304 Мощность: 3 кВт Скорость: 85 об/мин	12 шт	238 кВт
	Баланс дозирования цветной пасты	Диапазон дозирования: 50-500 кг. С высокой точностью взвешивания, с управлением цветными рецептурами.	1 компл	
Система разгрузки и фильтрации	Баланс дозирования цветной пасты	Диапазон дозирования: 50-50 кг. С высокой точностью взвешивания, с управлением цветными рецептурами.	1 компл	0.25 кВт
	Емкость колеровки	Расчетный объем: 7000л., нержавеющая сталь SS304.	4 компл	
Фасовочная система	Емкость колеровки	Расчетный объем: 4000л., нержавеющая сталь SS304.	10 компл	75 кВт
	Пневматический мембранный насос	Пневматический мембранный насос DN80/25	5 шт	
Система управления	Фильтр	Фильтр мешкового типа. Тонкость фильтрации: 100 меш. Площадь фильтрации: 0,25м²	2 шт	7,5 кВт
	Самоочищающийся фильтр	Самоочищающийся фильтр типа скребка. Тонкость фильтрации: 150 меш. Площадь фильтрации: 0,4м²	1 шт	
Система стальных конструкций	полуавтоматическая фасовочная машина	Спецификации наполнения: 4 л. Скорость наполнения 240-360 ведер/ч, с укупорщиком.	2 шт	1 компл
	Автоматическая фасовочная машина	Система состоит из автоматической расстановки ведра, автозаполнения, автоматическое включение и прессование, автоматическое кодирование и укладка, полностью автоматическая линия розлива. Диапазон наполнения 1 л. Скорость наполнения 3000-5000 ведер/ч	1 компл	
Трубопроводная система	Электрическая система управления	Используется взрывозащитный сенсорный экран. Все электрические компоненты являются продуктами Schneider. С функциями хранения рецептов, записи и статистики производства, а также печати вывода.	1 компл	1 компл
	Операционная платформа	Двухэтажная платформа, второй этаж используется для размещения и эксплуатации резервуаров для цветной пасты и резервуаров для добавок. Первый этаж предназначен для размещения и эксплуатации резервуаров для диспергирования и смешивания, а также резервуаров для дозирования цветной пасты.	1 компл	
Система воздушного компрессора	Трубопроводы и принадлежности	Включает в себя необходимые клапаны, трехходовые соединения, трубы, нержавеющая сталь SS304.	1 компл	1 компл
	Воздушный компрессор	Винтовой компрессор, с сублимационной сушилкой, баком для хранения газа, фильтром и другим сопутствующим устройством.	1 компл	
Система пылесборника	Пылеуловитель	Для участка ручной подачи порошка, площадь фильтрации 50м²	1 компл	

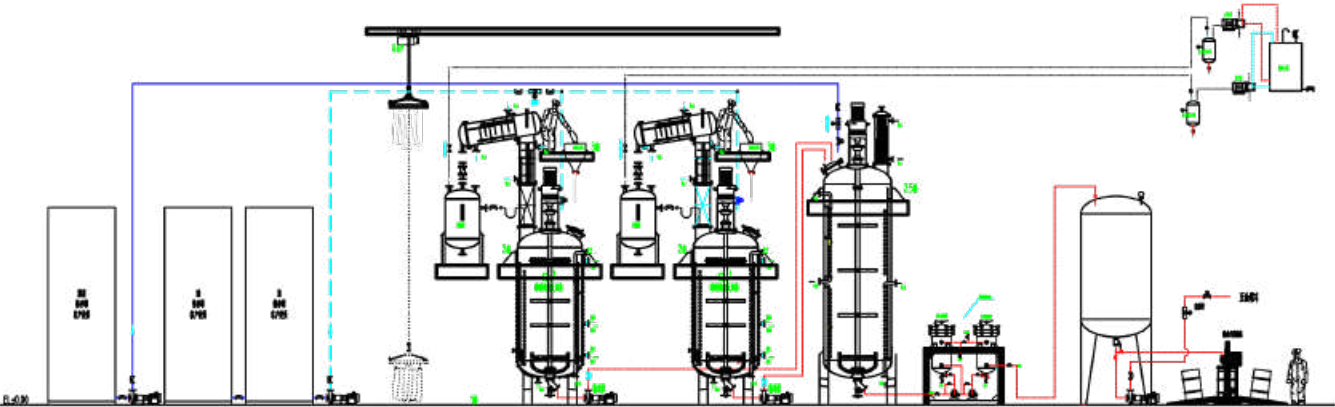
Линия по производству смолы в сборе

Смола является основным сырьем для производства пластмасс, кроме того, он также используется для изготовления краски, клея, изоляционного материала и т.д. SIEHE группа занимается проектированием и производством комплексных производственных линий от лабораторного оборудования до крупносерийной промышленности оборудования. Комплектная линия по производству смол SIEHE группа состоит из дозатора (котел для добавления капель), реактора, вертикальной дистилляционной колонны, вертикального конденсатора, горизонтального конденсатора, водоотделителя, переливного бака, трубопроводов, разбавительного котла, разливной машины и т. д. Основные устройства, оснащенные нагревательным устройством (горячее масло / паровой котел), системой охлаждения (холодильная машина / градирня), вакуумной системой и т. д. Для производства ненасыщенных полиэфирных смол, фенольной смолы, смолы, алкидной смолы, смола ABS и т.д. Он также доступен для изготовления эмульсии.



Примеры проектов

Данная производственная линия предназначена для производства алкидной смолы мощностью 15000 т/год. Он разработан для известного производителя смол в Африке. Вся система состоит из системы подачи сырья, системы смешивания и реагирования, системы разбавления, системы фильтрации, системы наполнения, системы отопления, системы охлаждения, стальных конструкций, системы управления и т.д. После того, как сырье подается в резервуар для хранения, производственная линия может осуществлять автоматическое или полуавтоматическое производство. Контроль рецептуры материала осуществляется с помощью уровня материала, скорости потока и т. д. Использует сенсорный экран SIEMENS и систему управления ПЛК для управления всей производственной линией. Он может осуществлять управление несколькими рецептами, учет производства и печать. Линия имеет приятный вид, простую в эксплуатации, стабильную работу, хорошую ремонтопригодность.



Название системы	Название оборудования	Технические спецификации	Количество	Мощность
Система подачи сырья	Резервуар для хранения жидкости	Расчетный объем: 30 М³, нержавеющая сталь. Верхние и нижние выпуклые днища с радарным уровнемером для отображения уровня материала в резервуаре.	2 шт	24,2 кВт
	Подающий насос	20000л/ч. Шестеренчатый насос с внутренним зацеплением, DN65. Мощность: 5,5 кВт. Производительность: 20000 л/ч.	2 шт	
	Разгрузочное устройство	Шестеренчатый насос с внутренним зацеплением, DN65. Мощность: 6,5 кВт. Производительность 20000 л/ч, с расходомером для контроля количества.	2 компл	
	Бункер для подачи порошка	Расчетный объем. 100L, углеродистая сталь. С пневматическим поворотным затвором Ф200	2 шт	
	Подъем	Используется для подъема порошков на подающую платформу, Мощность: 2,2 кВт.	1 шт	
Система смешивания и реакции	Реакционный резервуар	Проектный объем: 12 м³, нержавеющая сталь SS304. Мощность смешивания. 37 кВт, скорость: 65 об/мин, рамная мешалка. С внутренней рубашкой змеевика для охлаждающей воды и внешней рубашкой змеевика для горячего масла. С дистилляционной колонной, вертикальным и горизонтальным конденсатором, водоотделителем и т.д.	2 компл	74 кВт
Система разбавления	Резервуар для разбавления	Проектный объем: 20 м³, нержавеющая сталь SS304. Мощность смешивания. 45 кВт, скорость: 65 об/мин, рамная мешалка. С внутренней рубашкой змеевика для охлаждающей воды и вертикальным конденсатором.	1 компл	45 кВт
Система фильтрации	Фильтрационная установка	Фильтрационная установка. Один для грубой фильтрации 60 меш, а другой для тонкой фильтрации 150 меш. С шестеренчатым насосом, трубопроводом и функциями автоматической обратной промывки.	1 компл	3 кВт
Система розлива	полуавтоматическая фасовочная машина	Весовой тип, модуль от продукции МЕТТЛЕР ТОЛЕДО Диапазон наполнения: 100-500 кг, Точность наполнения: 0,5%	1 компл	
Система отопления	Печь масляного нагрева	Теплотворная способность: 1 600 000 килокалорий/ч С 2 комплектами масляными насосами с подогревами 30 кВт, масляный бак в 1000 л, 2 комплекта топливного насоса 1,5 кВт и инжекторный насос.	1 компл	63 кВт
Система охлаждения	Чиллер	Производительность: 120 м³ / ч Мощность: Вентилятор 5,5 кВт*2 комплектов Водяной насос. 37 кВт., DN25, лифт: 60м.	1 компл	48 кВт
Система управления	Электрическая система управления	Метод управления: ПЛК+ЧМИ	1 компл	
Стальная конструкция	Операционная платформа	Два этажа, углеродистая сталь.	1 компл	
Трубопроводная система	Трубопроводы и принадлежности	Монтаж всех клапанов, тройниковых соединений, трубопроводов. Быстрое соединение, простота установки и демонтажа.	1 компл	

Приведенный выше проект только для справки. Все проекты, разрабатываемые SIEHE группой, являются в соответствии с требованиями заказчика и производства для обеспечения оптимальной конфигурации системы.

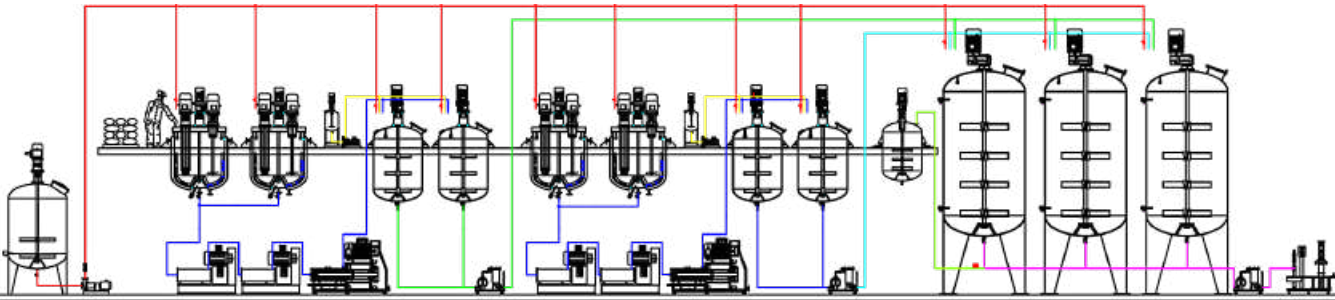
Комплексная линия по производству пестицидов

Группа SIEHE проектирует и производит комплексную производственную линию для производства жидких пестицидов, суспензий, эмульсионных пестицидов, пестицидов и т.д. Система состоит из автоматической системы подачи сырья, системы дозирования, системы диспергирования, эмульгирования и смешивания, системы измельчения, система очистки, автоматическая система управления, автоматическое наполнение и т. д. Передовые методы производства для реализации автоматического производства. Это снижает трудоемкость операции и позволяет избежать проблем с качеством, вызванных трудовыми факторами, что значительно повышает качество пестицидов и эффективность производства.



Примеры проектов

Данный проект представляет собой линию по производству суспензионных пестицидов мощностью 5000 тонн./год, предназначенный для известного среднеазиатской компании по производству пестицидов. Вся система состоит из диспергирующей системы, системы измельчения, системы дозирования, системы хранения, система фильтрации и наполнения, стальной конструкции, системы управления и т.д. Вода измеряется расходомером, контролируются сенсорным экраном и ПЛК SIEMENS и подаются в различные смесительные емкости через установленные вращающиеся распылительные головки внутри резервуаров, что также используются для очистки резервуаров. Система также оснащена системой учета и рециркуляции воды для обеспечения безопасного и экологически чистого производства.



Название системы	Название оборудования	Технические спецификации	Количество	Мощность
Дисперсионная система	Рабочий резервуар	Дисперсия: 22 кВт, 0-1440 об/мин, дисперсионный диск с большим сдвигом. Смешивание: 11 кВт, 43 об/мин, якорный тип со скребком. Эмульгатор: 18,5 кВт, 0-1440 об/мин, рабочая головка с высоким сдвиговым усилителем. Емкость: расчетный объем: 3000 л, верхние и нижние выпуклые торцы. нержавеющая сталь SS304 с распылительной головкой очистки.	4 компл	206 кВт
	Дисковая Горизонтальная бисерная мельница	Объем фрезерной камеры: 100 л, дискового типа. Мощность: 75 кВт. производительность: 300-600 л/ч.	4 шт	300 кВт
Система измельчения	Высокотонная горизонтальная бисерная мельница	Объем камеры измельчения: 100 л, штифтового типа. Мощность: 90 кВт. производительность: 300-600 л/ч.	2 шт	180 кВт
	Котел колеровки	Расчетный объем: 3000 л, верхние и нижние выпуклые торцы. Мощность: 11кВт., скорость: 85 об/мин.	4 шт	44 кВт
Система колеровки	Загрузочное устройство ксантановой камеди	Расчетный объем: 50 л, верхние и нижние выпуклые торцы. Мощность: 1,1 кВт, скорость: 0-960 об / мин, различная скорость. С механическим мембранным дозирующим насосом для загрузки с высокой равномерностью.	2 компл	33 кВт
	Силос для хранения готовой продукции	Проектный объем: 20 м³, нержавеющая сталь SS304 Верхняя и нижняя головные конструкции оснащены радарным волновым уровнемером для отображения уровня материала в силосе Мощность двигателя составляет 11 кВт, а скорость – 85 об/мин	3 компл	33KW
Система хранения	Силос для хранения готовой продукции	Проектный объем: 20 м³, нержавеющая сталь SS304 Верхняя и нижняя головные конструкции оснащены радарным волновым уровнемером для отображения уровня материала в силосе Мощность двигателя составляет 11 кВт, а скорость – 85 об/мин	3 компл	33KW
Система управления	Электрическая система управления	Метод контроля: в основном на месте контроля. Дизорование воды используется управление ПЛК + HMI.	1 компл	
Фасовочная система	Автоматическая фасовочная линия	Диапазон наполнения: 500 мл-1000 мл, скорость розлива: 4800 бутылок/ч. Комплектация: автоматическая компоновка бутылок, автоматическая разливочная машина с 18 рабочими головками, этикетировочная машина с вертикальным цилиндром, автоматическая машина заворачивания крышки, машина для запайки алюминиевой фольги, струйный принтер, автоматическая машина для вскрытия и дозирования коробки, конвейер, приводной ролик.	1 компл	
Стальная конструкция	Операционная платформа	Двухэтажная платформа. Верхний слой используется для размещения и эксплуатации загрузочного и колерованного бака. Нижний этаж предназначен для размещения и эксплуатации горизонтальной бисерной мельницы, Емкости для хранения готовой продукции и фасовочные машины.	1 компл	
Трубопроводная система	Трубопроводы	Монтаж всех клапанов, тройниковых соединений, трубопроводов. Быстроразъемный, простой в установке и демонтаже.	1 компл	

Приведенный выше проект только для справки. Все проекты, разрабатываемые SIEHE группой, являются в соответствии с требованиями заказчика и производства для обеспечения оптимальной конфигурации системы.

Комплексная производственная линия моющего средства

Комплексная производственная линия моющих средств от SIEHE группы – это профессиональная линия для производства ежедневных химических жидких продуктов, такие как средство для мытья посуды, стиральный порошок, кондиционер и т. д. Производственная линия состоит из: котла предварительного смешивания, котла для приготовления гомогенной эмульсии, системы взвешивания, котла смешивания готовой продукции, накопительный бак, система отопления, охлаждения, вакуумная система, транспортировки, фильтрации, наполнения, система управления и т.д.; Автоматический производственный процесс снижает интенсивность работы оператора и позволяет избежать качественного проблемы вызвана человеческим фактором, поэтому значительно повышает качество продукции и эффективность производства.



Комплектная линия по производству смазочных материалов

SIEHE группа поставляет машины для производства различных смазочных масел, смазочных консистентных смазок, включая котел омыления под давлением, регулировочный котел, гомогенизатор высокого давления, линейный эмульгатор с большими сдвиговыми усилиями, гидравлическая трехвалковая мельница, система нагрева и охлаждения, система вакуумного пеногасителя, транспортировки, фильтрации и наполнения, система управления и т. д. Они являются специальными машинами для различных био-лубрикантных масел, минеральных смазочных масел, синтетических смазочных материалов.



Комплектная производственная линия для каменной краски

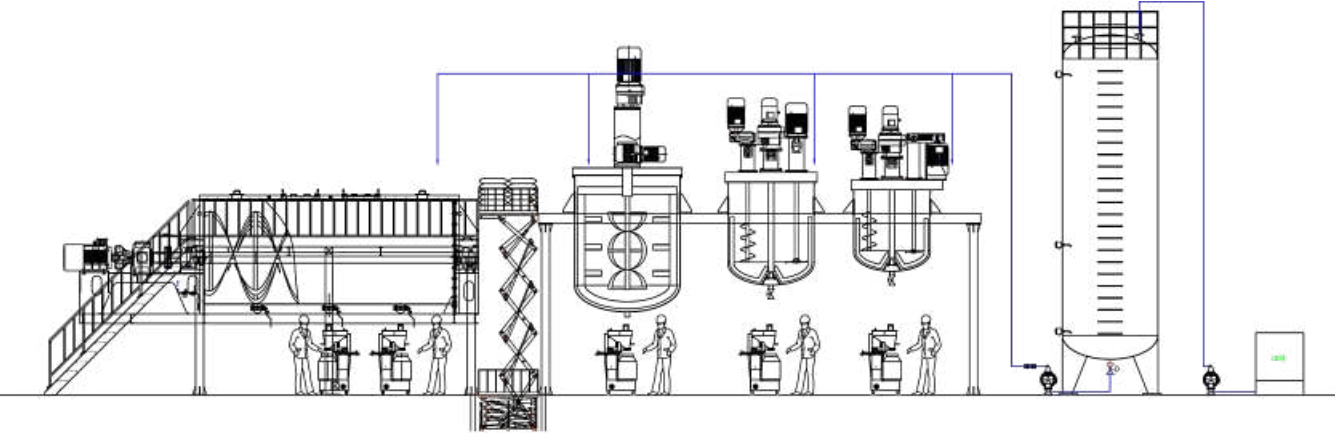
Каменная краска – это является покрытием для внутренней и наружной отделки помещений с эффектом мрамора и гранита в последние годы. Он отличается простой и удобной конструкцией, быстрой сушкой и экономией времени, безопасностью, надежностью, а декоративный эффект как мрамор, гранит способствуют его быстрому развитию.

Полная производственная линия каменной краски состоит из следующих частей: система подачи, система смешивания и смешивания (горизонтальный ленточный смеситель или многофункциональный смесительный котел), конвейерная система, система удаления пыли, измерительная система, упаковочная система, система управления и т.д., Он может обеспечить автоматический производственный процесс, снизить интенсивность работы оператора и избежать проблем с качеством, вызванных человеческим фактором, что значительно повышает качество продукции и эффективность производства.



Примеры проектов

Проект представляет собой линию по производству каменной краски, состоящую из системы подачи, системы смешивания (включая двухвальный смесительный котел, трехвальный смесительный котел, горизонтальный ленточный смеситель), системы наполнения, стальных конструкций и другое оборудование; Клиенты также используют его для производства многоцветной краски, гранитной краски и т.д.



Название системы	Название оборудования	Технические спецификации	Количество	Мощность
Система подачи	Танк хранения эмульсии	Проектный объем: 30м³, нержавеющая сталь SS304 Верхняя и нижняя головные конструкции оснащены радарным волновым уровнемером для отображения уровня материала в силосе	1 шт	
	Питательный насос	Пневматический мембранный насос: DN50, материал мембраны ПТФЭ, алюминиевый корпус, марка Ingersoll Rand.	1 шт	
	Разгрузочное устройство	Пневматический мембранный насос: DN80, материал мембраны – ПТФЭ, алюминиевый корпус, марка – Ingersoll Rand. с контролем расходомера.	1 компл	
	Гидравлический подъем устройство	Подъем песка и других порошков, гранул, добавок на соответствующую площадку, затем подача в смесительный котел вручную.	1 компл	
Система смешивания	Трехвальный смесительный котел объёмом в 3 тонн	Высокоскоростной диспергирование: мощность 37 кВт, 0-1440 об/мин, диспергирующий диск. Среднескоростное смешивание: мощность 22 кВт, 122 об/мин, винтовая мешалка. Низкоскоростное смешивание: мощность 18,5 кВт, 19 об/мин, якорь со скребком. Корпус чайника: расчетный объем 3000 л, плоская крышка и донная выпуклая конструкция, SS304, с устройством для очистки.	1 компл	342 кВт
	Трехвальный смесительный котел объёмом в 5 тонн	Высокоскоростной диспергирование: мощность 45 кВт, 0-1440 об/мин, диспергирующий диск. Среднескоростное смешивание: мощность 22 кВт, 122 об/мин, винтовая мешалка. Низкоскоростное смешивание: мощность 22 кВт, 19 об/мин, якорь со скребком. Корпус чайника: расчетный объем 5000 л, плоская крышка и донная выпуклая конструкция, SS304, с устройством для очистки.	1 компл	
	Двухвальный смесительный котел объёмом в 10 тонн	Среднескоростное смешивание: мощность 55 кВт, 0-200 об/мин, регулирование частоты, винтовая мешалка. Низкоскоростное смешивание: мощность 30 кВт, 19 об/мин, рамная мешалка.	1 компл	
	Горизонтальный миксер в 20 тонн	Мощность двигателя 90 кВт, скорость вращения: 18 об/мин, двойной ленточный блендер. Корпус чайника: расчетный объем 20 кубических метров, горизонтальная U-образная конструкция. 3 разгрузочных отверстия, быстрая разгрузка.	1 компл	
Фасовочная система	Полуавтоматическая фасовочная машина	Диапазон наполнения: 20-75 кг/баррель; Ошибка заполнения: ±0.5% Скорость наполнения: 120-240 баррелей/час Методы измерения: тип взвешивания, весовой модуль на бренд МЕТТЛЕР TOLEDO С упорщиком и демпфирующим устройством	5 компл	

Приведенный выше проект только для справки. Все проекты, разрабатываемые SIEHE группой, являются в соответствии с требованиями заказчика и производства для обеспечения оптимальной конфигурации системы.

Хранение жидкостей и порошков и автоматическая система дозирования

Включая процессы хранения, транспортировки, дозирования и подачи и т. д., система дозирования и подачи, разработанная и изготовленная SIEHE группой, может повысить точность управления технологическим процессом, качество продукции и эффективность производства, в то же время реализовать управление базой данных и сетью, что значительно повышает уровень управления заводом.



ЕРС-проект

С постоянным процветанием китайской промышленности и увеличением количества проектов, инвестируемых транснациональной корпорацией в Китай, спрос на проектный генеральный подряд также увеличивается. При этом они часто сталкиваются с трудностями при поиске генерального подрядчика для малых и средних проектов. На протяжении многих лет SIEHE группа уделяя особое внимание проектированию, накоплению опыта в области технологии производства и технической коммуникации, мы поддерживаем стабильные контакты и сотрудничество с международными известными инженерными консалтинговыми и проектными компаниями, а также отечественными химическими институтами. Мы самостоятельно или совместно выполнили базовые и детальные проекты для многих малых и средних химических проектов, а также предоставили качественные производственные линии «под ключ» и продукцию всего завода для отечественных и международных клиентов.

Генеральный подряд по проектам EPC SIEHE группа в основном для таких отраслей, как покрытия, чернила, клеи, смолы, аккумуляторные материалы, пестициды, строительные материалы, бумажные химикаты, а также тонкая химия; специализация на предоставлении проектных услуг по консалтингу, инженерному проектированию, производству и поставке оборудования, строительству заводов, управлению объектами, контролю затрат и прогресса, охране окружающей среды и контролю качества, а также EPC-контрактам для малых и средних проектов с инвестиционным объемом от 1 до 10 миллионов долларов США; Клиенты также могут выбрать различные формы сотрудничества, такие как частичное подрядное обслуживание оборудования, проектирование и частичное подряд оборудования, а также проектирование, строительство, монтаж, эксплуатация всего завода.

SIEHE Группа – это комплексная инжиниринговая сервисная компания, способная выполнять комплексные инженерные проекты, проектирование, производство и поставка оборудования, интеграция систем автоматизации и производственная линия «под ключ», это также является одним из первых генеральных подрядчиков по EPC-проектам, разработанным на базе крупного производителя оборудования.

Содержания бизнеса

1、Консалтинг и оценка: включая профессиональную оценку и планирование проекта, проектные предложения, технико-экономические обоснования, консультирование по вопросам безопасности и окружающей среды, оценку и выбор технологии производственного процесса, моделирование лаборатории продукции для оптимизации производства, архитектуру и функциональное проектирование.

2、Инженерное проектирование и услуги: Включая инженерное проектирование, проектирование и технологию нестандартной производственной линии, технологию оборудования для очистки загрязнения и логистики, пакет и технологию производственных процессов, инженерное проектирование и технологию управления процессами автоматизации.

3. Инженерный подряд: контракт на проектирование (E), контракт на закупку проекта (P), контракт на строительство проекта (C), проектирование, закупки, контракт на строительство (EPC).

4. Производство оборудования: SIEHE группа может производить оборудование для измельчения и диспергирования, эмульгирования и гомогенизирующее оборудование, смесительное оборудование, дозирующая конвейерная система, складское оборудование, оборудование фильтрации, упаковочное оборудование, стальные системы и автоматизированные системы управления.

5. Строительство и монтаж: включая инженерный проект, строительство, генеральный подряд, установку производственного оборудования, эксплуатацию оборудования и т. д.

6. Управление проектами: Включая услуги профессионального обучения, такие как управление проектами, управление проектными данными, управление вводом в эксплуатацию, технические стандарты и операции.

Преимущества программы

● Отечественные инжиниринговые компании EPC с большими масштабами в основном переходят из государственных проектных институтов, по сравнению с ними, SIEHE группа как EPC-подрядчик для малых и средних проектов имеет большие преимущества в проектировании, производство, закупки, строительство, мы лучше знакомы с производственной площадкой, обладаем большими знаниями в производственном процессе, более профессиональный в настройке оборудования. Об этом свидетельствует наш предыдущий успешный опыт.

● SIEHE группа обладает всем необходимым профессиональным техническим персоналом для проектирования и строительства, таким как технология производства, трубопроводы, оборудование, конструкции, электроприбор, стоимость и т.д. Они имеют богатый опыт проектирования, и большинство из них имеют опыт работы на объекте. Бизнес EPC-контрактов SIEHE группа получил более глубокое развитие и шире за счет большого отраслевого опыта, многолетнего отраслевого накопления, необходимой отраслевой квалификации и все более совершенная система управления

Порядок ведения бизнеса по генеральному подряду по проекту EPC

- ★ Группа компаний SIEHE окружена ответственной рабочей средой
- 📁 Группа компаний SIEHE предоставляет только услуги по консультированию, предложениям или помощи в подготовке информации.
- 🏢 Группа компаний SIEHE предоставляет услуги по управлению, организации, руководств



Фото проектов



Фото проектов

